

编号：AHAMYJYA-2025-III

安徽安美半导体有限公司

突发环境事件应急预案



编制单位：安徽安美半导体有限公司

版本号：2025年第三版

实施日期：二〇二五年三月

安徽安美半导体有限公司
突发环境事件应急预案发布令

公司《突发环境事件应急预案》经专家评审后，已于2025年4月11日修订完毕。本预案是指导公司确保在发生重大环境事故时，确保员工生命安全，将污染环境的风险降到最低程度规范指导应急救援的法规性文件，现予以发布，2025年4月11日起施行，公司所有员工，均应严格遵守执行！

法人代表（签字）：



2025年4月11日

目 录

第一部分 综合应急预案	1
1 总则	1
1.1 编制目的	1
1.2 编制依据	2
1.3 适用范围	5
1.4 事件分级	5
1.5 工作原则	5
1.6 应急预案体系	6
2 组织机构和职责	7
2.1 组织机构	7
2.2 应急机构及职责	7
2.3 救援专业队伍组成	10
2.4 外部救援队伍	11
3 预防与预警	13
3.1 环境风险源监控	13
3.2 预防	13
3.3 预警	16
4 应急响应	25
4.1 分级响应机制	25
4.2 响应启动	26
4.3 响应流程	26
5 应急处置	30
5.1 处置原则	30
5.2 现场处置措施	30
5.3 次生灾害防范	38
5.4 应急监测	38
5.5 安全防护	41
6 后期处置	48
6.1 善后处置	48
6.2 警戒与治安	48
6.3 次生灾害防范	48
6.4 调查与评估	48
6.5 生产秩序恢复重建	49
7 保障措施	51
7.1 人力资源保障	51
7.2 资金保障	51

7.3 物资保障	51
7.4 医疗卫生保障	52
7.5 交通运输保障	52
7.6 治安维护	52
7.7 通信保障	52
7.8 科技支撑	53
8 监督与管理	54
8.1 应急预案演练	54
8.2 宣教培训	55
8.3 责任与奖惩	56
9 附则	58
9.1 名词术语	58
9.2 制定与解释	58
9.3 修订情况	58
9.4 应急预案实施	59
第 二 部 分	60
一、液态化学品泄漏环境污染事件现场应急处置方案	61
1、目的	61
2、污染特征	61
3、对周边环境的影响	61
4、事故出现征兆	61
5、应急组织与职责	61
6、现场应急处置程序及措施	62
7、注意事项	65
二、危废流失事件现场处置预案	66
1、目的	66
2、事故特征	66
3、应急组织及职责	66
4、防范措施	67
5、应急处置措施	67
三、废气异常排放处置预案	71
1、目的	71
2、事故特征	71
3、应急组织及职责	71
4、防范措施	71
5、应急处置措施	72
四、废水异常排放处置预案	74
1、目的	74

2、事故特征	74
3、应急组织及职责	74
4、防范措施	74
5、应急处置措施	75
五、火灾、爆炸事故次生污染物污染事件现场处置预案	77
1、目的	77
2、事故特征	77
3、应急组织及职责	77
4、防范措施	78
5、应急处置	78
附件	81
附件 1 应急物资和装备	81
附件 2 应急联系电话	82
附件 3 信息报告表	83
附件 4 应急预案启动（终止）令格式	84
附件 5 环评批复	85
附件 6 2020 年版（第二版）应急预案备案表	89
附件 7 2020 年版（第二版）应急预案演练记录	90
附件 8 本版（2025 年第三版）应急预案演练记录	108

第一部分 综合应急预案

1 总则

突发环境事件应急预案是我公司为预防、预警和应急处置突发环境事件或由安全生产次生、衍生的各类突发环境事件而制定的应急预案。规范了我公司应对突发环境事件的应急机制,提出了我公司突发环境事件的预防预警和应急处置程序和应对措施,完善了各级政府相关部门和我公司救援抢险队伍的衔接和联动体系,为我公司有效、快速应对环境污染,保障区域环境安全提供科学的应急机制和措施。

安美半导体有限公司于 2016 年 1 月编制了突发环境事件应急预案,并报送主管部门进行了备案,备案号: 341702-2016-002-L; 于 2020 年 11 月进行了突发环境事件应急预案修订,并报送主管部门进行了备案,备案号为: 321702-2020-020-L。鉴于原预案使用至今已超过 3 年,对照《企事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法(试行)》(环发〔2015〕4 号)中应急预案的修订要求,安美半导体有限公司对现有突发环境事件应急预案进行修订,修订后公司应急预案版本更新为 3.0(第三版),作为公司事故状态下环境污染应急防范措施的实施依据,切实加强和规范企业环境风险源的监控和突发环境事件应急的措施。

1.1 编制目的

本次突发环境事件应急预案编制主要目的如下:

- (1) 全面调查了解安徽安美半导体有限公司突发环境事件类型、危险源以及所造成的环境危害,评估确定公司的突发环境事件应急能力;
- (2) 加强公司对突发环境事件的管理能力,全面预防突发环境事件;
- (3) 提高公司对突发环境事件的应急能力,确保事故发生时能够及时、有效处理事故源,控制事故扩大,减少事故损失;

(4) 降低突发环境事件所造成的环境危害，通过突发环境事件的应急处理、环境应急监测、事故信息的及时发布、受影响的人员迅速转移等措施，将事故所造成的危害降至最低。本着“预防为主、统一指挥、分工负责、单位自救与社会救援相结合”的原则，制定本预案。

1.2 编制依据

1.2.1 法律法规、规章、指导性文件

- (1) 《中华人民共和国环境保护法》(2015年1月1日施行)；
- (2) 《中华人民共和国突发事件应对法》(2007年11月1日施行)；
- (3) 《中华人民共和国安全生产法》(2020年6月10日修正施行)；
- (4) 《中华人民共和国消防法》(2021年4月29日修正施行)；
- (5) 《中华人民共和国大气污染防治法》(2018年10月26日修正施行)；
- (6) 《中华人民共和国水污染防治法》(2017年6月27日修正施行)；
- (7) 《中华人民共和国噪声污染防治法》(2022年6月5日施行)；
- (8) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》(2022年9月1日施行)；
- (9) 《国务院关于加强环境保护重点工作的意见》(国发〔2011〕35号)；
- (10) 《国家危险废物名录(2025版)》；
- (11) 《产业结构调整指导目录(2024年本)》；
- (12) 《关于进一步加强环境影响评价管理防范环境风险的通知》(环发〔2012〕77号)，2012年7月3日；
- (13) 《突发事件应急预案管理办法》(国办发〔2024〕5号)，2024年1月31日；

(14) 《突发环境事件应急管理办法》(环境保护部 部令第 34 号), 2015 年 6 月 5 日起施行;

(15) 关于印发《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法(试行)》的通知, 环发〔2015〕4 号, 2015 年 1 月 8 日;

(16) 《突发环境事件调查处理办法》, 环境保护部 部令第 32 号, 2015 年 3 月 1 日起施行;

(17) 《突发环境事件信息报告办法》, 环境保护部 部令第 17 号, 2011 年 5 月 1 日起施行;

(18) 《突发环境事件信息报告方法》(环保部令 第 17 号), 2011 年 5 月 1 日;

(19) 关于印发《企业事业单位突发环境事件应急预案评审工作指南(试行)》的通知, 环办应急〔2018〕8 号;

(20) 《企业突发环境事件隐患排查与治理工作指南(试行)》, 中华人民共和国环境保护部公告 2016 年 第 74 号

(21) 《废弃危险化学品污染环境防治办法》(国家环保总局令〔2005〕27 号);

(22) 《化学品环境风险防控“十三五”规划》(安监总管三〔2017〕102 号);

(23) 《安徽省突发事件应急预案管理办法》(皖政办〔2013〕41 号), 2013 年 12 月 10 日;

(24) 《安徽省突发事件应急预案管理办法》(2014 年);

(25) 《安徽省人民政府突发公共事件总体应急预案》(2006 年);

(26) 《安徽省防范和应对自然灾害引发生产安全事故应急预案》(2012 年);

(27) 《安徽省环境污染事件应急预案》(皖政办秘〔2016〕32 号);

(28) 《安徽省环保厅转发环保部企业事业单位突发环境事件应急预

案备案管理办法（试行）的通知》（皖环函〔2015〕221号）；

(29) 《安徽省环境保护条例》，2010年8月21日。

1.2.2 标准、技术规范

(1) 《危险化学品重大危险源辨识》（GB18218-2018）；

(2) 《化工建设项目环境保护设计标准》（GB50483-2019）；

(3) 《建筑设计防火规范》（GB50016-2014）；

(4) 《石油化工企业设计防火规范》（GB50160-2008）（2018年版）；

(5) 《化学品毒性鉴定技术规范》（卫监督发〔2005〕272号）；

(6) 《事故状态下水体污染的预防与控制技术要求》（中国石油单位标准 Q/SY1190-2013）；

(7) 《水体污染事故风险预防与控制措施运行管理要求》（中国石油单位标准 Q/SY1310-2010）；

(8) 关于印发《企业事业单位突发环境事件应急预案评审工作指南（试行）》的通知（环办应急〔2018〕8号），2018年1月30日；

(9) 《突发环境事件应急监测技术规范》（HJ 589—2021）。

1.2.3 其他依据

(1) 《安徽安美半导体有限公司年产 1000KK 高级半导体芯片封装测试工艺技改工程项目环境影响报告表》及批复（池环函〔2017〕30号）；

(2) 《安徽安美半导体有限公司年产 1000KK 高级半导体芯片封装测试工艺技改工程项目验收监测报告表》；

(3) 《安徽安美半导体有限公司环境风险评估报告（2025年 第三版）》；

(4) 《安徽安美半导体有限公司环境应急资源调查报告（2025年 第三版）》；

(5)《安徽安美半导体有限公司环境应急资源调查报告(2020年 第二版)》，备案号为：321702-2020-020-L；

其他相关的法律法规、规章和标准。以上凡不注明日期的引用文件，其有效版本适用于本导则。

1.3 适用范围

本预案主要适用于在安徽安美半导体有限公司厂区内发生的危废流失、物料(液态化学品)泄漏、废水和废水异常排放及火灾爆炸伴生环境事件的应急处置。超出企业自身应对能力时，则与池州经济开发区突发环境事件应急预案及池州市突发环境应急预案衔接。

1.4 事件分级

根据公司突发环境事件的危害程度、影响范围、控制事态的能力以及需要调动的应急资源，参照突发环境事件分级标准，将本公司突发环境事件划分为三级，即一般环境污染事件(Ⅲ级)、较大环境污染事件(Ⅱ级)和重大环境污染事件(Ⅰ级)。

1.5 工作原则

公司在建立突发性环境污染事故应急系统及其响应程序时，遵循“预防为主、统一指挥、分工负责、单位自救与社会救援相结合”的原则。

(1)坚持以人为本，预防为主。加强对环境事故危险源的监测、监控并实施监督管理，建立环境事故风险防范体系，积极预防、及时控制、消除隐患，提高突发性环境污染事故防范和处理能力，尽可能地避免或减少突发环境污染事故的发生，消除或减轻环境污染事故造成的中长期影响，最大程度地保障公众健康，保护人民群众生命财产安全。

(2)坚持统一领导，分类管理，分级响应。接受政府环保部门的指导，使公司的突发性环境污染事故应急系统成为区域系统的组成部分。加强公司各部门之间协同与合作，提高快速反应能力。针对不同污染源所造成的

环境污染的特点，实行分类管理，充分发挥部门专业优势，使采取的措施与突发环境污染事故造成的危害范围和社会影响相适应。

(3) 坚持平战结合，专兼结合，充分利用现有资源。积极做好应对突发性环境污染事故的思想准备、物资准备、技术准备、工作准备，加强培训演练，应急系统做到常备不懈，可为本公司和其它企业及社会提供服务，在应急时快速有效。

1.6 应急预案体系

本次编制突发环境事件综合应急预案和现场处置预案。企业将根据实际需要和情势变化，适时修订应急预案。本应急预案的制定、修订程序根据环境保护主管部门的规定执行。企业突发环境事件应急预案为企业内部预案，当突发环境事件为“一级（重大级）”突发环境事件时，需要借助社会的力量进行救助，启动安徽安芯电子科技有限公司（协作互助单位）、池州经济技术开发区突发环境事件应急预案、池州市突发环境事件应急预案。



图1.6-1应急预案体系

2 组织机构和职责

2.1 组织机构

公司成立突发性环境污染事故应急处置指挥领导小组(即应急救援指挥部)，下设应急管理办公室，负责日常工作。发生重大突发性环境污染事故时，以指挥领导小组为基础，运营总监任总指挥(若总指挥不在现场，则由现场行政职务最高的担任总指挥或由总指挥指定)，负责全公司环境污染应急处置工作的组织和指挥，指挥部设在生产调度室。应急救援组织机构图如下图：

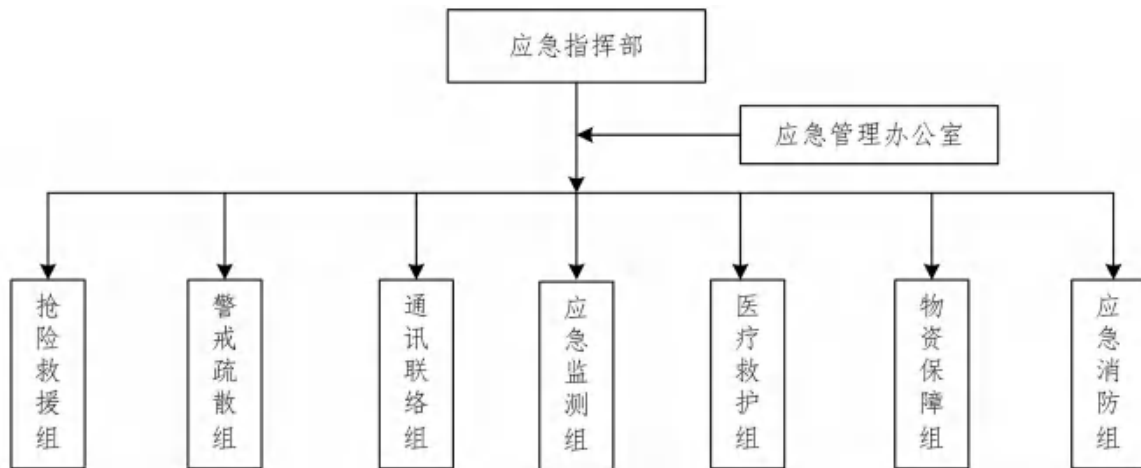


图2.1-1 应急组织机构图

2.2 应急机构及职责

2.2.1 应急指挥部职责

- (1) 组织制订突发环境事件应急预案；
- (2) 批准本预案的启动与终止；
- (3) 现场事件等级判定及相应的应急响应启动；
- (4) 负责人员、资源配置、应急队伍的调动；
- (5) 确定应急现场指挥人员；
- (6) 协调事故现场有关工作；
- (7) 确定事故状态下各级人员的职责；

- (8) 负责突发环境事件信息的上报工作；
- (9) 接受政府的指令和调动；
- (10) 组织应急预案的演练；
- (11) 负责保护事故现场及收集相关数据；
- (12) 负责事故原因调查，应急经验总结；
- (13) 负责企业生产过程改进，应急预案制定、更新与发布。

2.2.2 总指挥职责

- (1) 组织制定突发环境事件应急预案；
- (2) 批准本预案的启动与终止；
- (3) 现场事件等级判定及相应的应急响应启动；
- (4) 全面负责各小组应急指挥工作；
- (5) 调动人员、物资，并发布应急指令；
- (6) 接收政府的指令和调动；
- (7) 负责应急预案的制定和发布；
- (8) 负责突发环境事件信息的上报工作。

2.2.3 副总指挥职责

总指挥不在时，代替总指挥全面负责现场应急。具体职责如下：

- (1) 具体落实各应急小组应急工作；
- (2) 分配各应急小组组长工作任务；
- (3) 协调事故现场有关工作；

2.2.4 应急管理办公室职责

突发环境事故应急管理办公室是公司突发环境事故应急救援指挥领导小组的日常办事机构，办公室设在安全环保部，负责开展应急救援日常管理工作，负责平时的应急准备，负责报告、信息报送、组织联络各职能部门及工作协调。

2.2.5 应急消防组职责

- (1) 负责事故现场应急消防，联络接应 119 消防队；
- (2) 启动事故应急池，收集事故废水及泄漏液体的收集；
- (3) 负责消防物资取用；
- (4) 负责事故后的污染场地洗消；
- (5) 将事故废水收集处理达标后排放。

2.2.6 抢险抢修组职责

- (1) 负责泄漏处应急堵漏；
- (2) 负责泄漏液体收集、转移和地面残液处理；
- (3) 负责故障设备抢修；
- (4) 抢险物资的取用。

2.2.7 警戒疏散组职责

- (1) 负责向现场指挥及时准确汇报人员疏散及警戒隔离区设置情况；
- (2) 向疏散组和警戒组下达疏散及隔离命令；
- (3) 为抢险救援组及其他救援队伍的进场提供合理的路线建议；
- (4) 完成应急领导小组交办的各项任务。

2.2.8 通讯联络组职责

- (1) 负责事故状态下企业内部的警报发布；
- (2) 负责应急指挥部与外界救援专业机构以及政府有关部门的通讯联系；
- (3) 确保事故处理外线畅通，应急救援指挥部处理事故所用电话准确无误；
- (4) 负责事故处理后与政府有关部门的汇报工作。
- (5) 负责在政府相关部门及总指挥的领导下，与外界媒体单位联络沟通，接受外界媒体采访，在征得总指挥同意后按信息发布原则准确发布

事故信息。

2.2.9 医疗救护组职责

- (1) 负责对事故伤员应急抢救；
- (2) 负责联络 120 急救中心；
- (3) 负责将中毒人员向事故地上风向（根据风向标指示）疏散；
- (4) 负责医疗物资的取用。

2.2.10 应急监测组

公司自身不具备自行监测能力，在发生突发环境事件时要及时上报应急救援指挥部，请求池州市贵池区环境监测部门或其他具有资质的监测机构进行支援，并配合其完成应急监测工作。

2.2.11 物资保障组职责

- (1) 负责各种应急物资和设施的采购；
- (2) 负责各种应急物资的管理和维护；
- (3) 负责应急现场各种物资、设备的供应；
- (4) 协助其他小组应急。

2.3 救援专业队伍组成

公司应建立应急救援队伍以应对可能发生的突发环境污染事故，包括应急指挥部、应急管理办公室、抢险救援组、警戒疏散组、通讯联络组、医疗救护组、应急监测组、物资保障组、应急消防组等专业救援队伍。公司各职能部门和全体员工都负有环境风险事故应急救援的责任，各救援专业队伍，是环境风险事故应急救援的骨干力量，各专业救援队伍人员组成如下。

应急组织体系人员联系名单如下：

表 2.3-1 应急救援机构人员联系方式一览表

分组		姓名	所在部门	固定电话	手机号码
应急指挥部	总指挥	张小明	总经办	2220801	18956693288
	副总指挥	田长亮	工厂	2220801	18156626081
应急管理办公室	负责人	余芳	制造部	2220801	18156626099
	成员	窦兰兰	工程部	2220801	17756612131
	成员	付丽华	制造部	2220801	15656679188
抢险救援组	组长	陶旭	品管部	2220801	18156695916
	成员	戴陈鑫	品管部	2220801	15205623437
		唐传信	制造部	2220801	13637124993
		吴美菊	制造部	2220801	13156620133
		张新生	制造部	2220801	18756616859
警戒疏散组	组长	冉照松	制造部	2220801	13339167521
	成员	俞章魁	制造部	2220801	15339665382
		孙文	工程部	2220801	15853119707
		冯庆华	仓库	2220801	13856623307
通讯联络组	组长	胡男芳	综合管理部	2220801	15056248920
	成员	柯金敏	仓库	2220801	18156623951
		陆安	工程部	2220801	18756666632
应急监测组	组长	王胜利	安环部	2220801	13856635103
	成员	吴鹏飞	安环部	2220801	18656679608
		姚玉平	安环部	2220801	13349143835
医疗救护组	组长	张桢楠	制造部	2220801	18156626057
	成员	方飞	制造部	2220801	15295148042
		程金云	销售部	2220801	18256695100
物资保障组	组长	史高亮	制造部	2220801	18205662005
	成员	钱建正	制造部	2220801	18792155318
		陈守斌	制造部	2220801	18956650520
应急消防组	组长	汪都	设备部	2220801	18156626098
	成员	汪帅	设备部	2220801	15151175031
		吴翔	设备部	2220801	18815738322
		徐建华	设备部	2220801	18202026696

2.4 外部救援队伍

公司与周边单位建有良好的应急互助关系，当发生重大事故时，能够相互支援。同时，公司与生态环境局、消防队、医院、公安、应急管理局

以及各相关职能部门都保持联系畅通，以确保突发事故时救援力量、设备的及时支持。

表 2.4-1 外部救援队伍一览表

单位	电话	单位	电话
消防报警	119	池州市生态环境保护综合行政执法支队	0566-2046372
公安报警	110	安徽省池州生态环境监测中心	0566-3393109
急救中心	120	池州市应急管理局	0566-2819195
交警报警	122	池州经济技术开发区应急管理局	0566-2025712
池州市人民医院	0566-2816500	池州经济技术开发区管理委员会	0566-2125200
池州市第二人民医院	0566-2025800	池州经济技术开发区生态环境局	0566-2124459
		池州市生态环境局	0566-2037846
周边企业			
外部单位	安徽安芯电子科技有限公司（协作互助单位）		汪总，13866479298
	池州华强电气有限公司		宋总，13965937917

表 2.4-2 应急专家联系方式

序号	姓名	工作单位	联系方式
1	姚飞	安徽省池州生态环境监测中心	18956687079
2	胡孔虎	安徽省池州生态环境监测中心	18756666608
3	宋国明	安徽省池州生态环境监测中心	15905661080
4	方光富	安徽省池州生态环境监测中心	13035494117
5	章超	池州市排水有限公司	18256615620
6	都嘉琦	池州市排水有限公司	13965916123
7	田明绍	池州市规划勘测设计总院有限公司	18656628720
8	程晨	池州市规划勘测设计总院有限公司	15956257890
9	齐渭斌	池州建投投资集团有限公司	15005511189
10	黄文琦	安徽华尔泰化工股份有限公司	15955518476
11	包建华	安徽省池州新赛德化工有限公司	13956896182
12	欧孝信	中国石油天然气股份有限公司 安徽池州销售分公司池州油库	15256569277
13	盛敏刚	池州学院材料与环境工程学院	13866820296
14	钱立武	池州学院材料与环境工程学院	15205629526
15	贾莉	池州学院材料与环境工程学院	15955664339
16	傅妍芳	池州学院材料与环境工程学院	18226960129
17	吴旺顺	安徽铜冠有色金属（池州）有限责任公司	13955517567
18	鲁立胜	安徽铜冠池州资源有限公司	13856697623
19	桂义军	安徽铜冠池州资源有限公司	18056619259

3 预防与预警

3.1 环境风险源监控

3.1.1 设备监控

(1) 生产车间内实时监控，如遇泄漏或其他事故可在第一时间发现，并做出响应，尽可能保障当地环境和人员的安全。

(2) 建立危险源管理制度，对危险源定期安全检查。

3.1.2 人工监控

(1) 生产过程中安环人员、车间负责人和公司领导巡视监管；

(2) 生产设备每天进行点检，每个工段生产结束后对相关设备进行检查；

(3) 全厂每天安排安全员巡视，每天至少三次；

(4) 每个生产区原料进料/产品卸料过程，全程人工监管；

(5) 按规定对公司生产装置进行评价，分析潜在的重大风险，落实风险防范措施，并对可能发生的事故后果进行预测，制定应急措施。

3.2 预防

3.2.1 风险防范措施

3.2.1.1 生产车间环境风险预防措施

项目生产原料主要是圆块状环氧树脂、硫酸及各类电镀锡药剂，有发生火灾和泄漏的危险。发生火灾后，物料燃烧产生浓烟、CO等污染环境空气，产生的消防废水可能进入外部水体，造成水环境污染；液态化学品泄漏后，产生的事故废水可能进入外部水体，造成水环境污染；硫酸泄漏后进入大气中，可能造成人员中毒和大气环境污染。

车间地面做了防腐防渗措施，同时在车间四周设置导流沟，发生火灾和液态化学品泄漏时将消防废水、事故废水引入废水收集池（兼做事故池）。车间各工段按节点设立操作规程、点检制度与记录，车间设防爆灯，

以及相关的灭火器等消防器材，预防并及时消除事故。

车间各工段按节点设立操作规程、点检制度与记录，车间设防爆灯，以及相关的灭火器等消防器材，预防并及时消除事故。

3.2.1.2 化学品储存的防范措施

(1) 气体仓库和化学品区域使用的电气设备，必须符合相应的防爆等级，使用的仪器、仪表必须具有与之配套使用的电气设备相应的防爆等级。

(2) 防雷防静电：储存和输送易燃品的所有金属设备、管道等都必须设计静电接地，不允许设备及设备内部结垢，以控制静电的产生，使其不能达到危险程度。

(3) 定期对设备、管道、阀门等进行检查，防止腐蚀，提早避免泄漏事故发生。

3.2.1.3 压力容器设备安全措施

(1) 压力容器的设计、制造、安装、使用、检验、修理和改造等单位，必须遵守《压力容器安全技术监察规程》的有关规定。

(2) 压力容器的设计压力不得低于最高工作压力。

3.2.1.4 电气系统安全措施

(1) 电气设备和线路的绝缘必须良好。裸露的带电导体应该安装于碰不着的处所；否则必须设置安全遮拦和明显的警告标志。装置内潮湿和高湿等危害环境以及特殊作业区配置的易触及和无防触电措施的固定式或移动式局部照明，应采用安全电压。

(2) 设置防止雨、雪和蛇、鼠类小动物从采光窗、通风窗、门、电缆沟等进入室内的设施。

(3) 配电线路的敷设，应防止在使用过程中因水的侵入而带来的损害、应防止外部的机械性损害而带来的影响。

3.2.1.5 安全管理措施

(1) 企业负责人和安全环境管理人员应经有关部门培训考核合格后，持有相关安全环境管理资格证书。

(2) 企业应成立突发应急救援机构或配备专（兼）职安全环境管理人员。

(3) 建立、健全突发环境事件应急救援预案，强化联络和报告制度。

(4) 操作人员应严格根据工艺规程和安全管理制度进行操作，严禁违章操作。

(5) 新入厂人员，须经过厂、车间、班组三级安全教育。

3.2.2 风险防范具体措施

对存在的环境风险，各部门应根据相关职责明确责任，做好防范。对防范措施的实施，应加强监管，定期巡查，确保防范措施正常、有效地运行。对环境风险，应明确监控方式、方法，做到监控无遗漏。

本公司存在的环境风险防范及监控措施详见表 3.2-1:

表 3.2-1 环境风险防范及监控措施一览表

环境事件类型	危险源	环境事件诱因	现有防范措施	需要增加的防范措施
物料泄漏	化学品仓库、电镀生产车间	腐蚀、误操作、管理不规范、破损、缺乏维护等	截流沟、地面防渗、收集池（兼做应急池）	吸附材料、转移桶
危废流失	危废间	容器破裂、腐蚀、工作责任心不强、操作错误	1、危废暂存库内部地面设置防渗，设置围堰，且地势较外部低洼，废液不会外溢仓库外。设置防渗设施； 2、封闭式厂房存放，做到防风、防雨、防晒、防渗的要求，设置视频摄像头随时了解现场状况； 3、分类储存，设计鲜明标志，配置相应的消防器材，预留搬运通道； 4、严格执行危险废物情况记录，记录上注明危险废物的名称、来源、数量、特性和包装容器的类别、入库日期、存放库位、出库日期及接收单位名称等情况； 5、设置专人定期对所贮存危险废物包装容器及贮存设施进行检查，并对破损容器采取措施清理更换。	吸附材料

事故排放	废气处理设备	停电导致设备停止运行；废气处理设备故障、腐蚀、处理能力不达标	1、废气排放口设置采样孔，定期委托环境监测机构对排放口污染物进行采样分析（自行检测），确保污染物达标排放； 2、每天巡查。	/
	废水收集设备	满溢、人为原因、火灾等生产废水和消防废水进入雨水管网排出厂外	依托出租方事故应急池（270m ³ ），确保事故状态下顺利收集泄漏物、消防废水等。	雨水口切断阀
火灾伴生	塑封、烧结车间、电镀车间	遇外来火源、车间内无温控设施或通风不良，违章操作等，导致塑封、烧结等车间发生火灾；超负荷运行、接触不良、缺少漏电保护措施、乱拉乱接临时电线、线路老化等	1、人工监管，定期巡查检修； 2、灭火器 60 只，室内外消防栓 5 个，防护用品若干； 3、化学品周知卡，防护标识若干、设置视频监控装置等； 4、生产制造过程中均采用烟感报警系统，关键设备的运行温度进行实时监控，设置安全报警、消防联动系统，紧急情况下可自动停车； 5、防护面具；	风向标

3.3 预警

3.3.1 预警分级

按照公司突发环境事件可能发生的部位、事故的严重性、紧急程度和可能波及的范围，对应国家、省危险源分级内容，将厂内突发环境事件的预警分为 3 级，分别为一般（Ⅲ级预警）、较大（Ⅱ级预警）、重大（Ⅰ级预警），具体分级情况见表 3.3-1 所示。

表 3.3-1 预警分级指标表

序号	突发环境事件类型	事件引发或次生突发环境事件的最坏情景	预估突发环境事件级别
1	火灾、爆炸、泄漏事故引发厂外环境污染	发生火灾，使用灭火器即可扑灭或产生消防水较少，未流入雨水管网；而且其直接影响会很快消失；电镀车间槽体破损、化学品仓库、危废仓库发生破损，物料发生泄漏，但是泄漏量小，不会流出车间外。	Ⅲ级
		发生火灾，使用消防栓、灭火器方可扑灭火势，产生消防尾水，进入应急事故池，未流出外环境；电镀车间槽体破损、化学品仓库、危废仓库发生破损，物料发生泄漏，但是泄漏量较大，流出车间外进入应急事故池暂存，未流出外环境；废水处理设施故障或破损废水进入应急事故池暂存	Ⅱ级

		发生火灾，无法通过自救扑灭火势，需外部救援力量救助，产生大量消防尾水，有流出外环境可能；电镀车间槽体破损、有流出外环境可能；废水收集设施破损废水有流出外环境可能。	I级
2	环境风险防控设施失灵或非正常操作	雨水切断阀失灵，泄漏的废水、废液和化工原料进入外环境	I级
		污水切断阀失灵，泄漏的废水、废液和化工原料进入市政污水管网	II级
3	非正常工况	此种情景发生时，其产生的环境影响相对较小。	III级
4	污染治理设施非正常运行	废气、废水超标排放	II~III级
5	违法排污	废水、危废非法倾倒排放	I级
6	停电、断水、停气等	此种情景发生时，其产生的环境影响相对较小	III级
7	各种自然灾害、极端天气或不不利气象条件	生产车间遭雷击发生火灾	I~III级

3.3.2 预警发布与解除

每级预警方式主要通过固定电话和手机、对讲机迅速进行，首先保证最大限度地减少人员伤亡。并迅速向主管部门及政府报告，向周边地区各单位和社区发出警报，向各级主管部门直接请求支援。然后随事态的发展情况和采取措施的效果预警会升级、降级或解除。

3.3.2.1 预警条件

- (1) 火灾报警器发出警报；
- (2) 出现可能导致设备设施损坏的情况（如违规操作等）；
- (3) 日常巡检时发现事件苗头（如设备故障、危废、化学品盛装容器变形等）；
- (4) 废水处理站地面有漏水现象；
- (5) 废水、废气定期检测报告显示数据异常；
- (6) 经风险评估、隐患排查、专业检查等发现可能发生突发环境事件的征兆；
- (7) 极端天气预报（如：高温、暴雨、地震等）。

3.3.2.2 预警行动的一般程序

预警行动的一般程序如图 3.3-1 所示：

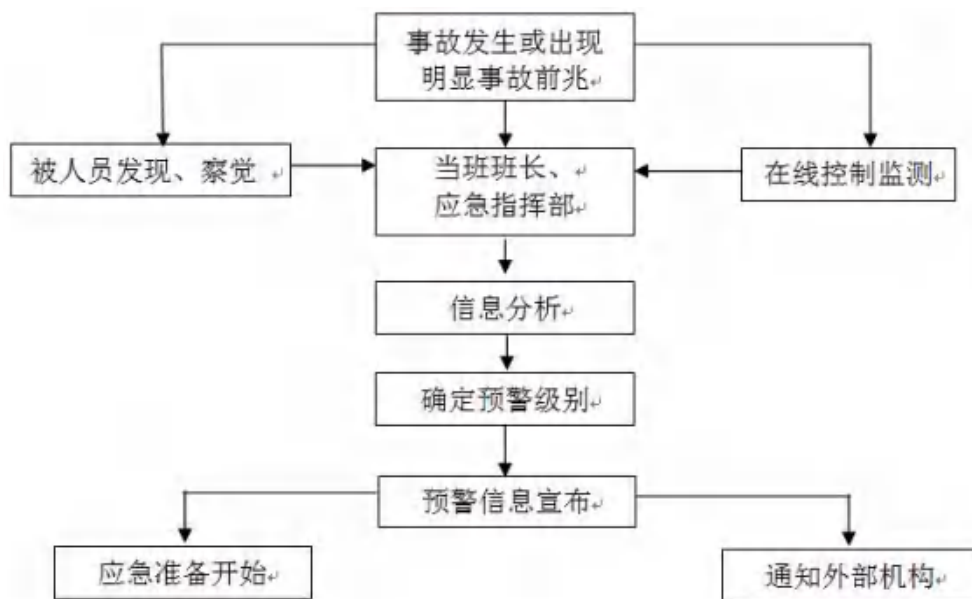


图 3.3-1 预警行动程序图

3.3.2.3 预警分级

预警级别由低到高，颜色依次为蓝色、黄色、红色。根据事态的发展情况和采取措施的效果，预警颜色可以升级、降级或解除。

(1) 一级预警：表示安全状态特别严重，红色表示。

(2) 二级预警：表示受到事故的严重威胁或事故上升阶段，黄色表示。

(3) 三级预警：表示生产活动处于正常生产状态，蓝色表示。

在确认进入预警状态之后，根据预警，应急指挥部和各应急小组按照相关程序可采取以下行动：

- ① 立即启动相应事件的应急预案；
- ② 按照环境污染事故发布预警的等级，向全公司发布预警等级。

Ⅲ级环境事件：第一发现者立即采取相应措施并向当班班长汇报，当班班长赶往事故现场，发布Ⅲ级预警并调配现场员工进行具体救援措施。

Ⅱ级环境事件：第一发现者立即采取相应措施并向当班班长汇报，班

长判断在能力范围内无法处置或处理过程中事态有扩大的可能时，立即报告给应急指挥部申请启动现场应急预案，指挥部发布II级预警，各应急组准备相关救援工作。

I级环境事件：当处理过程中事态有继续扩大的可能时，并需要外部救援力量救助时，立即报告给应急指挥部，应急总指挥部发布I级预警先期处置，并立即联系生态环境局、应急管理局、管委会、周边单位寻求帮助。政府部门根据现场情况，启动政府应急预案，发布政府预案响应级别预警。

3.3.2.4 预警发布

(1) 信息发布方式与流程

根据预警分级发布相应级别的警报，一般环境事件由当班组长向生产车间发布预警，并立即电话通知应急指挥部；较大环境事件由公司应急指挥部向全公司发布预警，并立即电话通知各应急小组人员准备环境事件应急；当班班长判断在能力范围内无法处置或处理过程中事态有扩大的可能时，立即报告给应急指挥部申请启动重大环境事件应急预案，应急总指挥部（由总指挥或副总指挥）将向公司内部、外部应急救援组织以及附近单位发布预警。

当发生重大环境事件时，对外预警发布联系方式如下表所示：

表 3.3-2 预警发布联系方式一览表

单位	电话
池州市应急管理局	0566-2819195
池州经济技术开发区应急管理局	0566-2025712
池州经济技术开发区管理委员会	0566-2125200
池州经济技术开发区生态环境局	0566-2124459
池州市生态环境局	0566-2037846
安徽安芯电子科技股份有限公司（协作互助单位）	汪总，13866479298
池州华强电气有限公司	宋总，13965937917

(2) 信息发布内容

包括环境事件发生的时间、地点（装置、岗位、设备名称）、环境事

件涉及物料名称、环境事件类型（火灾、危废、泄漏等）、环境事件可能会影响的范围以及人员伤亡情况。

3.3.3 预警措施

（1）公司发生突发环境风险事故后，由突发环境事件应急救援指挥领导小组和领导办公室根据事故情况开展应急救援工作的指挥与协调，通知有关人员赶赴事故现场进行事故抢险救护工作。

（2）召集、调动抢救力量，有关人员接到突发环境事件应急救援指挥领导小组和应急办公室指令后，立即响应，派遣事故抢险人员、物资设备等迅速到达指定位置聚集，并听从领导的安排。

（3）突发环境事件应急救援指挥领导小组和领导办公室按照本预案确立的基本原则，迅速组织应急救援力量进行应急抢救，并且要与参加应急行动的人员保持通信畅通。

（4）当现场现有应急力量和资源不能满足应急行动要求时，及时向本级政府报告请求支援。

（5）事故发生时，必须保护现场，对危险地区周边进行警戒封闭，按本预案营救、急救伤员和保护财产。如若发生特殊险情时，突发环境事件应急救援指挥领导小组和领导办公室在充分考虑专业人士和有关方面意见的基础上，依法及时采取应急处置措施。

（6）医疗卫生救助事故发生时，拨打 120 并及时赶赴现场开展医疗救治、疾病预防控制等应急工作。

3.3.4 预警解除

根据事件发展态势，应急指挥办公室报请单位应急指挥部批准后解除预警，终止已经采取的有关措施。预警结束后，应急办公室应根据应急指挥部有关指示和实际情况，继续进行事件事态跟踪，直至事态隐患完全消除为止；有关部门、单位应继续查找可能产生环境污染隐患的原因，提出

预防措施，明确落实责任，防止类似问题的重复出现。符合预警结束的条件如下：

- (1) 事件现场得到控制，事件隐患已经消除；
- (2) 采取了必要的防护措施，事件不会再对环境造成影响。

3.3.5 信息报告与处理

3.3.5.1 内部报告

(1) 信息报告程序

对于Ⅲ级环境事件，当班班长应在环境事件处理完后填写环境事件记录表，上报部门经理审查。

对于Ⅱ级环境事件，应急抢险组应在环境事件处理完后填写环境事件记录表，上报应急指挥部审查。

(2) 报告方式

口头汇报：发生事故后，在初步了解事故情况后，事故知情人应立即通过电话向应急指挥组进行口头汇报。

书面汇报：在初步了解事故情况后，应当在4个小时内，以书面材料形式向公司应急指挥组上报事故有关情况。

3.3.5.2 信息上报

公司现场应急总指挥在接到应急办公室的通知后，以最快速度赶赴现场，查看现场灾情和控制情况，根据现场情况，决定是否启动更高的应急响应，是否请求医院、消防等外部救援，是否上报政府、安监、环保等部门，具体上报程序和信息如下：

Ⅲ级事件响应由值班室调度指挥，由现场员工或班组长立即报告部门负责人；Ⅱ级事件响应由值班室调度指挥，部门负责人立即报告公司应急指挥部报告，启动公司突发环境事件应急预案；当发生Ⅰ级突发环境事件时，由公司事故现场指挥部总指挥根据现场情况，应在0.5小时内向110、

119、12369 等部门报警，并通过电话等形式向池州经济技术开发区生态环境局、池州经济开发区管理委员会、池州经济技术开发区应急管理局、池州市消防支队等有关部门报告，紧急情况下，可以越级报告。突发环境事件应急指挥部办公室接报后，十分钟内通知其指挥部成员单位，成员单位接报后半小时内出发赶赴事发地现场。

表 3.3-3 突发事件报告内容

突发环境事件分级标准	报告时限	被报告单位	报告内容
重大环境事件（Ⅰ级）	对初步认定为较大突发环境事件的，场区应急指挥部总指挥应当在 0.5 小时内向池州经济技术开发区生态环境局等主管部门报告。	池州经济技术开发区生态环境局、池州经济技术开发区应急管理局、池州经济技术开发区管理委员会等	事件信息报告至少应包括：事故发生的时间、地点、类型和排放污染物的种类、数量、伤亡人数、损失初步估算、已采取的应急措施，已污染的范围，潜在的危害程度、转化方式及趋向，可能受影响区域及采取的措施建议等。事故报告单位或事故报告人。
较大环境事件（Ⅱ级）	对初步认定为较大突发环境事件的，场区应急指挥部总指挥应当在 2 小时内向池州经济技术开发区生态环境局主管部门报告。	池州经济技术开发区生态环境局、池州经济技术开发区应急管理局、池州经济技术开发区管理委员会等	
一般环境事件（Ⅲ级）	对初步认定为一般突发环境事件的，场区应急指挥部总指挥应当在 4 小时内向池州经济技术开发区生态环境局主管部门报告。	池州经济技术开发区生态环境局	

3.3.6 信息通报

3.3.6.1 事故报告内容

- （1）环境污染事故的类型、发生时间、发生地点、主要污染物质；
- （2）事故发生后人员受害情况；
- （3）事故潜在危害程度、转化方式趋向等初步情况；
- （4）事故发生原因、过程、进展情况及采取的应急措施等基本情况；
- （5）自然环境和社会环境的受害面积及受破坏程度，事故潜在程度等内容。

信息报送标准化格式文件见附件。

3.3.6.2 报告方式

突发环境的报告分为初报（或速报）、续报和处理结果报告三类。

初报（或速报）从发生事件后 1h 内上报，为了保证上报的时限，尽

量采用电话等现代化通讯手段，必要时派人直接报告。应急救援指挥部向池州经济技术开发区生态环境局报告环境污染事件时，主要内容包括：企业名称、详细地址、电话、环境事件类型、发生时间、地点、污染源、排放污染物的种类、主要污染物质、数量和人员受害情况、已采取的应急措施、已污染的范围、潜在的危害程度、转化趋向、当地气象条件或水流情况、进一步处理措施和建议等。续报是在初报的基础上报告相关确切数据、事件发生的原因、过程及采取的应急措施等基本情况。续报可通过网络或书面报告，在初报的基础上报告有关确切数据，事件发生的原因过程、进展情况及采取的应急措施等基本情况。处理结果报告采取书面报告，是在事件处理完毕后在确报的基础上，报告处理事件的措施、过程和结果，事件潜在或间接的危害、社会影响、处理后的遗留问题、参加处理工作的有关部门和工作内容，出具有关危害和损失的证明文件等详细情况。处理结果可以规定在应急行动结束后的 15d 内报告。根据规定，重大环境污染与破坏事件的地、市级环境保护部门应及时报告同级人民政府和省级环境保护部门。各部门之间的信息交换按照相关规定或程序执行。

3.3.6.3 向公众通报

当事件已经或可能对外环境造成影响时，可能对周边居民或企业造成影响时，应立即在池州经济技术开发区生态环境局的协助及指挥下，及时向周边居民及企业通报，具体情况如下：

表 3.3-4 突发事件通报内容

突发环境事件分级标准	报告时限	被通报对象	报告内容
重大环境事件 (I级)	对初步认定为重大 (I级) 突发环境事件的，对初步认定为较大突发环境事件的，场区应急指挥部总指挥应当在 0.5 小时内向池州市生态环境局主管部门报告，并在池州经济技术开发区生态环境局协助下通过电话或公示的方式向周边企业及居民通报。	安芯电子科技股份有限公司、池州华强电气有限公司，以及可能受影响的附近居民	事件信息报告至少应包括：事故发生的时间、地点、类型和排放污染物的种类、数量、伤亡人数、损失初步估算、已采取的应急措施，已污染的范围，潜在的危害程度、转化方式及趋向，可能受影响区域及采取的措施建议等。事故报告单位或事故报告人。

备注：被报告单位不仅限于上表内容，根据事件实际情况可调整。

3.3.7 外部居民和单位获得环境事件信息的方式

外部居民和单位可通过本企业 24 小时应急值守电话获得相关环境事件信息,24 小时应急值守电话:0566-2220801/18956693288(应急总指挥)。

4 应急响应

4.1 分级响应机制

按企业突发环境事件的可控性、严重程度和影响范围，将本企业突发环境事件的应急响应分三级，响应级别由高到低分别为I级响应（重大突发环境事件）、II级响应（较大突发环境事件）和III级响应（一般突发环境事件），详见表 4.1-1

表 4.1-1 事故分级响应区分表

响应等级	预警颜色	影响范围
III级（一般环境污染事件）	蓝色	工厂内装置单元级，事故出现在某个生产工段，影响到局部区域，但限制在单独装置区域
II级（较大环境污染事件）	黄色	厂级，事故限制在工厂内的现场周边区域
I级（重大环境污染事件）	红色	厂外级，事故超出了厂区的范围，邻近工厂受到影响，或者产生连锁反应，危害影响到周边地区

具体事件分级见下表：

表 4.1-2 突发环境事件分级表

序号	突发环境事件类型	事件引发或次生突发环境事件的最坏情景	预估突发环境事件级别
1	火灾、爆炸、泄漏事故引发厂外环境污染	发生火灾，使用灭火器即可扑灭或产生消防水较少，未流入雨水管网；而且其直接影响会很快消失；电镀车间槽体破损、化学品仓库、危废仓库发生破损，物料发生泄漏，但是泄漏量小，不会流出车间外。	III级
		发生火灾，使用消防栓、灭火器方可扑灭火势，产生消防尾水，进入应急事故池，未流出外环境；电镀车间槽体破损、化学品仓库、危废仓库发生破损，物料发生泄漏，但是泄漏量较大，流出车间外进入应急事故池暂存，未流出外环境；废水处理设施故障或破损废水进入应急事故池暂存	II级
		发生火灾，无法通过自救扑灭火势，需外部救援力量救助，产生大量消防尾水，有流出外环境可能；电镀车间槽体破损、有流出外环境可能；废水收集设施破损废水有流出外环境可能。	I级
2	环境风险防控设施失灵或非正常操作	雨水切断阀失灵，泄漏的废水、废液和化工原料进入外环境	I级
		污水切断阀失灵，泄漏的废水、废液和化工原料进入市政污水管网	II级
3	非正常工况	此种情景发生时，其产生的环境影响相对较小。	III级
4	污染治理设施非正常运行	废气、废水超标排放	II~III级
5	违法排污	废水、危废非法倾倒排放	I级
6	停电、断水、停气等	此种情景发生时，其产生的环境影响相对较小	III级
7	各种自然灾害、极端天气或不利气象条件	生产车间遭雷击发生火灾	I~III级

综上所述，安徽安美半导体有限公司突发环境事件分级表如下所示：

表 4.1-3 安徽安美半导体有限公司突发环境事件分级表

序号	突发环境事件类型	事件引发或次生突发环境事件的最坏情景	预估突发环境事件级别
1	火灾、爆炸事故 次生污染物污染事件	发生火灾、爆炸，使用灭火器即可扑灭或产生消防水较少，未流入雨水管网，而且其直接影响会很快消失。	Ⅲ级
		发生火灾、爆炸，使用消防栓、灭火器方可扑灭火势，产生消防尾水，进入应急事故池，未流出外环境	Ⅱ级
		发生火灾、爆炸，无法通过自救扑灭火势，需外部救援力量救助，产生大量消防尾水，雨水切断阀失灵，有流出外环境可能。	Ⅰ级
2	液态化学品泄漏 环境污染事件	液态化学品在暂存和使用过程中发生少量泄漏，通过清扫工具扫起收容、截流收集，无污染扩散外流可能；	Ⅲ级
		液态化学品在暂存和使用过程中发生泄漏量较大，无法及时全部收集，有进入土壤、地下水、地表水的可能。	Ⅱ级
3	危废流失污染 事件	危险废物在运输及贮存的过程中少量流失，通过清扫工具扫起收容、导流沟收集，无污染扩散外流可能；	Ⅲ级
		危险废物在运输及贮存的过程中流失，有进入土壤、地下水、地表水的可能。	Ⅱ级
4	废气异常排放 污染事件	生产车间废气收集处理设备故障，及时检修成功	Ⅱ级
		生产车间废气收集处理设备故障，及时检修成功	Ⅲ级
5	废水异常排放 污染事件	废水收集、处理严重故障，无法及时修复	Ⅱ级
		废水收集、处理设备故障，及时检修成功	Ⅲ级

4.2 响应启动

I级响应：当企业发生重大突发环境事件时启动，事故发生后应急总指挥应立即拨打火警电话，请求支援，并及时上报当地生态环境局和管委会，启动相应的应急方案；

II级响应：当发生较大突发环境事件时启动，由班组负责人立即上报单位负责人，由单位负责人启动相应的应急方案。

III级响应：当发生一般突发环境事件时启动，由事故发现人立即上报班组当班负责人，由班组当班负责人启动相应的应急方案。

根据事态发展，一旦事故超出本级应急处置能力时，应及时请求上一级应急救援指挥机构启动更高一级应急预案。

4.3 响应流程

4.3.1 III级响应

事件发生的影响局限在场区内特定岗位或部位，这种情况，响应程序简单，应对措施成熟。

(1) 环境事件发生现场的目击者或第一见证者立即处理并直接联系当班班长；

(2) 当班班长发布III预警并向应急指挥部汇报，根据现场环境事件情况，具体安排相应人员处理，消除事件的影响。若判断不能处理，或者处理过程中事态扩大则立即报告公司应急指挥部，由应急指挥部升级事件级别。

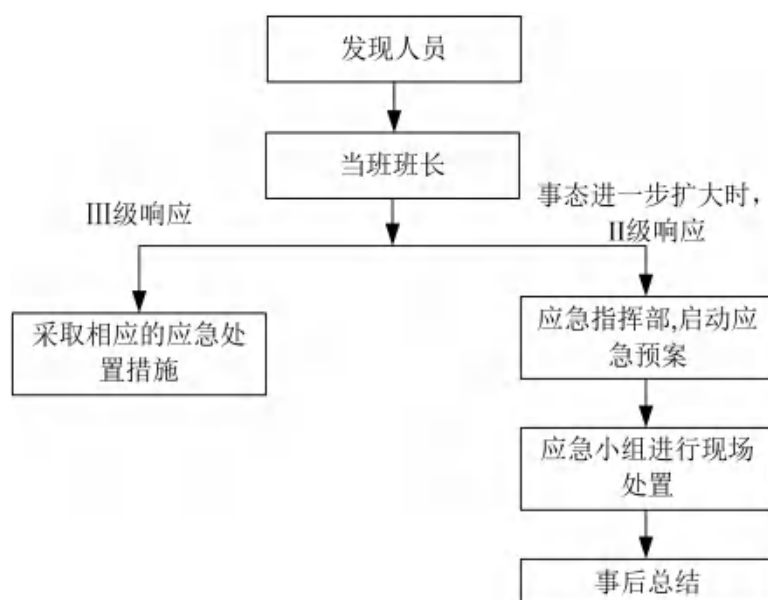


图 4.3-1 III级响应流程框图

4.3.2 II级响应

事件发生已经影响到全场区。这种情况，需要各应急小组予以应对。

(1) 环境事件发生现场的目击者或第一见证者立即处理并直接联系当班班长，当班班长上报应急指挥部，应急指挥部发布II预警；

(2) 若事故在处理过程中有扩大的趋势或已不能自行处理，则立即报告公司应急指挥部，由应急指挥部升级事件级别。

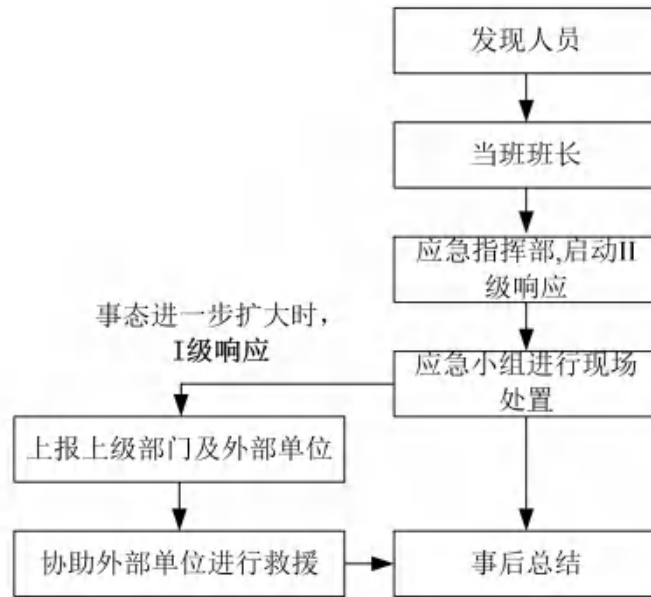


图 4.3-2 II 级响应流程框图

4.3.3 I 级响应

I 级响应流程图如下：

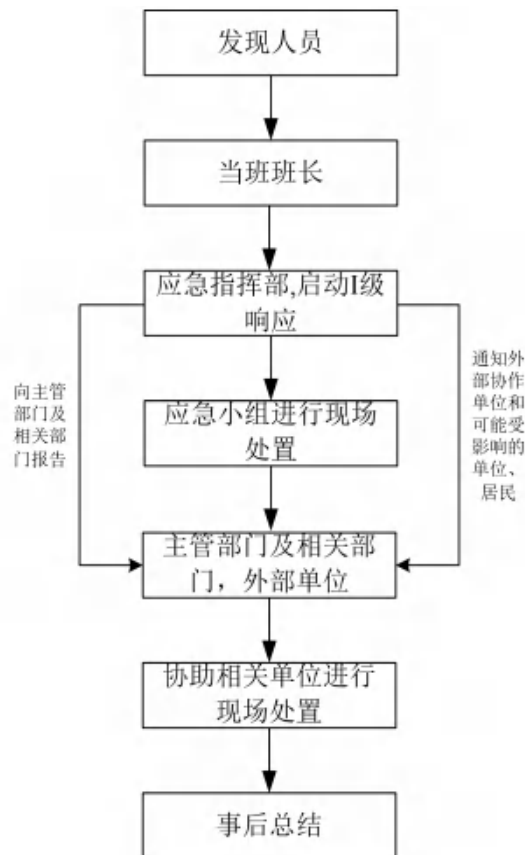


图 4.2-3 I 级响应流程框图

事件发生的影响在全厂范围内或可能波及场区外部的环境时,或某些

应急措施超出本单位的应急能力范围，需要联系外部救援力量才能应对。

启动 I 级响应时，需要特别注意以下事项：

（1）事故时，警戒疏散组对环境事件救援无关人员进行疏散撤离至安全地点；

（2）在事故现场周围拉警戒线，由专门人员负责提醒远离事故现场；

（3）当发生泄漏可能引发新的环境事件时，应急抢险组应迅速将其其他易燃物料转移到安全地点。

（4）当上级部门赶至现场后，启动相应政府部门应急预案，现场指挥由最高级别应急指挥部负责，公司部门配合指挥部进行现场处置。

5 应急处置

5.1 处置原则

- (1) 坚持以人为本，保证生命安全。
- (2) 从源头上控制污染，避免或减少污染扩大。
- (3) 防止和控制事故蔓延。

5.2 现场处置措施

5.2.1 火灾爆炸事故应急处置

5.2.1.1 减轻与消除事故扩大的措施

(1) 在确保自身安全的前提下，尽量切断一切火源；配电房发生火灾时应立即切断电源；保证消防通道畅通。

(2) 及时疏散或用水冷却易燃易爆品、重要生产设备，以防次生火灾爆炸发生；

(3) 扑救因化学品泄漏引起的火灾，应切断、分流无污染的水流，减少火灾事故产生的污水量，关闭厂区污水管网排口阀门，收集消防废水，避免外排。

5.2.1.2 应急处置措施

(1) 一旦泄漏发生火灾爆炸事故，事故第一发现者要立即通知部门负责人，立即了解火灾爆炸地点位置、环境、人员伤亡情况，观察已爆点有无再爆的可能，确定情况后，组织救护队进入火灾爆炸点；

(2) 起火初期或火势较小，应急处置人员利用场区内现有的灭火器或砂土进行灭火，防止事态进一步扩大和引发次生事故，如火势继续扩大，灭火器无法扑灭，应急队员迅速撤离至安全地方，等待外援力量；

(3) 应急救援组配合好救援队的救援工作：封锁事故现场和危险区域，设置警示标志，维护好事故现场秩序；当消防队赶到现场后，负责向

上级消防救援力量提供燃烧介质的消防特性,中毒防护方法及着火设备的禁忌注意事项;

(4) 确保火场上器材装备、供水排水、供电照明、运输工具、食品衣物等灭火工作所需的各种物资供应保障工作;

(5) 火灾扑灭后,迅速将有关情况上报安全主管部门。

5.2.1.3 灭火方式和器材

消防沙、干粉、泡沫、二氧化碳、雾状水。

5.2.2 各类化学品泄漏应急处置

5.2.2.1 切断污染源的程序与措施

发生化学品(如电镀线生产线的)泄漏时,应立即停止作业,堵漏和输转相结合;关闭雨水切断阀门。发生泄漏且堵漏无效时,可采取疏导和转移的方法将泄漏物料转移到其他地方(如收集桶,量大的情况下直接导流至事故应急池)。

5.2.2.2 防治污染物扩散的程序与措施

(1) 杜绝一切火源。应视事故现场情况及时切断警戒区内所有电源,停止高热工作设备,同时现场救援人员必须着防静电服,使用无火花工具。

(2) 派员检测泄漏成份、浓度;活动警戒区域,疏散无关车辆、人员。

(3) 洗消处理。

5.2.2.3 人员防护、隔离、疏散措施

进入警戒区内的救援人员必须着消防防护服,佩戴呼吸器。

(1) 事故分析:当事故影响范围超过厂界时,应急指挥组应根据事故类型和等级,划定危险区域。

(2) 在半致死半径(重伤半径)以内的人员应及时逃离事故地点,

该区间最好小于 10min，最长不得超过 30min，疏散时应做好防护措施。此区域人员应安排往侧风向撤离，直至闻不到气味的地点，然后再朝上风向撤离。

(3) 在浓度超标区域的人员可能发生中毒事故，长时间逗留也可能导致死亡，该区域人员疏散时间应小于 30min。

(4) 对临界危险区域的人员，疏散时间最好小于 45min，同时在边界划定警戒区域。

5.2.3 水环境突发事件应急处置

当各类化学品、电镀锡槽液或收集的生产废水发生泄漏后进入水环境，污染下游水体。

5.2.3.1 切断污染源的程序与措施

当各类化学品或未经处理的废水废液发生泄漏，立即进行堵漏，并采取防火措施，避免引发火灾爆炸。

5.2.3.2 防治污染物扩散的程序与措施

(1) 立即关闭雨水口切断阀，将场区雨水暂时控制在导流渠内；

(2) 当已经被污染的雨污水进入附近地表水时，及时通知河道管理部门，并通知生态环境局；

(3) 发现事故有扩大趋势时，对水环境可能造成较大影响时，应急指挥办公室应及时报告池州经济开发区管理委员会和生态环境局，请求支援。

5.2.3.3 污水超出厂区范围时的信息报告

事故第一发现人应立即报告车间负责人，车间负责人在确保安全的情况下组织人员进行先期处置的同时，应报告给应急救援指挥办公室，再由应急办公室向指挥中心报告，应急救援指挥中心在接到报警后，通知相关人员，立即启动预案。当附近地表水污染情况严重时，立即报告池州经济

开发区管理委员会和生态环境局，请求支援。

5.2.4 污染源切断

当发生突发环境事件时需及时进行事故源控制及处理，应急人员需立即赶赴现场应急。在应急过程中，应急人员须做好个人防护措施，并根据应急指挥组的应急指令开展相应的应急停产、灭火及堵漏等工作，迅速切断污染源。

5.2.4.1 紧急停产程序

(1) 一旦发生阀门或输料泵破损、泄漏、灌装桶破损等险情时，应首先将泄漏源上端最近的阀门关闭，切断料源，并立即报告调度。

(2) 应立即对泄漏源进行堵漏，将泄漏物料控制在围堰内；同时应立即关闭雨水排放泵的阀门，防止流入雨水管网或周围土壤造成污染。

(3) 实施防火保护与消防监控：事故发生后，在应急指挥中心的指挥下，厂区内实行戒严，视事故影响波及范围和严重程度确定哪些生产单元停止作业，实行全公司防火保护。

(4) 实施现场物资紧急疏散与电气运行控制：事故发生后，在应急指挥中心的指挥下，各相关分场执行实施重要设备紧急关闭，及时疏散受火灾爆炸威胁的邻近桶内的可燃物品。

5.2.4.2 灭火消防

塑封车间等生产车间、化学品仓库、危废库等一个或多个装置发生火灾爆炸事故时，在场操作人员或现场人员应迅速采取如下措施：

(1) 企业的危废库储存的物质有废包装瓶（桶）、废电镀母液、槽渣等。因此，当仓库着火时，仓库保管员应立即报警，报警时说明起火仓库地点、库号、着火物质的品种及数量，以及仓库存放的情况。

(2) 化学品仓库内存放的物品种类多，性状复杂。仓库初期起火时，不可贸然用水枪喷射，应选用合适的灭火器材进行及时扑救。

(3) 主动向灭火指挥人员介绍起火仓库情况，说明起火物质、仓库内存放物质。

5.2.5 应急处置卡

(1) 危废泄漏流失

重点生产岗位		危险物质
危废仓库		危险废物
应急程序		
报警	通知值班室	事件现场发现者
	向应急救援指挥部报警	值班室人员
应急响应	视事件情况启动相应应急预案，联络应急救援小组成员；发布警报；联络外协部门请求支援	应急救援指挥部
泄漏控制	迅速撤离泄漏污染区人员至安全区，并进行隔离，严格限制出入。建议应急处理人员戴自给正压式呼吸器。尽可能切断泄漏源。关闭雨水口，防止进入雨水管道等限制性空间。 小量泄漏：用吸附材料和其他惰性材料吸收。 大量泄漏：构筑围堤或截水沟和集液池；用专用泵转移至槽车或专用收集器内，回收或运至废物处理场所处置。	应急人员，抢险抢修组人员
火情抢险	喷水冷却容器，可能的话将容器从火场移至空旷处。灭火剂：泡沫、干粉、二氧化碳。用水灭火无效。	应急人员，抢险抢修组人员
身体防护措施		
		佩戴防毒面具或供气式头盔、戴化学安全防护眼镜、穿工作服（防腐材料制作）、戴橡皮手套
应急抢救		联系方式
皮肤接触：脱去污染的衣着，用肥皂水和清水彻底冲洗皮肤。 眼睛接触：提起眼睑，用流动清水或生理盐水冲洗。 就医。吸入：迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道通畅。如呼吸困难，给输氧。如呼吸停止，立即进行人工呼吸。就医。 食入：饮足量温水，催吐。就医。		火警：119 救护中心：120 池州经济技术开发区生态环境局： 12369、2124459 池州经济技术开发区应急管理局： 2025712 应急救援机构人员电话上墙

(2) 各类液态化学品泄漏

重点生产岗位		危险物质
电镀车间		硫酸、氢氧化钠、电镀药剂
应急程序		
报警	通知值班室	事件现场发现者
	向应急救援指挥部报警	值班室人员
应急响应	视事件情况启动相应应急预案，联络应急救援小组成员；发布警报；联络外协部门请求支援	应急救援指挥部
泄漏控制	<p>迅速撤离泄漏污染区人员至安全区，并进行隔离，严格限制出入。建议应急处理人员戴自给正压式呼吸器。尽可能切断泄漏源。关闭雨水口，防止进入雨水管道等限制性空间。</p> <p>小量泄漏：用吸附材料和其他惰性材料吸收。</p> <p>大量泄漏：构筑围堤或截水沟和集液池；用专用泵转移至槽车或专用收集器内，回收或运至废物处理场所处置。</p> <p>槽体泄漏：立即将电镀槽液转存至事故应急池。</p>	应急人员，抢险抢修组人员
火情抢险	<p>切断火源。建议应急处理人员戴自给正压式呼吸器，穿消防防护服。</p> <p>灭火剂：泡沫、干粉、二氧化碳。</p>	应急人员，抢险抢修组人员
身体防护措施		
		佩戴防毒面具或供气式头盔、戴化学安全防护眼镜、穿工作服（防腐材料制作）、戴橡皮手套
应急抢救		联系方式
<p>皮肤接触：脱去污染的衣着，用肥皂水和清水彻底冲洗皮肤。</p> <p>眼睛接触：提起眼睑，用流动清水或生理盐水冲洗。</p> <p>就医。吸入：迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道通畅。如呼吸困难，给输氧。如呼吸停止，立即进行人工呼吸。就医。</p> <p>食入：饮足量温水，催吐。就医。</p>		<p>火警：119</p> <p>救护中心：120</p> <p>池州经济技术开发区生态环境局： 12369、2124459</p> <p>池州经济技术开发区应急管理局： 2025712</p> <p>应急救援机构人员电话上墙</p>

5.2.6 污染源控制

5.2.6.1 泄漏物处理

泄漏被控制后，要及时将现场泄漏物进行覆盖、收容、稀释、处理使

泄漏物得到安全可靠地处置，防止二次事故的发生。泄漏物处置主要有几种方法：

(1) 围堤堵截。如果为液体，泄漏到地面上时会四处蔓延扩散，难以收集处理。为此，需要筑堤堵截或者引流到安全地点。公司化学品库、危废库、电镀锡车间地面均设置了截流沟堵截。

(2) 稀释与覆盖。为减少大气污染，通常是采用水枪或消防水带以泄漏点中心，在容器的四周设置水幕或喷雾状水进行稀释降毒，使用雾状射流形成水幕墙，防止泄漏物向重要目标或危险源扩散，但不宜使用直流水。在使用这一技术时，将产生大量的被污染水，因此应疏通污水排放系统。对于可燃物，也可以在现场释放大量水蒸气，破坏燃烧条件。对于液体泄漏，为降低物料向大气中的蒸发速度，可用泡沫或其他覆盖物品覆盖外泄的物料，在其表面形成覆盖层，抑制其蒸发。

(3) 收容(集)。对于较大泄漏，可选择用泵将泄漏出的物料抽入容器内；当泄漏量小时，可用吸附材料等吸收。

(4) 废弃。将收集的泄漏物运至废物处理场所处置。

(5) 泄漏处理注意事项

①进入现场人员应根据泄漏物质性质必须配备必要的个人防护器具；

②应急处理人员严禁单独行动，至少两人一组进出泄漏区域，必要时用水枪、水炮掩护；

③应从上风、上坡处或侧风处接近现场，严禁盲目进入。

5.2.6.2 污染物处理

在事故过程中和抢救过程中所产生的事故性排放的废水、消防废水，以及清洗净化产生的废水，要防止这些废水通过雨水管道进入外环境，须关闭雨水排放口阀门，通过场区收集系统纳入事故应急池中，处理达标后外排。应急过程中用于吸附泄漏物质的砂土或活性炭，按危险固废要求委

托资质单位处置。

5.2.6.3 事故应急“三废”处理

(1) 在事故过程中和抢救过程中所产生的事故性排放的废水、消防废水，以及清洗净化产生的废水，要防止这些废水通过雨水管道进入外环境，须关闭雨水排放口阀门，通过场区收集系统纳入事故应急池中；

(2) 用吸附毡等应急物资进行吸附，再按危险固废的要求委托资质单位处置。

5.2.7 现场洗消

现场洗消是为了防止危险物质的传播，去除暴露于有害物质环境场所的污染，对事故现场和受影响区域的个人、救援装备、现场设备和生态环境进行清洁净化和恢复的过程，它包括人员和现场环境的净化，以及对受污染环境的恢复。

(1) 净化和恢复的方法企业清洁净化和恢复的方法通常有以下几种：

① 稀释，用水稀释现场和环境中的物料。

② 处理，主要是针对应急人员在应急行动工作人员使用过的衣服、工具、设备进行处理。当应急人员从受污染区撤出时，他们的受污染的衣物或其他物品要集中储藏，作为危险废物处理。

③ 吸附，可使用活性炭或吸附毡等吸附材料吸收污染物，但吸附剂使用后要回收、处理。

(2) 现场清洁净化和环境恢复计划

① 现场人员和设备的清洁净化计划在危险区上风处设立洗消站，对事故现场人员和防护设备进行洗消，防止污染物对人员的伤害。事故得到控制后，在事故发生地设立警戒线，除清洁净化队员外，其他人严禁入内。清洁净化人员根据现场污染物的性质、事故发生现场的情况等因素，在专家的指导下，进入事故现场，快捷有效地对设备和现场进行净化作业，净

化作业结束后，经检测安全后方可进入。参与应急救援行动人员应及时清洗皮肤、衣物等，保证个人健康安全。

②环境恢复计划

根据事故发生地点、污染物的性质和当时气象条件，明确事故泄漏物污染的环境区域。组织人员对污染区域进行现场检测分析，明确污染环境中涉及的污染的程度、天气和当地的人口等因素，确定一个安全、有效、对环境影响最小的恢复方案。通过环境恢复方案的实施，使污染物浓度达到环境可接受水平。根据实际情况，对污染的区域进行隔离，组织专业人员，结合污染物的理化性质，严格按照洗消程序和标准进行洗消。并及时对污染环境进行跟踪监测。泄漏、火灾爆炸、场区火灾等消防废水、洗消废水，全部收集，排至指定单位处理达标后外排。

5.3 次生灾害防范

为在事故发生时能够及时对事故进行处理，防止次生灾害事故发生，主要采取以下应急处置措施：

(1) 发生事故时，根据情况及时切断加热源，及时切断电源，及时切断物料输送源。尽量将事故缩小至可控范围内，以免引发连锁反应，引起重大事故。

(2) 一旦发生火灾爆炸事件，产生的大量消防废水，应立即用沙、土等对消防废水进行围堰，防止消防废水向四周蔓延，同时把消防废水引入事故应急池暂存，后续处理达标排放。

5.4 应急监测

应急监测参照《突发环境事件应急监测技术规范》HJ589-2021 执行，由于设立环境监测部门需要较大的投资和运行费用，鉴于公司生产实际情况，环境监测工作量不多，因此未设立监测站。发生突发环境事件时，通讯联络组及时联系环保部门或有资质的第三方环境监测单位，监测部门在

应急专家组的协助下对污染区开展跟踪监测，监测部门根据实际情况制定应急监测方案，及时开展针对周边环境的应急监测，尽可能在短时间内，用简易的仪器对事件中有关污染因子浓度及扩散范围进行监测，确定可能影响的范围及污染程度，以便对事件能及时、准确地处置。

5.4.1 化学品等泄漏的检测

发生化学品泄漏，采用目测和化验分析方法确定水环境及土壤污染程度。

目测：指人员沿被污染路线，查找污染界线，确定污染面积。

化验分析：对被污染的水源、水系进行现场和取样的酸度分析、COD和氨氮含量分析、重金属（铜）、锡含量分析，采用 pH 试纸和化验室分析。水污染可委托环保部门或有资质的第三方环境监测单位进行监测。

5.4.2 应急监测项目确定

（1）废水

废水监测点位：根据泄漏情况，在雨水排放口设定监测点位，同时在企业雨水排水口下游纳污水体（秋浦河故道、长江池州段）设定监测点位。

废水监测项目：pH、重金属（铜）、锡、COD、氨氮

（2）废气

根据《突发环境事件应急监测技术规范》（HJ589-2021）要求，对大气的监测应以事故地点为中心，在下风向按一定间隔的扇形或圆形布点，并根据污染物的特性在不同高度采样，同时在事故点的上风向适当布设对照点；在可能受污染影响的居民住宅区或人群活动区等敏感点必须设置采样点，采样过程中应注意风向变化，及时调整采样点位置。采样频次主要根据现场的污染状况确定。事故发生时采样频次可适当地增加，待摸清污染物的变化规律，可减少采样频次。以及不同的环境区域功能和事故发生地的污染实际情况，力求以最低的采样频次，取得最有代表性的样品，既

满足反映环境污染程度、范围的要求、又切实可行。

废气监测点位：根据现场风向情况，在下风向厂界处、环境风险受体设定监测点位。

废气监测项目：非甲烷总烃、硫酸雾；颗粒物、CO（发生火灾时监测颗粒物和CO）。

监测时间和频次：按照事故持续时间决定监测时间，根据事故严重性决定监测频次。一般情况下每半小时监测1次，随事故控制减弱，适当减少监测频次。

测点布设：按事故发生时的主导风向的下风向，考虑区域功能，若厂内处置设施发生风险事故，则在场区主导风向下风向设监测点3个，侧风向监测点2个，附近敏感点各设1个；若是运输过程中发生风险事故，则在事故现场主导风向下风向设置监测点。

大气环境监测点位布设见表5.4-1。

表 5.4-1 应急监测一览表

环境要素	测点名称	监测点位	监测项目	监测频次
大气	事故发生时主导风向下风向	每隔 500m 布设一个监测点位，共布设 3 个	根据风险事故类型，选择性监测：非甲烷总烃、硫酸雾；颗粒物、CO	每半小时监测 1 次，随事故控制减弱，适当减少监测频次
	事故发生时主导风向侧风向	两侧各布设一个监控点，共布设 2 个		
	事故发生时主导风向上风向	上风向布设一个监控点		
	附近敏感点	每个敏感点各布设 1 个监测点位		

根据泄漏部位，确定堵漏措施。生产过程发生泄漏，采取关闭阀门、停止作业等方式，在切断物料来源后堵漏。堵漏可采用工艺堵漏和带压堵漏等方法进行堵漏。

5.4.3 后期监测

当事故处置结束后，对事故点周围连续一周每天取样监测，一周后每周取样监测，连续三次监测合格即停止监测。

5.5 安全防护

5.5.1 受伤人员现场救护、救治与医院救治

(1) 应急防护

在应急现场,应急人员需佩戴好个人防护用品后方可进入现场开展应急,具体如下:

表 5.5-1 应急防护要求

序号	事故类型	主要原料及危险废物	应急防护要求
1	火灾爆炸	酸碱、电镀锡 药剂、危废废物	建议应急处理人员戴自给正压式呼吸器、穿消防服、戴化学安全防护眼镜、防护手套等
2	大量泄漏		应急处理人员应穿着防化服,佩戴自吸过滤式防毒面具(半面罩),戴化学安全防护眼镜和防护。
3	少量泄漏		应急处理人员可穿防化服、佩戴普通呼吸器或防毒口罩,戴防护手套。

(2) 受灾群众安全防护

当地政府组织做好事故发生地群众的安全防护工作,要根据突发环境事件的性质、特点,告知群众应采取的安全防护措施,在条件允许和必要时,应尽可能提供防护物品;并根据事发时当地的气象、地理环境、人员密集程度等情况,确定群众疏散方式和方向,组织群众安全疏散、撤离,必要时可在事发地安全边界之外设立紧急避难场所。

5.5.2 配合有关部门应急响应

当发生重大环境事件需要政府及有关部门介入突发环境事件应急处置时,公司应当在事件发生第一时间向有关单位汇报事件情况,请求支援,同时应采取各项措施确保在事件发生 2 小时内有效控制环境污染影响。当政府及有关部门到达现场后,公司应急指挥中心应开展如下工作:

(1) 将指挥权交给政府部门组织的应急指挥组,企业配合协调各项指令的发布与实施;

(2) 向政府及有关部门提供公司现有的处置与防护技术;

(3) 配合政府部门开展应急监测;

(4) 提供公司储备的应急物资清单,用于现场的应对处置;

(5) 和政府开展事件原因调查，并接受政府的相关处罚。

当池州经济开发区管理委员会及有关部门(池州经济开发区生态环境局等)或其他上级主管部门介入公司突发环境事件应急处置过程时，公司应急指挥中心、现场应急指挥部及其下属的各应急工作组将给以全力配合，全面贯彻执行政府部门的应急指令。当政府应急指挥人员到达现场后，公司应急领导小组主任或授权指挥人员应及时报告目前应急响应状况，并协助上级部门进行统一指挥，提供所需要的应急装备和物资。

5.5.3 事故现场人员清点、撤离的方式、方法

当发生重大泄漏、火灾事故时，由指挥部实施紧急疏散、撤离计划。事故区域所有员工及外单位客户人员必须执行紧急疏散、撤离命令。

(1) 当员工接到紧急撤离命令后，应立即切断电源，并对物料进行安全处置无危险后，方可撤离到指定地点集合。

(2) 员工在撤离过程中，在无防护、防毒面具的情况，用湿手巾捂住口、鼻脱离现场，总的原则是：向处于当时的上风方向撤离到安全点，一般至少在 200 米以上。在安全距离内，要尽快设立警戒标志或警戒线，禁止无关人员擅自进入危险区。

(3) 事故现场人员按指挥组命令撤离、疏散到指定安全地点集中后，由各部门的负责人检查统计应到人数、实到人数，向指挥组报告撤离疏散的人数。发现缺员，应报告所缺人员的姓名和事故前所处位置等。没及时撤离人员，由佩戴适宜防护装备的抢险组员两人进入现场搜寻，并实施救助。

(4) 周边人员的疏散由后勤保障组负责人组织疏散、撤离，引导和护送疏散人群到安全区。当事故威胁到周边地区的群众时，应立即通知在附近的人员及时疏散到远离场区的上风向安全地带。

5.5.4 现场监护及抢险人员的撤离条件、方法

在事故完全失控，已失去抢险意义，同时严重威胁抢险人员安全时，应由总指挥下达停止抢险紧急疏散的命令。现场设专人对抢险、救援人员进行监护，一旦有异常情况(如抢险救援人员晕倒、建筑或构件有垮塌、掉落危险、风向变化、灾情扩大等)，可能危及抢险救援人员安全时，要通过广播或其他有效信息传输方式，指挥和帮助抢险救援人员沿安全路线撤离。撤离过程中，由总指挥派专人对抢险救援人员随时清点，确保全部安全撤离。

5.5.5 公众避险办法及应急疏散路线图

当事故危及周边公司时，由指挥部人员向地方相关部门进行报告，并由地方政府协调周边社区、公司的人员疏散以及交通的管控。事态严重并且紧急时，通过指挥部直接联系政府以及周边公司负责人，由总指挥亲自向政府或负责人发布消息，提出要求组织疏散撤离或者请求救援。在发布消息时，必须发布事态的缓急程度，提出撤离的具体方法、方式和路线。撤离方式有步行和车辆运输两种，条件允许可请求空中支援。撤离方法中应明确应采取的预防措施、注意事项、撤离方向和撤离距离，撤离必须是有组织性的。

5.5.6 应急人员的安全防护

5.5.6.1 防护内容

呼吸系统防护：空气中污染物浓度超标时，应该佩戴防毒面具。紧急事态抢救或逃生时，佩戴自给式呼吸器。

眼睛防护：戴化学安全防护眼镜。

防护服：穿工作服(防腐或防酸碱)。

手防护：戴橡皮手套(防腐或防酸碱)。

其他：工作后，沐浴更衣，注意个人清洁卫生。

5.5.6.2 防护标准

根据事故物质的毒性及划定的危险区域，确定相应的防护等级，并根据防护等级按标准配备相应的防护器具。防护等级划分标准及防护标准分别见表：

表 5.5-2 防护等级划分标准

毒性危险区	重度危险区	中度危险区	轻度危险区
剧毒	一级	一级	二级
高毒	一级	一级	二级
中毒	一级	二级	二级
低毒	二级	三级	三级
微毒	二级	三级	三级

表 5.5-3 应急处置人员防护标准

级别	形式	防化服	防护器具
一级	全身	重型防化服	正压式空气呼吸器
二级	全身	封闭式防化服	正压式空气呼吸器
三级	呼吸	简易防化服	滤毒罐、面罩或口罩、毛巾、耐酸碱手套等防护器材

公司不涉及剧毒和高毒物质。

5.5.7 受灾群众的安全防护

火灾爆炸事故造成的事故后果比较严重，尤其对人员生命安全构成巨大威胁，人员疏散应根据具体事故场景做出疏散计划。企业应配合政府有关部门组织危险区域内的企业职工和群众安全疏散并撤离到安全地点，为受灾群众提供避难场所以及必要的基本生活保障，配合政府部门进行受灾群众的医疗救助、疾病控制、生活救助。

5.5.8 大气污染事件保护目标防护

对酸碱化学品、电镀药剂、危险废物泄漏的应急处置，应注意根据其化学危险特性，采取不同的处置措施。

(1) 应急处置

①当事故影响已超出场区，应立即提请上级相关主管单位（池州经济开发区生态环境局、池州经济开发区管理委员会）启动相关预案。

②现场应划定警戒区域，派员警戒阻止无关车辆、人员进入现场划定

警戒区。泄漏事故发生后，根据贮存量大小，装置损坏程度，可能扩散范围设置警戒范围。泄漏时间越长，危险性越大，划定的警戒区范围也越大。在有关地点设置“禁止入内”“此处危险”的标志，或根据情况设立警戒岗，切断通往危险区域的交通，禁止车辆、无关人员进入危险区。

③使用防爆抢险、回收设备、器具，进入现场人员需穿着防静电防护服、鞋，释放人体静电；

④切断泄漏物质波及场所内电源，控制一切火源，现场禁止使用非防爆通信器材；

⑤有影响邻近企业时，及时通知，要求采取相应措施；

⑥需要时，向邻近企业（应急互助单位安芯电子）请求设备、器材和技术支援；

（2）基本防护措施

①呼吸防护：在确认发生毒气泄漏或袭击后，应马上用手帕、餐巾纸、衣物等随手可及的物品捂住口鼻。手头如有水或饮料，最好把手帕、衣物等浸湿。最好能及时戴上防毒面具、防毒口罩。

②皮肤防护：尽可能戴上手套，穿上雨衣、雨鞋等，或用床单、衣物遮住裸露的皮肤。如已备有防化服等防护装备，要及时穿戴。

③眼睛防护：尽可能戴上各种防毒眼镜、防护镜或游泳用的护目镜等。

④洗消：到达安全地点后，要及时脱去被污染的衣服，用流动的水冲洗身体，特别是曾经裸露的部分。

⑤救治：迅速拨打 120，将受伤人员及早送医院救治。

⑥食品检测：污染区及周边地区的食品和水源不可随便动用，须经检测无害后方可食用。

（3）受影响区域人群疏散方式

当环境事故发生后严重影响到了厂内以及受保护地区人民群众的

命安全时，应当组织人员疏散，疏散时，遵循以下原则：

①保证疏散指示标志明显，应急疏散通道出口通畅，应急照明灯能正常使用。

②明确疏散计划，由应急领导小组发出疏散命令后，疏散小组按负责部位进入指定位置，立即组织人员疏散。

③疏散小组用最快速度通知现场人员，按疏散的方向通道进行疏散。

④积极配合好有关部门（公安消防队）进行疏散工作，主动汇报事故现场情况。

⑤事故现场有被困人员时，疏导人员应劝导被困人员，服从指挥，做到有组织、有秩序地疏散。

⑥正确通报、防止混乱。疏导人员首先通知事故现场附近人员先疏散出去，然后视情况公开通报，告诉其他区域人员进行有序疏散，防止不分先后，发生拥挤影响顺利疏散。

⑦口头引导疏散。疏导人员要用镇定的语气，呼喊、劝说人们消除恐惧心理，稳定情绪，使大家能够积极配合进行疏散。

⑧广播引导疏散。利用广播将发生事故的部位，需疏散人员的区域，安全的区域方向和标志告诉大家，对已被困人员告知他们救生器材的使用方法。

⑨事故现场直接威胁人员安全，疏散组人员采取必要的手段强制疏导，防止出现伤亡事故。在疏散通道的拐弯、叉道等容易走错方向的地方设置疏导人员，提示疏散方向，防止误入死胡同或进入危险区域。

⑩对疏散出的人员，要加强脱险后的管理，防止脱险人员对财产和未撤离危险区的亲人生命担心而重新返回事故现场。必要时，在进入危险区域的关键部位配备警戒人员。

5.6 应急终止

事故现场得以控制，环境符合有关标准，导致次生、衍生事故隐患消除后，经事故现场应急指挥部确认并批准后，现场应急处置工作结束，应急救援队伍撤离现场。

突发环境事件善后处置工作完成后，保存事故相关材料并移交事故调查小组，应急救援指挥部组织完成应急救援总结报告，报送上级主管部门和地方人民政府，地方人民政府宣布应急处置结束。

6 后期处置

6.1 善后处置

(1) 由公司突发环境事件应急救援指挥领导小组负责生产秩序恢复前的污染物处理、必要设备设施的抢修、人员情绪的安抚及损失赔偿工作。

(2) 组织专家对突发环境事件中长期环境影响进行评估，提出生态补偿和对遭受污染的生态环境进行恢复的建议。

(3) 事故处理完成后，公司突发环境事件应急救援指挥领导小组对抢险过程应急抢救能力进行评估，并对应急预案的修订工作。突发环境事件应急救援指挥领导小组办公室撰写事故调查报告，事故调查报告经过审批后，应根据事故调查报告对事故责任人的处理和事故防范措施积极落实。

6.2 警戒与治安

公司突发环境事件应急救援指挥领导小组办公室负责事故现场的安全警戒工作，设置警示标志和隔离带，防止人员误入，和次生灾害的发生。

6.3 次生灾害防范

(1) 现场突发环境事件应急救援指挥领导小组组织专家进行会商，研究事态发展趋势，制定次生灾害防范措施；

(2) 在事故处理过程中进行持续监测，确定防止二次污染的防治方案。包括处理、分类或处置所收集的废物、被污染的土壤或其他材料。接到应急状态解除令后，监测人员对事故现场及周边饮用水源、大气污染区域须继续监测，以判断事故现场是否有次生隐患，根据需要完成事故现场其他监测与评估；

(3) 现场突发环境事件应急救援指挥领导小组进行动态评估，当有可能危及人员生命安全时，应立即指挥撤离。

6.4 调查与评估

请当地环境监测部门对事件可能影响的地表水、大气、土壤等样品进

行监测分析，以确定污染物泄漏污染区域范围、浓度，据此设置警戒线，划定安全区域，并请专家对事故造成的环境影响进行评估。事故总结和评估报告内容一般包括：

(1) 调查污染事故的发生原因和性质，评估出污染事故的危害范围和危险程度，查明人员伤亡情况，影响和损失评估、遗留待解决的问题等。

(2) 应急过程的总结及改进建议，如应急预案是否科学合理，应急组织机构是否合理，应急队伍能力是否需要改进，响应程序是否与应急任务相匹配，采用的监测仪器、通讯设备和车辆等是否能够满足应急响应工作的需要，采取的防护措施和方法是否得当，防护设备是否满足要求等。

6.5 生产秩序恢复重建

经过评估确认后，并经地方政府主管部门同意，现场突发环境事件应急救援指挥领导小组提出解除现场应急状态，随后进入应急恢复阶段，由突发环境事件应急救援指挥领导小组负责。从“非常规状态”过渡到“常规状态”，恢复生产前，一般应确保：

(1) 废弃材料被转移、处理、贮存或以合适方式处置。

(2) 应急设备设施器材完成了消除污染、维护、更新等工作，足以应对下次紧急状态。

(3) 必要的话，有关生产设备得到维修或更换。

(4) 被污染场地得到清理或修复。

(5) 采取了其他预防事故再次发生的措施。应急恢复包括现场清理、人员清点和撤离、境界接触、善后处理和事故调查等。应急结束后，突发环境事件应急救援指挥领导小组应组织人员进行应急预案评审，总结预案中存在的不足，重新修订应急预案，进入新的应急准备阶段。如图 6.5-1 所示：



图 6.5-1 应急恢复流程图

7 保障措施

7.1 人力资源保障

公司突发环境事件应急救援指挥领导小组是实施突发环境事件应急工作的最高领导、决策协调机构。公司突发环境事件应急救援指挥领导小组设在公司安环保办，由场长任总指挥。公司建立了突发环境事件应急救援队伍，应急救援人员熟知环境应急知识，充分掌握各类突发环境事件处置措施的预备应急力量；公司定期组织环境应急实战演练，提高防范和处置突发性环境事件的技能，增强实战能力，保证在突发环境事件发生后，能迅速赶赴现场完成抢救、排险、消毒、监测等现场处置工作。各职能小组人员构成有变动的，由总指挥作出人员调整说明，并及时补足人员，对于新成员，总指挥和各组长要尽职尽责，将其职责说明，并做好应急演练和培训。

7.2 资金保障

用于应急救援的经费由公司财务统一支付，用于购买救援物资，由公司场长负责管理，保障应急状态时生产经营单位应急经费的及时到位。突发环境事件的物资购置、演练、应急救援的经费由突发环境事件应急救援指挥领导办公室根据实际情况需求，编制出相应的经费预算，向突发环境事件应急救援指挥领导小组提出申请，经总指挥批准后拨款，确保突发环境事件应急处置费用的支出。特殊情况下的应急支出由总指挥批准后拨款。突发环境事件经费的支出由应急救援指挥领导办公室定期公示。

7.3 物资保障

公司常备应对突发环境事件的物资和人员装备，专门存放并由救援抢险组和各个现场应急救援组管理维护，定期检查配备物资质量是否完好、数量是否足够，能否满足应急状态时的需要，并及时更新过期物资。各相关部门对本单位的应急救援装备、物资要加强保管和维护，确保正常使用。

突发环境事件应急救援指挥领导小组办公室保证各单位的通讯系统正常使用，对各单位的通讯系统的运行状况进行控制。环境应急物资见《环境应急资源调查报告》。

7.4 医疗卫生保障

公司突发环境事件应急救援指挥领导小组办公室负责落实与地方医疗卫生、职业病防治部门的应急医疗救援协议的签订，落实急救药箱药品，急救器材的配备与更新；落实组织现场应急人员与医疗急救人员定期的医疗急救知识与技术的培训。

7.5 交通运输保障

由突发环境事件应急救援指挥领导小组办公室负责现场的安全警戒和人员疏散工作，办公室负责应急车辆的调动，应急车辆主要为公司车辆。

7.6 治安维护

突发环境事件应急救援指挥领导小组办公室在公安部门到来之前，要组织事故现场治安警戒和治安管理，加强对重点地区、重点场所、重点人群、重要物资设备的防范保护，维持现场秩序，及时疏散群众；协助公安部门实施治安保卫工作。

7.7 通信保障

(1) 公司办公室负责公司电信设施的配备维护；为保障通信畅通，公司建立了主要应急人员通讯录，定期确认各联络电话，遇人员或通讯方式变更及时更新；

(2) 各岗位人员负责维护配备使用的电话、无线对讲机，确保完好；

(3) 各应急部门人员手机必须保持 24 小时开机，号码如有变更，应及时通知突发环境事件应急救援指挥领导小组办公室。

(4) 突发环境事件应急救援指挥领导小组办公室负责建立应急通信系统，包含运输危险品的驾驶员、押运员报警及与本单位、生产厂家、托运方联

系的方式、方法，相关数据库由业务部提供，并及时增补报备案。

(5) 通讯联络组负责信息保障所需要的电气布置图、消防设施配置图、工艺流程图、现场平面布置图和周围地区图、气象资料、危险化学品安全技术说明书、互救信息、污染设施工艺流程说明和设备图等绘制、编制准备，并明确存放地点、保管责任人等。

7.8 科技支撑

(1) 公司突发环境事件应急救援指挥领导小组办公室负责对公司各种污染物和环境风险的调查，掌握污染源的种类、排放的特征污染物、排放强度、地区分布；环境敏感目标的名称、性质、保护范围等信息，作为管理工作的基础资料。

(2) 建立环境安全预警系统，包括火灾报警系统、重点部位视频监控系统，做到尽早发现、报告和处理。

8 监督与管理

8.1 应急预案演练

8.1.1 演练方式

演练分为桌面演练、功能演练、综合演练三种。

8.1.2 演练组织与级别

(1) 应急演练分为公司级演练和配合政府部门演练两级；

(2) 公司级演练由公司突发环境事件应急救援指挥领导小组组织进行，各部门参加；

(3) 与政府有关部门的联合演练，由政府有关部门组织进行，公司突发环境事件应急救援指挥领导小组成员参加，相关部门人员参加配合。

8.1.3 演练准备

(1) 演练确定年度工作计划时，制订演练方案，按演练级别报应急总指挥审批；

(2) 演练前应落实所需的各种器材装备与物资、交通车辆、防护器材的准备，以确保演练顺利进行；

(3) 演练前应通知周边居民区、企业人员，必要时与新闻媒体沟通，以避免造成不必要的影响。

(4) 演练频次与范围

① 公司级演练以多个应急小组之间或某些外部应急组织之间相互协调进行的演练与公司级预案全部或部分功能的综合演练，演练频次每年 1 次。

② 政府有关部门的演练，公司积极组织参加。

8.1.4 演练实施

演练的实施为演练开始至结束全过程，演练过程中的应急组织和成员

按照各自的行动方案进行演习。

8.1.5 演练总结

演练结束后，领导小组对演练过程进行总结。检查并明确应急过程中需要改进和补充的地方，并对应急准备中需要改进和补充的地方迅速整改。

8.1.6 演练方案

具体实施步骤可参考以下内容：

(1) 演练内容的确定：演练开始前，应急总指挥和副总指挥确定应急演练的内容，演练的时间和地点。

(2) 演练：拉响演练警报，指挥中心根据下达应急命令。各应急小组听取事故内容和应急指令后立即按照应急措施进行应急。

(3) 演练结束：指挥中心根据实际情况下达演练结束命令，各应急小组存放好各种应急用具。指挥中心召集全体应急人员总结演练过程，明确不足和需改进之处。

8.2 宣教培训

(1) 突发环境事件应急救援指挥领导小组办公室负责组织应急救援培训与演练，培训分为公司、部门、班组三级培训，演练分为公司、部门（功能组）二级演练。

(2) 突发环境事件应急救援指挥领导小组办公室负责组织、指导应急预案的培训工作，各相关部门和应急救援专业组负责人做好日常预案的学习培训，根据预案实施情况制订相应的培训计划，采取多种形式对应急人员进行应急知识和技能的培训。培训应做好记录和培训评估。

(3) 应急人员的培训内容

- ① 危险重点部位的分布与事故风险；
- ② 事故报警与报告程序、方式；

- ③ 火灾、泄漏的抢险处置措施；
- ④ 各种应急设备设施及防护用品的使用与正确佩戴；
- ⑤ 应急疏散程序与事故现场的保护；
- ⑥ 医疗急救知识与技能。

(4) 员工与公众的培训

- ① 可能的重大危险事故及其后果；
- ② 事故报警与报告；
- ③ 灭火器的使用与基本灭火方法；
- ④ 泄漏处置与化学品基本防护知识；
- ⑤ 疏散撤离的组织、方法和程序；
- ⑥ 自救与互救的基本常识。

(5) 应急培训要求

- ① 针对性：针对可能的事故及承担的应急职责不同人员予以不同的培训内容；
- ② 周期性：公司级的培训一般每年一次，部门与功能性的培训每季一次；
- ③ 真实性：培训应贴近实际应急活动。

8.3 责任与奖惩

8.3.1 责任

(1) 公司实行安全环保逐级负责制和责任追究制。

(2) 在应急组织机构内，当有员工休假，开会等外出时，公司必须指派其他员工承担起被临时替换员工应当承担的责任。

(3) 在应急抢险过程中，无关人员、不参加抢险人员迅速撤离到安全区域。

(4) 在抢险救灾过程中，应当勇敢，科学、冷静（而不能盲目、蛮

干)。遇到有毒有害物质或有其他潜在危险时，必须有防范措施或请专业队伍进行抢险工作。

(5) 在抢险救灾过程中，必须听从指挥。

8.3.2 奖励

(1) 在抢险救灾过程中，表现勇敢、机智、成绩突出人员应给予表扬或奖励。

(2) 在抢险救灾中，受到伤害的员工，按照工伤条例处理。

8.3.3 处罚

(1) 对于在抢险救灾过程中，无故不到位或迟到及临阵逃脱者，将给予处罚行政处分。

(2) 在抢险救灾过程中，不服命令的，将给予处罚。

9 附则

9.1 名词术语

(1) 应急预案 **emergency response plan**

针对可能发生的事故，为迅速、有序地开展应急行动而预先制定的行动方案。

(2) 应急准备 **emergency preparedness**

针对可能发生的事故，为迅速、有序地开展应急行动而预先进行的组织准备和应急保障。

(3) 应急响应 **emergency response**

事故发生后，有关组织或人员采取的应急行动。

(4) 应急救援 **emergency rescue**

在应急响应过程中，为消除、减少事故危害，防止事故扩大或恶化，最大限度地降低事故造成的损失或危害而采取的救援措施或行动。

(5) 恢复 **recovery**

事故的影响得到初步控制后，为使生产、工作、生活和生态环境尽快恢复到正常状态而采取的措施或行动。

9.2 制定与解释

本应急预案由公司突发环境事件应急救援指挥领导小组办公室负责制定与解释。

9.3 修订情况

应急预案由公司突发环境事件应急救援指挥领导小组组织评审后发布。公司内部根据演练结果及其他信息及时修订，以确保预案的持续适宜性，评审时间和评审方式视具体情况而定。

(1) 在下列情况下，应对应急预案及时修订：

- ① 危险源发生变化（包括危险源的种类、数量、位置）；

- ② 应急机构或人员发生变化；
- ③ 应急装备、设施发生变化；
- ④ 应急演练评价中发生存在不符合项；
- ⑤ 法律法规发生变化。

(2) 应急预案更改、修订程序

应急预案的修订由突发环境事件应急救援指挥领导小组办公室根据上述情况的变化和原因，向公司领导提出申请，说明修改原因，经授权后组织修订，并将修改后的文件传递给相关部门。

(3) 预案修订应建立修改记录（包括修改日期、页码、内容、修改人）。

9.4 应急预案实施

本预案自发布之日起开始实施。

第 二 部 分

现 场 处 置 应 急 预 案

一、液态化学品泄漏环境污染事件现场应急处置方案

1、目的

本方案为公司突发环境应急预案现场应急处置方案,适用于应急处置液态化学品泄漏突发环境污染事件。

2、污染特征

(1) 危险性分析,可能发生的事故类型

在液体化学品暂存和使用过程中,因容器、槽体破损,或人员管理不到位,以及其他不可预测的原因,导致液态化学品发生泄漏。

(2) 事故发生的区域、地点或装置的名称

液态化学品仓库、使用液态化学品的生产车间。

表 1 液态化学品泄漏事故特征一览表

环境事件级别	事件类型
Ⅲ级	液态化学品在暂存和使用过程中发生少量泄漏,通过清扫工具扫起收容、截流收集,无污染扩散外流可能;
Ⅱ级	液态化学品在暂存和使用过程中发生泄漏量较大,无法及时全部收集,有进入土壤、地下水、地表水的可能。

3、对周边环境的影响

一旦发生泄漏,液态化学品(如硫酸)可能会腐蚀周边的建筑物、设备,泄漏的液体可能会污染土壤和水体,挥发的酸雾可能会对周边人员的呼吸道等造成伤害。

4、事故出现征兆

电镀车间地面、化学品库地面有明显积液。

5、应急组织与职责

(1) 抢险救援组

组长:陶旭

成员:戴陈鑫、唐传信、吴美菊、张新生。

负责在确保安全的前提下,采取有效措施对泄漏源进行控制和修复,

如堵漏、转移物料等。

(2) 警戒疏散组

负责设置警戒区域，禁止无关人员和车辆进入，维护现场秩序，确保救援工作安全有序进行。

(3) 医疗救护组

负责对受伤人员进行现场急救和转运，与外部医疗机构保持联系，确保受伤人员得到及时救治。

(4) 应急监测组

负责配合环保部门或第三方检测机构对事故现场及周边环境进行监测，包括空气质量、水质、土壤等，及时掌握环境污染情况，为应急处置提供依据。

(5) 物资保障组

负责应急物资的储备、调配和供应，为应急救援工作提供必要的后勤支持。

(6) 通讯联络组

负责应急指挥部与外界救援专业机构以及政府有关部门的通讯联系，确保事故处理外线畅通；负责在政府相关部门及总指挥的领导下，与外界媒体单位联络沟通，接受外界媒体采访，在征得总指挥同意后按信息发布原则准确发布事故信息。

6、现场应急处置程序及措施

(1) 应急处置程序

①事故第一发现人立即向班长报警，并马上通知主管领导，报告事故发生地点、种类、事故危害程度等。

②主管领导接报后迅速赶赴现场，组织协调处理事故，并宣布启动事故现场处置方案，按事故现场处置方案及相关程序、方法组织事故应急救援

援。

③当车间无法有效处置事故时，报告公司总指挥，启动公司级响应，总指挥应根据公司应急预案立即成立事故救援小组，制定详细的救援计划，当确定公司无法单独处理突发事件时，并由总指挥报请政府及有关部门支援。

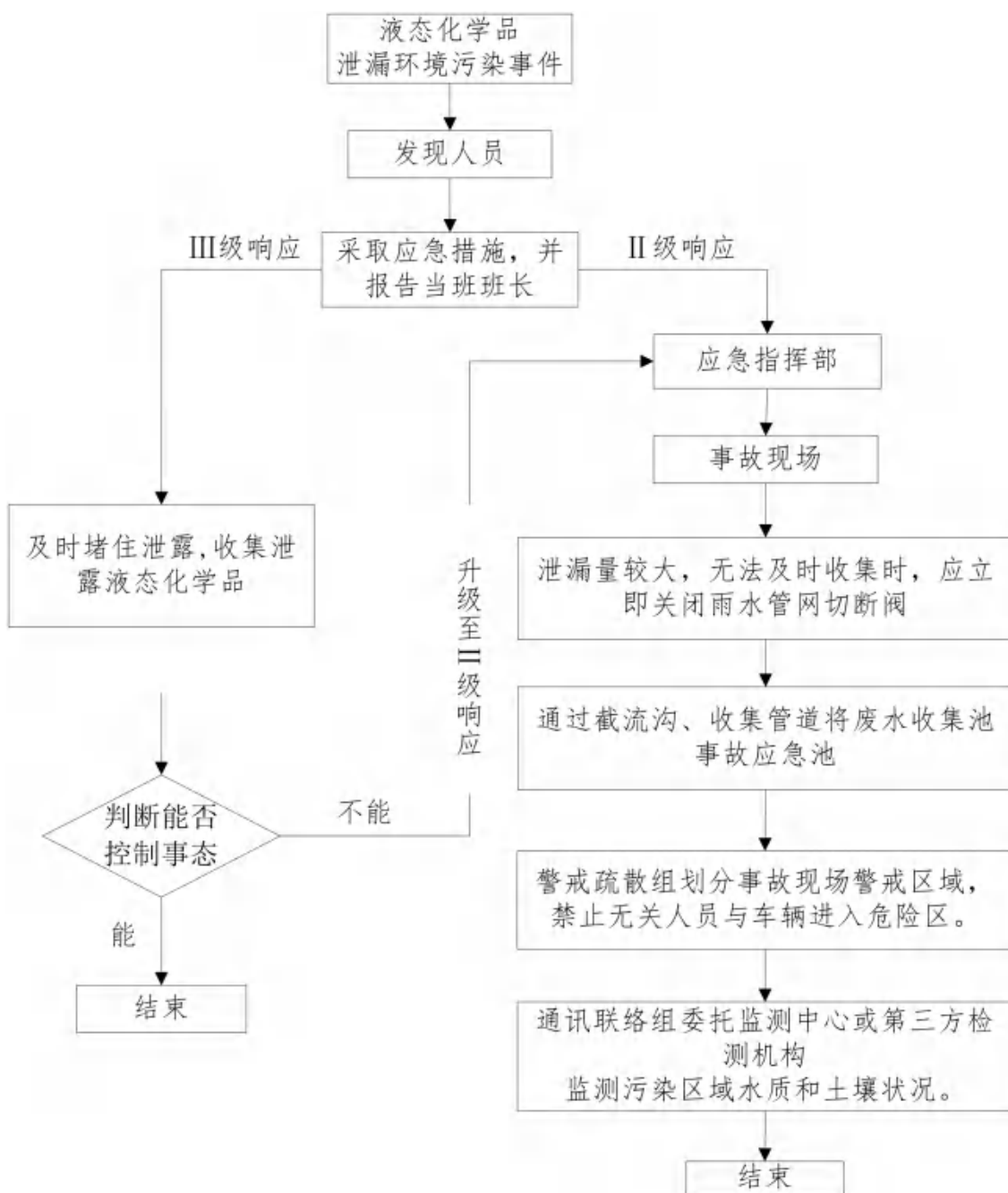


图 1 污水泄漏环境污染事件应急处置流程图

(2) 现场应急处置措施

① 泄漏源控制

抢险救援组迅速采取措施，如关闭相关阀门、停止输送泵等，切断泄漏源。对于储罐、管道等设备的泄漏，根据泄漏情况，采用堵漏工具进行堵漏。

② 泄漏物处理

对于少量泄漏，用砂土、蛭石等惰性材料吸收，收集后进行妥善处理。

对于大量泄漏，利用围堰、防泄漏托盘等将泄漏物收集起来，然后用石灰、纯碱等碱性物质进行中和处理，处理后的废水经检测达标后排放。

③ 人员防护与疏散

现场救援人员应穿戴好个人防护装备，如防护服、防毒面具、防护手套等。

④ 警戒疏散

警戒疏散组迅速设置警戒区域，疏散警戒区域内的无关人员，引导周边人员向安全方向疏散。

⑤ 医疗救护

医疗救护组对受伤人员进行现场急救，如冲洗眼睛、包扎伤口等，对于伤势较重的人员，立即送往医院救治。

如发生有人受伤，应尽快将受伤人员转移出来，并及时拨打“120”进行救治。

⑥ 环境监测与保护

应急监测组配合环保部门或第三方检测机构对事故现场及周边环境进行监测，根据监测结果，采取相应的环境修复措施，防止环境污染扩大。

对外求援电话：生态环境局：12369、0566-2124459

24 小时应急值守电话：18956693288

7、注意事项

(1) 救援人员按应急预案正确采取措施，避免事故处置不当，导致事故扩大；

(2) 应急救援结束后做好现场检查、人员设备清点等工作，认真分析事故原因，制定防范措施，落实安全生产责任制，防止类似事故发生。

二、危废流失事件现场处置预案

1、目的

本方案为公司现场处置应急方案，适用于应急处置危废流失污染事件。

2、事故特征

危废临时贮存区存放了生产过程产生的废电镀母液和槽渣等，如果发生流失，则可能会污染地下水或者土壤。

表 1 危废流失事故特征一览表

环境事件级别	事件类型
Ⅲ级	危险废物在运输及贮存的过程中少量流失，通过清扫工具扫起收容、导流沟收集，无污染扩散外流可能；
Ⅱ级	危险废物在运输及贮存的过程中流失，有进入土壤、地下水、地表水的可能。

3、应急组织及职责

(1) 当现场情况属于Ⅲ级时：

应急人员：第一发现者及附近人员

职责：

①带上安全防护品、准备应急抢险工具。

②在事故现场第一时间抢险救灾，将事故现场清理干净，确保不会遗留其他事故隐患；

③事故处置过程中产生的固体或液体废物及时收集至危废暂存场所。

(2) 当现场情况属于Ⅱ级时：

应急人员：抢险救援组

职责：

①指挥突发环境事件应急救援队伍；

②将事故现场第一时间进行抢险救灾；

③及时将有关应急装备、安全防护品、现场应急处置材料等应急物资

运送到事故现场；

④在事故状态下负责联系政府监测单位开展厂区内、外部环境监测；

⑤事故处置过程中产生的固体或液体废物及时收集至危废暂存场所。

4、防范措施

(1) 要根据危废最大暂存量，合理设计危废仓库大小，保证危废有足够的空间暂存，危废统一收集至危废暂存场所，禁止在车间乱放；

(2) 各危废分别贴上危废标签，分开储存，禁止混合存放；

(3) 桶装危废规则摆放，袋装危废袋子上口用绳系上，防止倾倒后流失；

(4) 若危废暂存量导致胀库可能，应及时危废单位清理运输出去；

(5) 危废暂存场所按照《危险废物贮存污染控制标准》相关规定，做好防风、防晒、防雨、防漏、防渗、防腐等“六防措施”；

(6) 危废暂存场所须设置截水沟和集液池，集液池大小应不小于最大容器容积。

(7) 建立危险废物管理台账制度。

5、应急处置措施

(1) III级响应时：

①发现人员立即与附近人员采取应急措施并向班长报告，班长至现场检查处置情况；

发现人员及附近人员戴防护手套，用扫帚与簸箕将其重新收集至危废暂存场所专用容器中；

若危废发生少量流失，流失的收集桶翻转倒置或将桶内剩余危废转移至其他备用桶；

将流失在托盘或地面的液料回收利用或用吸附毡吸附清理，并将其转移至专用容器中，作为危废存放；

②在处理漏点的同时，开启换气扇给库房通风换气，加速扩散；

③擦拭抹布、废吸附材料、混有泄漏物的土壤等作为危废存放。

(2) II级响应时：

①发现人员立即与附近人员采取应急措施并向当班班长报告，当班长赶赴现场检查处理结果或立即安排人员进行处理，并向应急指挥部成员报告流失量及现场情况；

②应急指挥部接到报告后立即赶到现场，指挥应急组成员穿戴好安全防护用品，分头实施处理行动。

③若危废在收集、转运过程中发生大量流失，进入雨水管网：

1) 应急抢险组立即将雨水截流阀关闭，事故池阀门打开，以便拦截流失物以及将洗消水引至事故池；

2) 迅速将流失的料桶扶正、倒置或将桶内剩余废液转移至危废库专用容器；

3) 针对地面流淌的废液构筑截水沟和集液池收容，用泵转移至专用容器，尽量避免流入下水道、雨水沟等限制性空间；

4) 将残液用抹布擦拭、洗消水冲刷并将其引至事故池。

④若危废进入雨水管网后流入地表水或者渗入土壤等外环境时：通讯联络组立即报告生态环境局发生事故的地点、危废种类、性质等，政府机构根据情况，采取相应的措施。

⑤若危废在收集、转运过程中混入生活垃圾、私自掩埋、外卖或遗弃时，则通讯联络组立即报告应急指挥部，并对照危废管理台账判断流失的危废名单和数量，应急抢险组采取措施追回流失的危废，重新送至危废库专用容器内。

⑥物资保障组负责为应急行动提供应急物资、设备、防护、医疗等物资，协助其他组进行应急；

⑦通讯联络组负责各应急小组与应急指挥部间以及公司与外单位、政府间的通讯联络；划分事故现场警戒区域，疏散事故现场无关人员。

⑧指挥部根据现场处理情况，如遇自己场区不能及时处理时应立即下达命令由通讯联络组向周边企业、池州市生态环境局进行求救，以免污染事故扩大化。

事后，通讯联络组联系外部检测机构，前来对拦截水质进行采样检测，根据检测结果，若达标则利用潜水泵直接排放至污水管网，若不达标，则运送至有处理资质的单位处理，或在生态环境局监控下请有处理能力的单位现场处理后用泵抽至雨水管网排放出厂。事故后尽快将事故池内废水清空，以腾出事故池容积进入备用状态。

应急处置流程如下：

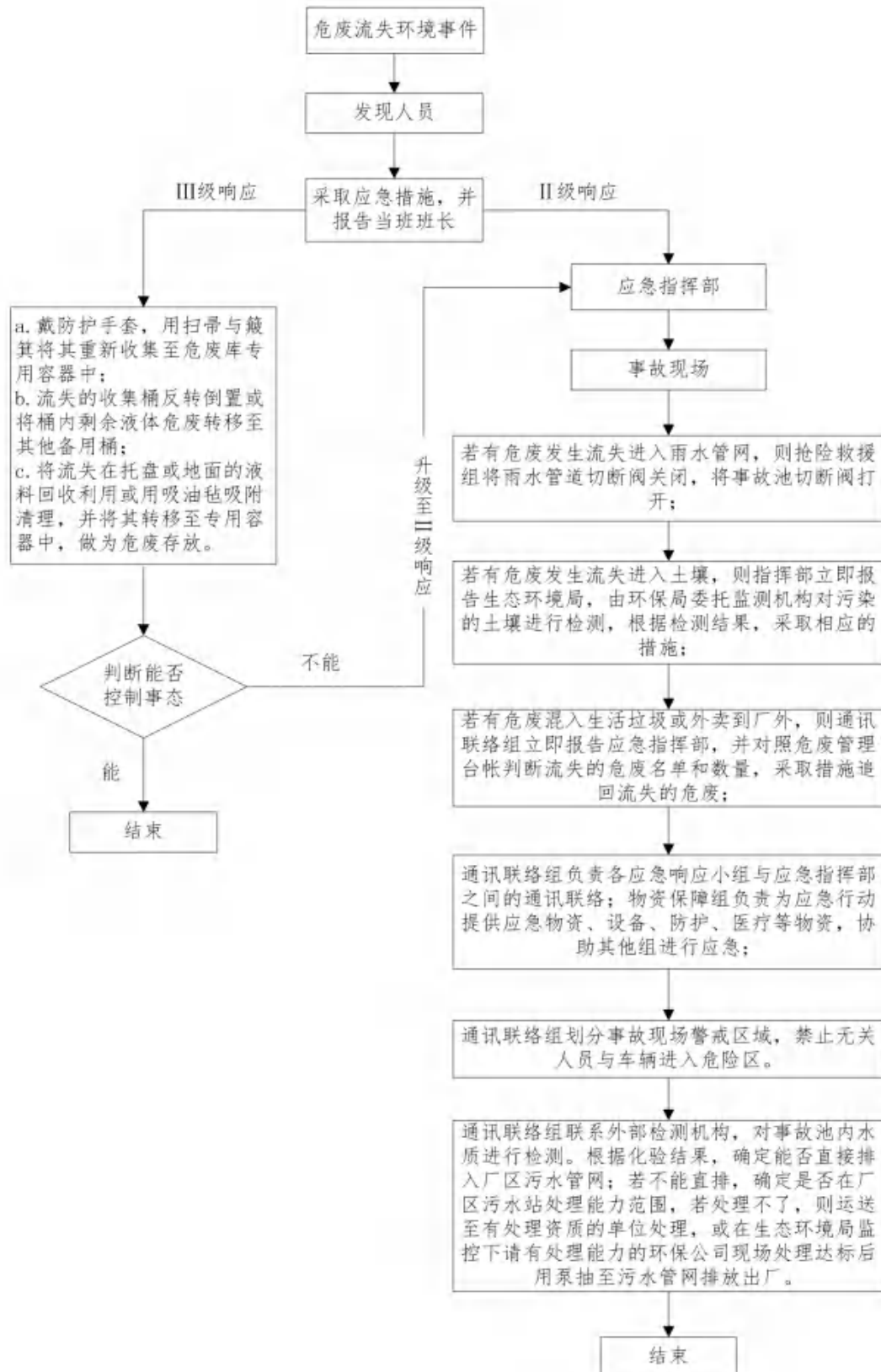


图 1 危废流失事件应急处置流程图

三、废气异常排放处置预案

1、目的

本方案为公司现场处置应急方案,适用于应急处置废气异常排放环境污染事件。

2、事故特征

项目生产线运行过程中会有非甲烷总烃、颗粒物、硫酸雾,废气洗涤塔、有机废气等收集处理设施或收集风机发生故障情况下,会导致废气未经处理直接排放,加重对厂区及周边环境的负面影响。

表1 废气异常排放事件特征一览表

环境事件级别	事故特征	事故征兆
II级	生产车间废气收集处理设备严重故障,无法及时修复	监测数据超标等
III级	生产车间废气收集处理设备故障,及时检修成功	

3、应急组织及职责

(1) 生产车间废气处理设备故障,及时检修成功属于III级环境事件;
应急人员: 第一发现者及附近人员。

职责: 及时停止生产线运行,将废气产生单元进行密闭处理。

(2) 当生产车间废气处理设备严重故障,无法及时修复,且对废气检测超标,属于II级环境事件。

应急人员: 各应急小组成员。

职责: 及时停止生产线运行,将废气产生单元进行密闭处理,减少废气的外散,对故障设备进行及时修理,请第三方检测机构进行检测,并且向上级进行汇报。

4、防范措施

(1) 现场负责人定期对厂区内废气处理设备进行检查;

(2) 物资保障组组长定期对应急物资进行检查,确保可以在第一时间启用;

(3) 定期对废气进行检测。

5、应急处置措施

(1) III级响应时：

①发现人员立即与附近人员采取应急措施并向当班班长报告，当班班长至现场检查处置情况；

②停止生产，将异常运行的处理设备所对应的处理阀关上，减少废气的逸散；

③查找废气异常排放的原因并进行修理，待废气处理设备运转正常后，开启设备正常生产；

(2) II级响应时：

①发现人员立即与附近人员采取应急措施并向当班班长报告，当班班长赶赴现场检查处理结果或立即安排人员进行处理，并向应急指挥部成员报告现场情况；

②停止生产，将异常运行的处理设备所对应的处理阀关上，减少废气的逸散；

③通讯联络组 负责各应急响应小组与应急指挥部之间的通讯联络；

④抢险救援组 及时查找废气异常排放的原因，若不能排除故障，导致大量废气异常排放，及时向应急指挥部报告情况，异常排放时间等寻求设备厂家及其他外部支援、停产直到解决问题。废气处理设备重新恢复运行前调试检验并检测工艺参数。

⑤物资保障组 负责为应急行动提供应急物资、设备、防护、医疗等物资，协助其他组进行应急；

⑥环境应急监测组 联系外部检测机构，废气排放合格后可以正常生产。

应急处置流程如下：

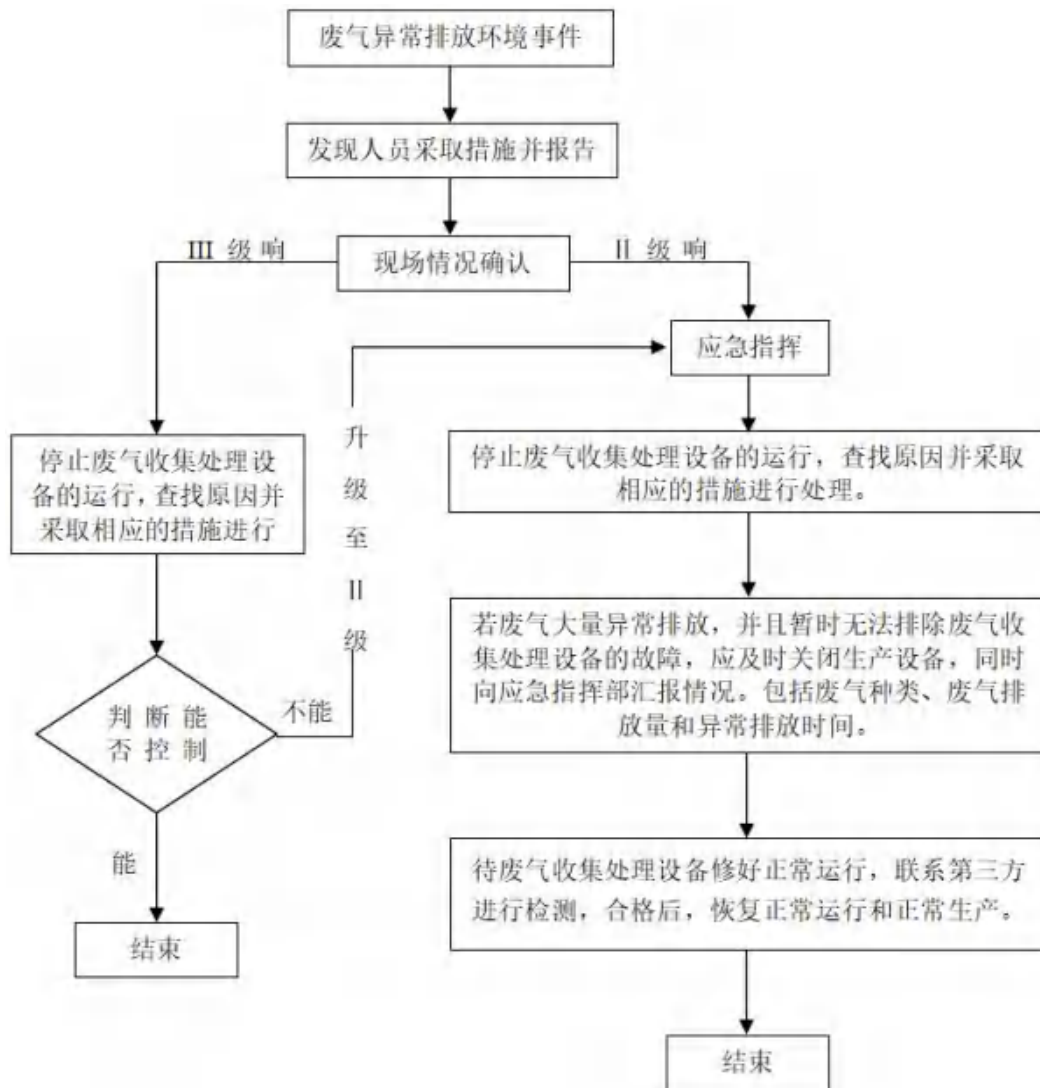


图1 废气异常排放应急处置流程图

四、废水异常排放处置预案

1、目的

本方案为公司现场处置应急方案,适用于应急处置废水异常排放污染事件。

2、事故特征

项目生产线运行过程中会有含铜废水、酸碱废水等产生,分别经独立的废水处理系统处理后达标纳入污水管网。

表 1 废水异常排放事件特征一览表

环境事件级别	事故特征	事故征兆
II级	废水收集、处理严重故障,无法及时修复	监测数据超标等
III级	废水收集、处理设备故障,及时检修成功	

3、应急组织及职责

(1) 生产车间废水收集设备故障,及时检修成功属于III级环境事件;
应急人员: 第一发现者及附近人员。

职责: 将产生的废水及时排放至事故收集池暂存,对故障设备进行及时修理。

(2) 当生产车间废水收集设备严重故障,无法及时修复,且对废水检测超标,属于II级环境事件。

应急人员: 各应急小组成员。

职责: 及时停止生产线运行,将废水排放至事故应急池,对故障设备进行及时修理,请第三方检测机构进行检测,并且向上级进行汇报。

4、防范措施

- (1) 现场负责人定期对厂区内废水收集设备进行检查;
- (2) 物资保障组组长定期对应急物资进行检查,确保可以在第一时间启用;
- (3) 定期对废水进行检测。

5、应急处置措施

(1) III级响应时：

①发现人员立即与附近人员采取应急措施并向当班班长报告，当班班长至现场检查处置情况；

②将异常运行的处理设备所对应的废水收集排放至事故应急池；

③查找废水异常排放的原因并进行修理，待废水收集设备运转正常后重新启用；

④如不能控制事态，立即报告指挥部升级为II级响应。

(2) II级响应时：

①发现人员立即与附近人员采取应急措施并向当班班长报告，当班班长赶赴现场检查处理结果或立即安排人员进行处理，并向应急指挥部成员报告现场情况；

②停止生产，将异常运行的处理设备所对应的废水进水阀关闭，废水收集至事故应急池；

③通讯联络组 负责各应急响应小组与应急指挥部之间的通讯联络；

④抢险救援组 及时查找废水异常排放的原因，若不能排除故障，导致大量废水异常排放，及时向应急指挥部报告情况，异常排放时间等寻求设备厂家及其他外部支援、停产直到解决问题。废水收集设备重新恢复运行前调试检验并检测工艺参数。

⑤物资保障组 负责为应急行动提供应急物资、设备、防护、医疗等物资，协助其他组进行应急；

⑥ 联系外部检测机构，废水排放合格后才可以正常生产。

应急处置流程如下：

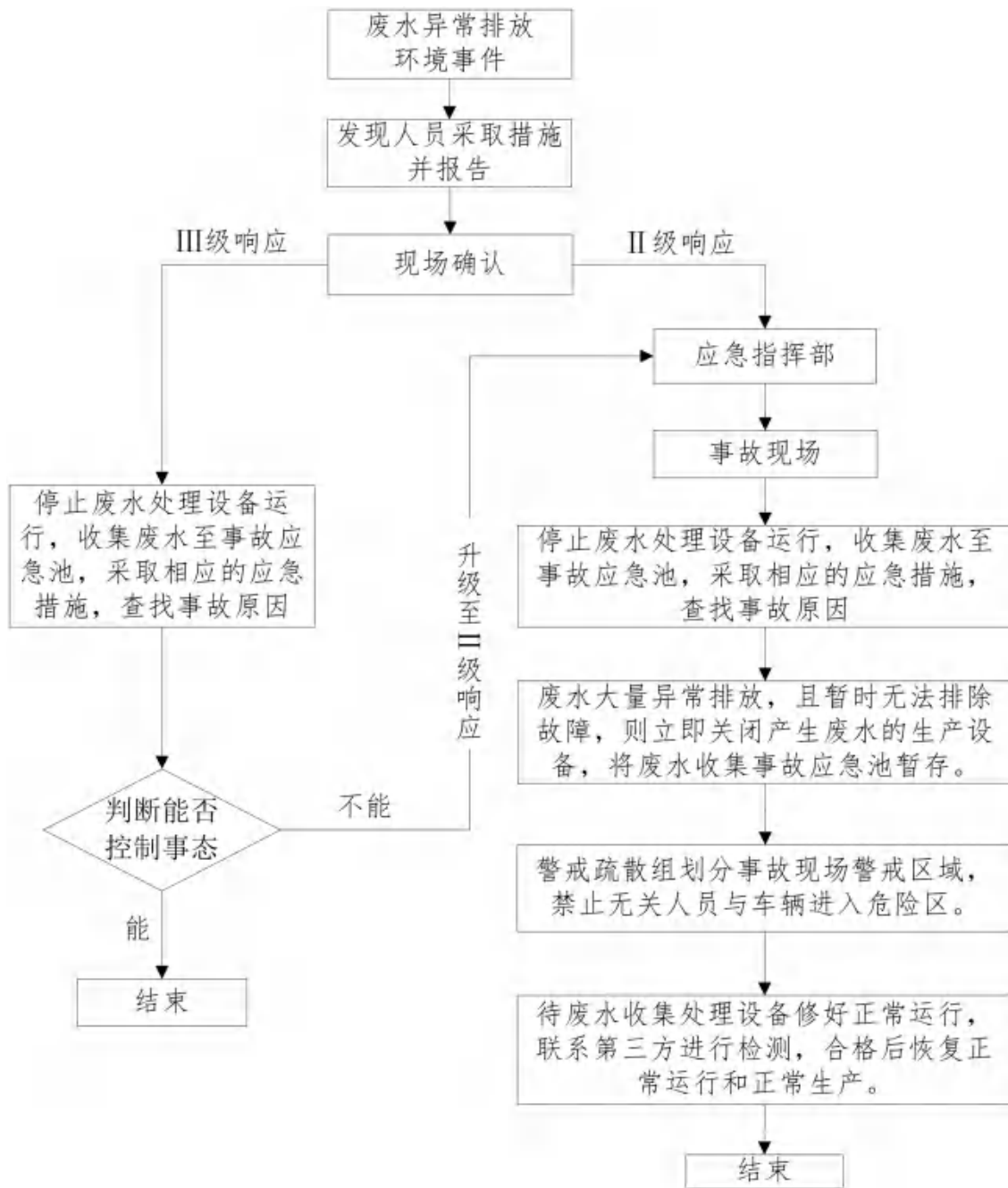


图 1 废水异常排放应急处置流程图

五、火灾、爆炸事故次生污染物污染事件现场处置预案

1、目的

本方案为公司现场处置应急方案,适用于火灾爆炸次生污染物事件应急处置。

2、事故特征

项目使用的原辅材料中,硫酸与易燃物和有机物接触会发生剧烈反应,甚至引起燃烧,有害燃烧产物为二氧化硫。项目遇外来火源、车间内无温控设施或通风不良,违章操作等,导致塑封、烧结等车间发生火灾;超负荷运行、接触不良、缺少漏电保护措施、乱拉乱接临时电线、线路老化等引发火灾,会产生较多的毒害气体,威胁人体健康,造成人员伤亡、环境污染及财产损失。火灾爆炸事故产生的事故废水未进行截流汇入污水管网或者未切断雨水阀门,废水通过雨水排放口直接进入秋浦河故道、长江池州段,影响秋浦河故道、长江池州段和地下水水质。

表 5-1 火灾爆炸事件特征一览表

环境事件级别	事故特征	事故征兆
I级	化学品泄漏引发火灾爆炸	有明火、烟尘及刺激性气味产生
II级	化学品或液化气少量泄漏引发火灾	

3、应急组织及职责

(1) 当物料泄漏遇明火高热,引发厂区火灾情况属于 II 级环境事件(小规模火灾事故):

应急人员:当班当值人员、全体抢险救援组成员。

职责:对泄漏点泄漏物的吸附收集并及时关闭阀门,控制、扑灭火势,防止事态扩大;扑灭后将现场燃烧残渣及消防物料清理收集作为危废处

置；对周边可能的环境受体进行通知。

(2) 当火灾情况属于 I 级环境事件（大规模火灾、爆炸事故）：

应急人员：应急救援组织机构所有成员。

职责：通讯联络组协助人员安全有序地撤离危险区域，并到火场上风向集合，对下风向人员进行紧急疏散，抢险救援组成员及时关闭可能会引起更大事故的电源和阀门，及时关闭雨水管网的阀门；联系政府，政府负责对周边单位及时电话通知，做好疏散工作。物资保障组所有成员，负责灭火器材、药品的补充、黄沙、个体防护用品等物资设备的调用，并且保障通信等正常运行。

4、防范措施

(1) 物资保障组成员定期对厂区内电线电缆进行检查、对易燃杂物进行清理；

(2) 应急领导小组组长应安排专人建立一套完善的安全管理制度，执行工业安全卫生、劳动保护、环保、消防等相关规定，每天对原料储存区以及危废暂存点进行巡查，保证药品有效，同时做好防火安全管理，厂内严禁明火；

(3) 要求进入车间的人员穿戴防毒面罩和耐酸碱防护服；

(4) 物资保障组所有成员定期对厂区内消防栓、灭火设备等消防器材检查，确保可以在第一时间启用，对员工进行灭火设备使用方法培训。

5、应急处置

(1) II级响应时：

①发现者应立即启用附近灭火器进行控制、扑灭火势，防止事态扩大，并向当班班长报告；

②扑灭后将现场剩余燃烧残渣及消防物料清理收集作为危废处置。

③如不能控制事态，随即报告指挥部升级为 I 级响应。

(2) I 级响应时：

①发现者第一时间报告应急指挥组或拨打 119，由应急指挥组指派人员启动公司内部警报；组长立即联系外部救援人员进行外部救援，并组织本公司内部各应急小组成员协助外部完成救援工作；

②发现者应立即启用附近灭火器、消防沙等进行火势控制，严禁情况不明下用水灭火，等待应急人员现场救援，灭火过程中注意自身防护；

③通讯联络组立即上报开发区管理委员会、生态环境局和相关部门，通知可能影响的周边企业、居民点等，由管委会组织周边企业及敏感目标进行紧急疏散；

④抢险救援组划分事故现场警戒区域，禁止无关人员与车辆进入危险区；

⑤通讯联络组负责各应急响应小组与应急指挥部之间的通讯联络，接受指挥部指令对外信息发布；

⑥抢险救援组组长立即安排人员迅速切断事件源和排除现场的易燃易爆物质；

⑦物资保障组负责为应急行动提供应急物资、设备、防护、医疗等物资，协助其他组进行应急；

⑧事后，抢险救援组对事故现场进行清理。

6、应急处置流程图

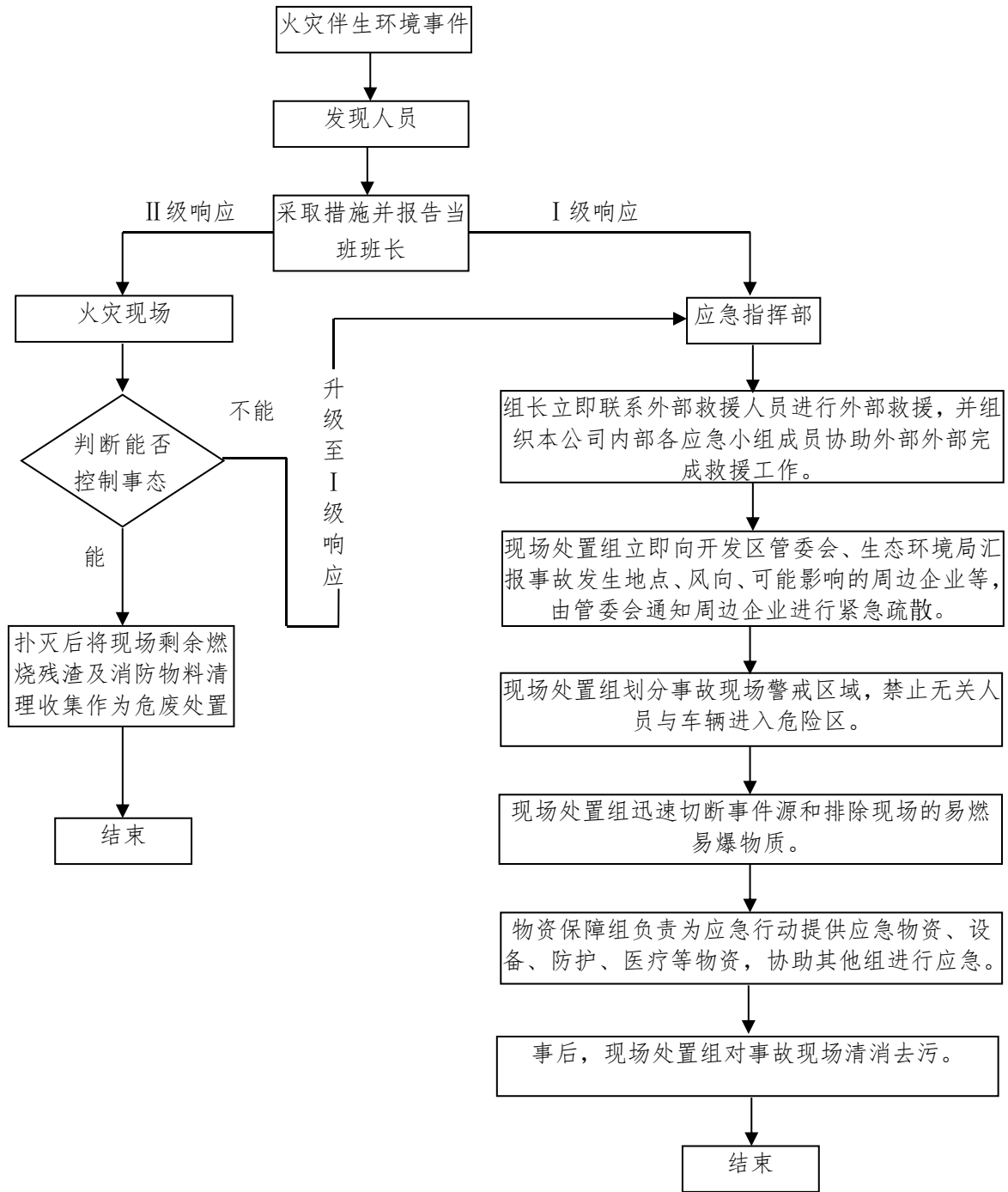


图 1 火灾爆炸事故次生污染事件现场处置应急处置流程图

附件

附件 1 应急物资和装备

表 1 公司现有应急救援器材一览表

序号	名称	品牌	型号/规格	储备量	主要功能	位置
1	消防栓	/	/	5 个	消防灭火	生产车间
2	灭火器	/	/	60 只		生产车间
3	防毒面具	2	/	2 个	个人防护	生产车间
4	防护口罩	10	/	10 个		生产车间
5	护目镜	5	/	5 副		生产车间
6	防护手套	10	/	10 副		生产车间
7	防护鞋	5	/	5 双		生产车间
8	手电	/	/	2 只	应急物资设施	生产车间
9	抽水泵	/	/	1 台		生产车间
10	水管	/	/	1 根		生产车间
11	事故应急池	/	270m ³	1 座		车间外(依托出租方安芯电子事故应急池)
12	医药箱			1 个	医疗救护	办公室

表 2 需增加的应急设施（设备）与物资一览表

设备种类	设备名称	存放（安装）地点	数量	责任人	整改期限
应急物资	吸附毡	危废仓库、化学品仓库、生产车间 (电镀锡线处)	3 块	杨华	3 个月
	收集桶		3 个	杨华	3 个月
应急设施	雨水口切断阀	雨水入网口	1 个	杨华	3 个月

注：吸附毡和收集桶为 2020 年版（第二版）应急预案要求增加的应急物资，公司暂未补充，拟于 3 个月内补充相应的应急物资。

附件 2 应急联系电话

表 1 应急救援机构人员联系方式一览表

分组		姓名	所在部门	固定电话	手机号码
应急指挥部	总指挥	张小明	总经办	2220801	18956693288
	副总指挥	田长亮	工厂	2220801	18156626081
应急管理办公室	负责人	余芳	制造部	2220801	18156626099
	成员	窦兰兰	工程部	2220801	17756612131
	成员	付丽华	制造部	2220801	15656679188
抢险救援组	组长	陶旭	品管部	2220801	18156695916
	成员	戴陈鑫	品管部	2220801	15205623437
		唐传信	制造部	2220801	13637124993
		吴美菊	制造部	2220801	13156620133
		张新生	制造部	2220801	18756616859
警戒疏散组	组长	冉照松	制造部	2220801	13339167521
	成员	俞章魁	制造部	2220801	15339665382
		孙文	工程部	2220801	15853119707
		冯庆华	仓库	2220801	13856623307
通讯联络组	组长	胡男芳	综合管理部	2220801	15056248920
	成员	柯金敏	仓库	2220801	18156623951
		陆安	工程部	2220801	18756666632
应急监测组	组长	王胜利	安环部	2220801	13856635103
	成员	吴鹏飞	安环部	2220801	18656679608
		姚玉平	安环部	2220801	13349143835
医疗救护组	组长	张桠楠	制造部	2220801	18156626057
	成员	方飞	制造部	2220801	15295148042
		程金云	销售部	2220801	18256695100
物资保障组	组长	史高亮	制造部	2220801	18205662005
	成员	钱建正	制造部	2220801	18792155318
		陈守斌	制造部	2220801	18956650520
应急消防组	组长	汪都	设备部	2220801	18156626098
	成员	汪帅	设备部	2220801	15151175031
		吴翔	设备部	2220801	18815738322
		徐建华	设备部	2220801	18202026696

单位 24 小时联系电话：0566-2220801/18956693288（应急总指挥）。

附件3 信息报告表

安徽安美半导体有限公司突发环境事件信息报告表

报送单位		报送时间	
事故地点		发生时间	
接报途径		接报时间	
污染类型		污染物	
伤亡情况		影响范围	
气象状况		事故等级	
附近水体		责任单位	
事故描述			
处置情况			
其他说明			
单位负责人		主管责任人	
		填表人	

附件 4 应急预案启动（终止）令格式

应急预案启动（终止）令（格式）

签发人		报告时间	年 月 日 时 分
传达人		收到时间	年 月 日 时 分
命令内容：			
受令部门：			
受令人：			
时 间：			
备注			

池州市环境保护局

池环函〔2017〕30号

关于安徽安美半导体有限公司年产 1000KK 高级半导体芯片封装测试工艺技改工程 项目环境影响报告表审批意见的函

安徽安美半导体有限公司：

你公司报来《安徽安美半导体有限公司年产 1000KK 高级半导体芯片封装测试工艺技改工程项目环境影响报告表》（以下简称《报告表》）已收悉。我局于 2016 年 12 月 24 日组织专家对《报告表》进行了技术评审。经研究，现批复如下：

一、项目对现有年产 1000KK 高级半导体芯片封装测试项目进行技改，主要对原有的 1200m²酸化、焊接工艺车间进行改造，采用 GPP 高级芯片进行封装，去除酸洗钝化工序和清洗工序异丙醇的使用，淘汰酸洗等工序设备 8 台套，新增电镀设备 21 台套、实验及塑封设备 9 台套，部分辅助工程、环保工程和公用工程依托原有工程。项目总投资 770 万元，其中环保投资 20.5 万元，

占总投资 2.6%。

项目属于《产业结构调整指导目录(2011年本)(2013年修正)》中鼓励类。我局分别于2014年9月30日、2015年2月通过了现有工程的环评审批(池环项〔2014〕86号)和环保验收(池环验〔2015〕26号)。

池州经济开发区管理委员会经贸发展局于2016年5月以池开管经〔2016〕44号文对本次拟技改工程进行了备案。因此,项目建设符合国家产业政策,符合池州市经济开发区总体规划。

二、原则同意专家组对《安徽安美半导体有限公司年产1000KK高级半导体芯片封装测试工艺技改工程项目环境影响报告表》技术评审意见,同意你公司按照报告表中所列建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺、环境保护措施进行建设。

三、项目建设和生产过程中应重点做好以下工作:

1、按照“清污分流、雨污分流”的原则设计、建设和使用厂区供排水系统。项目电镀、去胶皮工序产生的清洗废水,废气洗涤塔废水、酸性和碱性废水等生产废水经厂区污水管网进入自建酸碱中和处理设施进行处理(新建),达到《电镀污染物排放标准》(GB21900-2008)和池州市城东污水处理厂接管要求后,与生活污水一并排入池州市城东污水处理厂处理。

2、项目电镀工程产生酸性气体经集气装置收集后采用吸收塔吸收法进行处理,满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)二级标准后,通过20米高排气筒排放。项目

设置 50 米卫生防护距离，该范围内不得建设居民点、学校、医院等环境敏感目标。

3、优化总图布置，选用低噪声设备，合理控制高噪声源布设。风机等主要噪声源采取隔声、消声、减振等综合措施降噪，使噪声排放达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准。

4、项目产生的镀锡废水（电镀母液）、酸碱中和处理设施产生的污泥属危险固废，要按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）等进行收集、贮存，新建规范的防腐、防渗危废库，并按相关技术规范和管理要求，定期委托有资质单位处理。

5、加强项目的日常管理和安全防范，严格按《危险化学品安全管理条例》的要求，加强对氢氧化钠、硫酸等危险化学品的管理，制定危险化学品安全操作规程，对从事危险化学作业人员定期进行安全培训教育，加强对危险化学品作业场所进行安全检查，建立健全各项环保规章制度和岗位制度，制定严格的风险防范与应急预案，杜绝事故发生，确保周边环境安全。

6、若项目的规模、品种、采用的生产工艺和污染防治措施发生重大变动，你公司应严格遵照国家相关法律法规的规定及时向我局汇报，待正式批准后方可开工建设和生产。

四、该项目要严格执行环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环保“三同时”制度。项目竣工后，建设单位必须按规范程序向我局申请环境保护设施验收，验收合

格后，项目方可正式投入生产，违反本规定要求的，承担相应环保法律责任。

五、池州经济技术开发区环保局要做好该项目的日常监督管理工作，使各项环保设施和措施落实到位。



抄送：池州经济技术开发区环保局

发：局有关科室、市环境监察支队

池州市环境保护局

2017年2月14日印发

附件6 2020年版（第二版）应急预案备案表

企业事业单位突发环境事件应急预案备案申请表

单位名称	安徽安美半导体有限公司	机构代码	91341700080347214B
法定代表人	杨华	联系方式	18956699761
联系人	汪都	联系方式	18156626098
传真		电子信箱	du.wang@amsemi.com.cn
单位地址	安徽省池州经济技术开发区金光大道88号,北纬30°42'48.85",东经117°31'54.52"		
预案名称	《安徽安美半导体有限公司突发环境事件应急预案》		
风险级别	一般[一般环境风险-大气(Q0)+一般环境风险-水(Q0)]		
<p>本单位于2020年11月13日签署发布了突发环境事件应急预案,备案条件具备,备案文件齐全,现报送备案。</p> <p>本单位承诺,本单位在办理备案中所提供的相关文件及其信息均经本单位确认真实,无虚假,且未隐瞒事实。</p> <p style="text-align: right;">2020年11月13日</p>			
预案签署人		报送时间	2020.11.13
突发环境事件应急预案备案文件目录	<ol style="list-style-type: none"> 1、突发环境事件应急预案备案表; 2、环境应急预案及编制说明: 环境应急预案(签署发布文件、环境应急预案文本); 编制说明(编制过程概述、重点内容说明、征求意见及采纳情况说明、评审情况说明); 3、环境风险评估报告; 4、环境应急资源调查报告; 5、环境应急预案评审意见。 		
备案意见	<p>该单位的突发环境事件应急预案备案文件已于 年 月 日收讫,文件齐全,予以备案。</p> <p style="text-align: right;">2020年12月16日</p>		
备案编号	341702-2020-020-L		
报送单位			
受理部门负责人		经办人	

附件 7 2020 年版（第二版）应急预案演练记录



安徽安美半导体有限公司

突发环境事件应急预案演练报告

2024 年 6 月 24 日

记录编号	应急预案演练记录			记录人	姚玉平
预案名称	突发环境事件应急预案			演练地点	厂区空地
组织部门	安环部	总指挥	王胜利	演练时间	2024年6月24日
参加部门/人员	厂务部员工、车间员工及各级管理人员				
演练计划(方案)	<p>一、目的</p> <p>为提高应对和处置突发性安全事故能力，及时、有序、科学、有效地组织应急救援，最大限度地减少人员伤亡和财产损失，保证企业安全，维护社会稳定。本着“自救为主，统一指挥，分工负责”的原则，根据单位实际情况，制定本安全事故应急预案。</p> <p>适用范围：此预案适用于车间发生危化品泄露而引起的工作人员及周围人员的身体伤害及因此可能造成的人身伤亡事故。</p> <p>一、组织结构</p> <p>1、成立应急小组</p> <p>组长：王胜利</p> <p>副组长：夏全武</p> <p>组员：刘小燕、伍银辉、吴鹏飞、田长亮、张俊、姚玉平及车间员工</p> <p>2、小组职责</p> <p>2.1 组长 负责保障事故救援和培训演练所需资源，负责在事故发生时启动该应急预案和救援工作的指挥，并组织开展事件分析工作。</p> <p>2.2 副组长 负责执行组长决策意见、负责现场控制，避免造成人员伤亡和环境污染现象发生。</p> <p>2.3 组员 负责配设应急物资，洒水消毒器具，配备适量防毒面罩棉布工作服、防护手套、胶带、砂子等物资。配备相应的洗刷用品、毛巾、肥皂、洗涤剂、脸盆等。负责清理、恢复现场。</p> <p>二、应急措施与步骤</p> <p>1、危废发生泄漏后，被危废喷洒或者是溅到身上的人员应立即紧急冲洗装置冲洗并尽快脱离现场，并向指挥小组电话报告事故基本情况。</p> <p>2、指挥小组接到汇报后，迅速做出判断，是否启动本预案，如需要，立即启动。</p> <p>3、应急救援原则：坚持统一指挥、协同作战、以人为本的原则，及时有效地实施急救和安全转移，减少事故损失。</p> <p>4、必要时停产及时疏散其他相关人员，避免给周围人员造成伤害。</p> <p>5、各应急救援小组要各负其责进行抢险救援行动。</p> <p>6、对少量危化品泄露区域及时用砂石等不燃材料进行吸附，将吸附的砂石收集至空桶内作危废处置，然后用水进行洗消处置，清洗水收集至污水站处理。而大量泄漏后四处蔓延扩散，难以收集处理，可用采用筑堤堵截或者引流到收集池，为降低泄漏物向大气的蒸发，可用泡沫或其他覆盖物进行覆盖，在其表面形成覆盖后，抑制其蒸发，然后进行转移处理。</p> <p>三、应急救援结束后，要将救援工作情况做出总结，上报公司经理办和安保部备案。</p> <p>四、易发生危废泄露场所控制措施：</p> <p>1、凡接触危废保管，运输使用的人员，都必须经过岗前培训。</p> <p>2、装危废包装桶不能有跑、冒、滴、漏现象。</p> <p>3、装卸操作做到文明作业，轻拿轻放，对有图示标志的包装件，不准倒置、倾斜，碰撞。</p>				

	<p>防止所装物品泄露。</p> <p>4、配备一定数量的砂子和水管等应急材料，一旦发生泄露，立即采取紧急止漏措施，并清理现场，减少挥发对环境的影响。</p> <p>五、泄露控制</p> <p>A、泄露控制时的注意事项：</p> <p>1、进入现场的人员必须穿防酸服、防酸碱雨鞋。</p> <p>2、应急处理时严禁单独行动，要有监护人。</p> <p>B、泄露控制</p> <p>1、隔离系统之后，对泄露处及时进行修补和堵漏，制止危废的进一步泄露。</p> <p>2、用大量的消防水冲洗泄露处，稀释泄漏的危废。</p> <p>3、要防止泄漏物扩散，殃及周围的建筑物、车辆及人群，万一控制不住泄露，要及时处理泄漏物。</p>
演练过程描述	<p>6月24日上午安全领导小组成员组织员工开展突发环境事件应急预案危险废物泄漏演练，演练在模拟车间正常生产的情况下，面对危废意外泄漏的反映速度。当员工见到危废泄漏，首先能够按照应急救援方案的计划，在极短的时间内按部就班的落实工作，按照培训的有关知识，正确使用砂石等不燃材料对泄露危化品进行吸附，如有易燃危化品泄露，正确使用灭火器灭火，整个过程有序、连贯，没有出现场面混乱现象，很好的起到了锻炼员工的效果。</p>
演练照片	
演练效果评审	<p>人员到位情况</p> <p>■迅速准确 □基本按时到位 □个别人员不到位 □重点部位人员不到位</p> <p>职责：■明确，操作熟练 □明确，操作不够熟练 □不明，操作不熟练</p>
	<p>物资到位情况</p> <p>现场物资：■现场物资充分，全部有效 □现场准备不充分 □现场物资严重缺乏</p> <p>个人防护：■全部人员防护到位 □个别人员防护不到位 □大部分人员防护不到位</p>
	<p>协调组织情况</p> <p>整体组织：□准确、高效 ■协调基本顺利，能满足要求 □效率低，有待改进</p> <p>抢险组分工：□合理、高效 ■基本合理，能完成任务 □效率低，没有完成任务</p>
	<p>实战效果评价</p> <p>□达到预期目标 ■基本达到目的，部分环节有待改进</p> <p>□没有达到目标，须重新演练</p>
存在问题和改进措施	<p>1、灭火器使用不规范</p> <p>改进措施：今后再组织危废泄漏演练时要认真对待，多培训。</p> <p style="text-align: right;">评审负责人：张小明 2024-6-24</p>



培训签到表

日期	2024.6.24	会议名称	突发环境事件应急预案演练	
时间	8:00	主持人	王月胜利	记录人: Qiumin
参加人员签到栏			地点	厂区空地
部 门	姓 名	部 门	姓 名	
制造部	钟元松	制造部	朱金凤	
制造部	吴丽萍	制造部	王守忠	
制造部	吴春香	制造部	商北均	
制造部	钱丽萍	制造部	刘银艳	
制造部	章桂珍	制造部	陈俊	
制造部	余霞	制造部	冷荣斌	
制造部	友金莲	制造部	张兰	
制造部	俞玉燕	制造部	洪芳文	
制造部	赵月燕	制造部	陈陈新	
制造部	胡册	制造部	殷超桥	
制造部	胡美琴	制造部	何勇军	
制造部	边金霞	制造部	周玉秀	
制造部	万心传	制造部	李勇	
备注				

培训签到表

日期	2024.6.24	会议名称	突发环境事件应急预案演练	
时间	8:00	记录人	@jinyi	
参加人员签到栏			地点	厂区空地
部 门	姓 名	部 门	姓 名	
制二部	陈红	制二部	陈志明	
制二部	石文良	制二部	朱文江	
制二部	周群东	制二部	叶金燕	
制二部	陈小东	制二部	胡冬香	
制二部	王江	制二部	钟庆燕	
制二部	周家平	制二部	胡鸿英	
制二部	胡文生	制二部	赵秋建	
制二部	范云峰	制二部	曾林	
制二部	方和	制二部	陈艳芳	
制二部	阮虹	制二部	阮春玉	
制二部	俞军超	制二部		
制二部	董强	制二部	孙清儿	
备注				

安徽安美半导体有限公司

2024年危化品泄漏应急演练总结

为有效预防危险化学品泄露事故的发生，检验公司在发生危险化学品泄露事故中的应急救援处置及协调能力，进一步完善应急救援体系，6月24日，安徽安美半导体有限公司开展了危化品泄漏应急演练。

为了能使所策划的演练方案细致周密，得到有效的运用，尽可能的接近实际情况，既要保证应急人员通过演练得到有效的锻炼，又要保证演练全程的绝对安全，应急指挥小组全方位的进行了详细、周密的部署，让参加演练人员明确演练的目的，掌握演练的操作程序，确保演练秩序井然，万无一失。

此次演练得到了有关领导、部门和人员的大力支持，得以圆满完成。通过这次演练，参演人员进一步熟悉、掌握、运用应急救援知识及投运后的救助程序、方法，提高了我公司的应急管理救援水平，完善了应急救援体系和应急预案的可行性、紧密性和可靠性。

与此同时，我们也应该清醒的认识，一旦真正发生突发事件，无论如何演练，也有可能发生意外情况。因此这就要求我们在日常工作中一是夯实安全生产管理基础，防微杜渐；二是针对本企业的工艺性质，不断细化和完善本公司应急救援工作方案和流程，确保各项方案可行；三是要进一步加强

应急救援工作的宣传、培训和教育工作，定期对员工进行安全环保知识、操作规程、应急救援知识和防灾自救知识的教育和考核，提高全员应急救援水平，随时做好应急处理突发安全事故的准备工作，做到在突发事故前判断准确，快速反应，把损失降到最低限度。

这次演练为我们积累了演练的经验，但也有不足之处，首先部分人员演练时表情茫然，没有进入角色；其次报到时互相提醒现象，个别人员行动较慢；最后有部分人员在使用灭火器时有不规范操作的演练过程。

综上所述，我们在今后的演练工作中不断改进和完善，以提高我公司的应急救援能力，有效降低事故危害，减少事故造成的损失。这次演练也是对我们前期工作的总结和检验，同时更是一个新的起点，我们必须以这次演练活动为契机，认真总结经验，及时发现问题和不足，始终坚持“安全第一，预防为主，综合治理”的方针，安全生产和应急管理两手都要抓，两手都要硬，确保本公司应急事件处置能力稳步提高。

安徽安美半导体有限公司

2024年6月24日

2024 年度内安徽安美半导体有限公司 消防火灾应急逃生演习方案

单位：安徽安美半导体有限公司

演习目的：为了贯彻落实《消防法》“预防为主，防消结合”的方针，提高员工消防安全意识，强化员工抵御灾害的心理素质，防止灾害发生时产生错误的从众心理，使大家在危险时刻能采取正确的灭火方法、自救逃生方法和技能，顺利安全逃生，特举办此次演习。

演习要求：1、参与人员必须遵守纪律，听从安排，一切行动听指挥；

2、逃生组人员自带毛巾一条；

3、规定参演的员工无故不参加者按旷工处理。

4、公司应当通知未当班员工观摩学习。

演习前期准备：

1、预备会时间：2024 年 6 月 24 日上午 7:30 在公司老厂区 9 号厂房与 10 号厂房之间空地对预演、演习流程进行现场讨论并确定，公布演习的程序和方法。

2、正式演习时间：2024 年 6 月 24 日上午 8:00，进行正式演习。

演习主要内容和场地：一、逃生演习 公司厂房至厂区外空地

二、实操灭火 9 号厂房与 10 号厂房之间空地、新厂区南侧停车场

演习道具准备：油漆桶 1 个、木柴，打火机 2 个，废布头，消防栓，灭火器。

演习组织机构：

1、领导小组：

总指挥：张小明

职责：做好决策，指挥及全面统筹部署工作，协调各组之间的运作。

副总指挥：王胜利

现场指挥：夏全武

职责：做好参谋，负责收集相关信息，如：火灾起因、着火源位置、燃烧物及其性质、周围状况、着火单位情况（可燃物、危险物分布等）等，指挥灭火组力量部署，提醒灭火组注意事项。

成员：夏全武、许成长、毕胜、伍银辉、陈琍、刘小燕、潘峰、张俊、姚玉平、吴鹏飞

职责：协助总指挥、副总指挥工作，负责本单位参与人员的组织并承担相关小组组长职责，

2、灭火组 组长：夏全武、许成长

成员：公司全体员工。

职责：1、学习并掌握常用消防器材使用方法，如：消火栓、水带、水枪、灭火器等；

3、学习并掌握固体、液体起火灭火方法和技能。

4、逃生演练组 组长：伍银辉、刘小燕

组成：公司办公室人员及产线人员。

职责：组织逃生演练。

5、现场秩序维护组 组长：陈琍、潘峰

6、组成：各部门组长

职责：①、使围观人员不影响灭火救援，及时疏散围观人群；②、使围观人员与危险区域保持安全距离。

6、摄制组：

成员：姚玉平、吴鹏飞

职责：照相，文字等工作。

7、道具组：厂务部成员

组长：夏全武、许成长

职责：负责现场器材的搬运，如实操用木柴、油桶、灭火器等。演习完毕后负责清理现场。

演习的程序：

一、集合（代表签到）

二、各小组长整队清点参加人数并向总指挥报告。

三、总指挥讲话

四、安全员讲解示范逃生方法与注意事项：

（一）自救逃生方法

1、加强消防疏散平面图的学习，逃生时手拿湿毛巾捂口鼻，低头弯腰沿着安全出口指示灯及地标的路线指示往安全出口位置；

2、当浓烟弥漫，呼吸困难，地面一至二十公分高的空间内，浓烟较少，可匍匐扶墙逃生（当房屋倒塌、其他构建物倒塌，靠墙较安全，起支撑作用；还可起稳定、引导作用）。

3、当被困无法逃生时，积极呼救，可采取在窗口挥手呼救、用彩色布条挥动呼救、夜间可用手机手电筒晃动照射呼救等。

（二）灭火器使用方法

灭火器使用步骤：①提起灭火器②拔出保险销③一手握住橡胶软管对准火焰根部④用力捏下压柄，站在上风方向，左右扫射。

（三）注意事项

1、火灾发生后门卫打开大门，引导员工按讲解的方法快速有序地逃离办公楼；

2、楼梯口安排人员引导员工逃生，下楼时扶墙或扶栏杆紧张有序的逃生，勿推挤，以防发生踩踏事件。

3、在空旷的广场或空地集合，勿乱跑，待小组长查询有无人员被困。

4、发生火灾时，不要走电梯逃生。

5、三楼（含）以上不要考虑跳楼逃生。

6、火灾发生后，非专业人员不得轻易进入火场。

7、现实中火灾发生的时间、地点、条件具有不可预料性，逃生时应机智灵活，不可呆板。

五、各就各位，进入现场

各小组长带领参演人员到达演习场地。

六、演习开演

第一阶段 逃生演习

（一）各组报告人员就位，准备就绪，总指挥用对讲机通知道具组点火，浓烟四起；

（二）约一分钟，总指挥发令，道具组按响警铃；

（三）楼上人员按如下方法操作：①、按消防疏散平面图及安全出口地标、指示灯的路线指示，两位引导员打开办公室大门，守住门口，

指引其他人往安全出口逃生，防止员工惊慌失措，拥挤在门口逃不出去；
②、两位引导员在楼梯口和拐角处指引员工安全逃生。员工手捂湿毛巾低头弯腰在引导员指引下逃生；告诫员工不推挤，扶墙，扶栏杆、靠扶手下楼梯。

（四）员工在指定地点集合，组长清点人数，查明有无被困人员，并向总指挥报告。

（五）逃生演习结束，总结讲评。

第一阶段完毕后，全部人员转移到实操现场，逃生组人员改为观摩组人员，其他人员按原定计划进行。

第二阶段 实操灭火

（一）先后点燃两个具有代表性质的火堆：

第一个火堆为固体物质火灾（代表可燃物：木柴）；

第二个火堆为易燃可燃液体类火灾（代表可燃物：柴油）；

按照先讲解后示范，再实操灭火，参演人员穿插演练的方式。使用不同的灭火器材对其进行扑灭，并说明正确的灭火方法和注意事项。

七、演习结束，演习人员退场，一厂厂务部负责清理现场。

安徽安美半导体有限公司

2024年6月24日

培训签到表

日期	2024.6.24	会议名称	消防火灾应急演练	
时间	8:00	记录人	Qim y	
参加人员签到栏			地点	
部 门	姓 名	部 门	姓 名	
制二部	陈小东	制二部	周建军	
制二部	王江	制二部	方初	
制二部	胡文生			
制二部	吴江峰	制二部	阮礼	
制二部	胡文生			
制二部	王江	制二部	周建军	
制二部	董加	制二部	阮礼	
制二部	陈志明	制二部	董村	
制二部	宋之如	制二部	陈慧芳	
制二部	王金英	制二部	方春平	
制二部	阮庆燕	制二部	周建军	
制二部	胡文英	制二部	孙清礼	
制二部	赵秋莲			
备注				

培训签到表

日期	2024.6.24	会议名称	消防火灾应急演练	
时间	8:00	主持人:	记录人: G. um 4	
参加人员签到栏			地点	
部 门	姓 名	部 门	姓 名	
制造部	陈红	制造部	陈艳芬	
制造部	周志平	制造部	刘平仁	
制造部	王成	制造部	胡金典	
制造部	周莉冬	制造部	陈明	
制造部	王江华	制造部	F. um	
制造部	王成贵	制造部	李红红	
制造部	纪春云	制造部	张金生	
制造部	李红红	制造部	陈红	
制造部	陈小红	制造部	孙友江	
制造部	王成贵	制造部	王海连	
制造部	张仁亮	制造部	叶胜发	
制造部	赵秋莲	制造部	曹彩娟	
制造部	孙大继	制造部	王小平	
备注				



安徽安美半导体有限公司

消防应急演练总结

为提高公司全员安全意识，检验公司消防应急系统运作，培训和锻炼职工消防疏散逃生能力。提高员工灭火、疏散、自救能力和管理者火场组织、协调、指挥能力。进一步增强消防安全意识，使“预防为主，防消结合”的消防方针在公司得到更好的贯彻落实。消防演习于2024年6月24日开展消防安全应急培训活动。

此次演习由张小明副总制定了消防疏散逃生演习演练的时间、路线、预案、对象，对此作了具体说明，并对各演练步骤进行了逐一分析讲解，确保可行，明确疏散集合地点、顺序和注意事项，由张小明担任总指挥领导小组，安环部王胜利任副总指挥，厂务部夏全武副经理任现场指挥。演习分为消防知识讲解及疏散逃生、现场火灾扑救总结三部分。在领导小组监督指导下，演练在紧张有序中进行，并取得圆满成功。

一、安全消防知识讲解

培训会开始，总指挥讲解了近年各地发生的多起重大火灾事故的典型案例，用真实的案例使全体参训人员深刻认识到了“隐患险于明火、防范胜于救灾”的重要性。同时，结合在工作和生活中用电、用气、用火的知识，介绍了事故发生的原由及所造成的危害情况，详细讲解了在室内、车里发生火灾后的自防、自救、逃生技能，并按种类、功能、用途介绍了不同的灭火器正确操作及使用方法。宣讲语言生动，声情并茂，联系实际，贴近生活。

二、灭火消防演习

在副总指挥下令后，消防疏散逃生演习正式开始，各职能小组就位，拉响警铃。职工听到警报后，快速、安全地进行有序疏散，快速逃离了危险场地。疏散组疏散所有职工迅速有序到达了撤离指定地点。本次演练未发生人员摔倒、受伤等异常事件。本次演练落实了公司应付突发事件的防范措施，提高了应付和处置突发事件的潜力，掌握了在危险中逃生，自救的基本方法，达到了演练效果。

三、消防设施实操演练

最后一个项目是用公司目前配备的干粉灭火器和标配的消防栓以及配套设施进行实操演练。副总指挥现场讲解了灭火器的使用方法和步骤，然后由公司全员轮流进行实际操作，掌握灭火器材的基本性能。

通过此次消防演习培训，提高了全体职工的消防安全意识，对抗火灾的应变能力及学习掌握了灭火器材的操作方法，增加了员工的消防知识，使员工应对突发事件的应变能力有所提高，对今后应对突发事件有好处，增加了员工“火灾防范于未然、消防责任重于泰山”的责任心。

安徽安美半导体有限公司

2024年6月24日

附件 8 本版（2025 年第三版）应急预案演练记录

安徽安美半导体有限公司

突发环境事件应急预案演练报告

2024 年 12 月 7 日

记录编号	应急预案演练记录			记录人	姚玉平
预案名称	突发环境事件应急预案			演练地点	厂区空地
组织部门	安环部	总指挥	王胜利	演练时间	2024年12月7日
参加部门/人员	厂务部员工、车间员工及各级管理人员				
演练计划(方案)	<p>一、目的</p> <p>为提高应对和处置突发性安全事故能力，及时、有序、科学、有效地组织应急救援，最大限度地减少人员伤亡和财产损失，保证企业安全，维护社会稳定。本着“自救为主，统一指挥、分工负责”的原则，根据单位实际情况，制定本安全事故应急预案。</p> <p>适用范围：此预案适用于车间发生危化品泄露而引起的工作人员及周围人员的身体伤害及因此可能造成的人身伤亡事故。</p> <p>一、组织结构</p> <p>1、成立应急小组</p> <p>组长：王胜利</p> <p>副组长：伍银辉</p> <p>组员：刘小燕、胡汉仲、夏伟康、吴鹏飞、田长亮、余芳、张俊、姚玉平及车间员工</p> <p>2、小组职责</p> <p>2.1 组长 负责保障事故救援和培训演练所需资源，负责在事故发生时启动该应急预案和救援工作的指挥，并组织开展事件分析工作。</p> <p>2.2 副组长 负责执行组长决策意见、负责现场控制，避免造成人员伤亡和环境污染现象发生。</p> <p>2.3 组员 负责配设应急物资，洒水消毒器具，配备适量防毒面罩棉布工作服、防护手套、胶带、砂子等物资。配备相应的洗刷用品、毛巾、肥皂、洗涤剂、脸盆等。负责清理、恢复现场。</p> <p>二、应急措施与步骤</p> <p>1、危废发生泄漏后，被危废喷洒或者是溅到身上的人员应立即紧急冲洗装置冲洗并尽快脱离现场，并向指挥小组电话报告事故基本情况。</p> <p>2、指挥小组接到汇报后，迅速做出判断，是否启动本预案，如需要，立即启动。</p> <p>3、应急救援原则：坚持统一指挥、协同作战、以人为本的原则，及时有效地实施急救和安全转移，减少事故损失。</p> <p>4、必要时停产及时疏散其他相关人员，避免给周围人员造成伤害。</p> <p>5、各应急救援小组要各负其责进行抢险救援行动。</p> <p>6、对少量危化品泄露区域及时用砂石等不燃材料进行吸附，将吸附的砂石收集至空桶内作危废处置，然后用水进行洗消处置，清洗水收集至污水站处理。而大量泄漏后四处蔓延扩散，难以收集处理，可用采用筑堤堵截或者引流到收集池。为降低泄漏物向大气的蒸发，可用泡沫或其他覆盖物进行覆盖，在其表面形成覆盖后，抑制其蒸发，然后进行转移处理。</p> <p>三、应急救援结束后，要将救援工作情况做出总结，上报公司经理办和安保部备案。</p> <p>四、易发生危废泄露场所控制措施：</p> <p>1、凡接触危废保管、运输使用的人员，都必须经过岗前培训。</p> <p>2、装危废包装桶不能有跑、冒、滴、漏现象。</p> <p>3、装卸操作做到文明作业，轻拿轻放，对有图示标志的包装件，不准倒置、倾斜，碰撞，</p>				

	<p>防止所装物品泄露。</p> <p>4、配备一定数量的砂子和水管等应急材料，一旦发生泄露，立即采取紧急止漏措施，并清理现场，减少挥发对环境的影响。</p> <p>五、泄露控制</p> <p>A、泄露控制时的注意事项：</p> <p>1、进入现场的人员必须穿防酸服、防酸碱雨鞋。</p> <p>2、应急处理时严禁单独行动，要有监护人。</p> <p>B、泄露控制</p> <p>1、隔离系统之后，对泄露处及时进行修补和堵漏，制止危废的进一步泄露。</p> <p>2、用大量的消防水冲洗泄漏处，稀释泄漏的危废。</p> <p>3、要防止泄漏物扩散，殃及周围的建筑物、车辆及人群，万一控制不住泄露，要及时处理泄漏物。</p>
演练过程描述	<p>12月7日上午安全领导小组成员组织员工开展突发环境事件应急预案危险废物泄漏演练，演练在模拟车间正常生产的情况下，面对危废意外泄漏的反映速度。当员工见到危废泄漏，首先能够按照应急救援方案的计划，在极短的时间内按部就班的落实工作，按照培训的有关知识，正确使用砂石等不燃材料对泄露危化品进行吸附，如有易燃危化品泄露，正确使用灭火器灭火，整个过程有序、连贯，没有出现场面混乱现象，很好的起到了锻炼员工的效果。</p>
演练照片	
演练效果评审	<p>人员到位情况 <input checked="" type="checkbox"/>迅速准确 <input type="checkbox"/>基本按时到位 <input type="checkbox"/>个别人员不到位 <input type="checkbox"/>重点部位人员不到位</p> <p>职责：<input checked="" type="checkbox"/>明确，操作熟练 <input type="checkbox"/>明确，操作不够熟练 <input type="checkbox"/>不明，操作不熟练</p>
	<p>物资到位情况 现场物资：<input checked="" type="checkbox"/>现场物资充分，全部有效 <input type="checkbox"/>现场准备不充分 <input type="checkbox"/>现场物资严重缺乏</p> <p>个人防护：<input checked="" type="checkbox"/>全部人员防护到位 <input type="checkbox"/>个别人员防护不到位 <input type="checkbox"/>大部分人员防护不到位</p>
	<p>协调组织情况 整体组织：<input type="checkbox"/>准确、高效 <input checked="" type="checkbox"/>协调基本顺利，能满足要求 <input type="checkbox"/>效率低，有待改进</p> <p>抢险组分工：<input type="checkbox"/>合理、高效 <input checked="" type="checkbox"/>基本合理，能完成任务 <input type="checkbox"/>效率低，没有完成任务</p>
	<p>实战效果评价 <input type="checkbox"/>达到预期目标 <input checked="" type="checkbox"/>基本达到目的，部分环节有待改进</p> <p><input type="checkbox"/>没有达到目标，须重新演练</p>
存在问题和改进措施	<p>1、 灭火器使用不规范</p> <p>改进措施：今后再组织危废泄漏演练时要认真对待，多培训。</p> <p>评审负责人：张小明 2024-12-7</p>



培训签到表

日期	2024. 12. 7	会议名称	突发环境事件应急预案演练	
时间	8:00	主持人: 王胜利	记录人: 姚玉平	
参加人员签到栏		地点		
部 门	姓 名	部 门	姓 名	
制造部	韩丽峰	制造部	李国峰	
制造部	吴丽萍	制造部	吴旭忠	
制造部	胡美琴	制造部	周玉秀	
制造部	吴英	制造部	丁琳	
制造部	龙金莲	制造部	张明啟	
制造部	陶成	制造部	张新荣	
制造部	张之峰	制造部	白之巴	
制造部	占芳	制造部	杨筱澜	
制造部	张忠	制造部	康信信	
制造部	张坤	制造部	刘己文	
制造部	殷永妍	制造部	余爱春	
制造部	何兴柱	制造部	孙高江	
制造部	14/20	制造部	周普平	
备注				

培训签到表

日期	2024.12.7	会议名称	突发环境事件应急预案演练	
时间	8:00	主持人: 王胜利	记录人: 姚玉平	
参加人员签到栏			地点	
部 门	姓 名	部 门	姓 名	
制造部	任 皓	制造部	吴政梅	
制造部	余世正	制造部	杨小芳	
制造部	朱海亭	制造部	巴 巴	
制造部	谭李飞	制造部	方志成	
制造部	章玉霞	制造部	王 元	
制造部	梅 燕	制造部	徐成松	
制造部	王 宇	制造部	张 建	
制造部	王 磊	制造部	李 强	
制造部	傅 华	制造部	俞 立	
制造部	沈 强	制造部	刘 艳	
制造部	占 强	制造部	王 强	
制造部	王 强	制造部	王 强	
制造部	姚 燕	制造部	冷 燕	
备注				

培训签到表

日期	2024. 12. 7	会议名称	突发环境事件应急救援演练	
时间	8:00	主持人: 王胜利	记录人: 姚玉平	
参加人员签到栏		地点		
部 门	姓 名	部 门	姓 名	
制造	董泽敏	制造	孙志明	
制造	吴友俊	制造	叶胜利	
制造	詹菊兰	制造	王洪连	
制造	张何英	制造	蒋连红	
制造	唐礼琴	制造	严成霞	
制造	李丽	制造	姜利生	
制造	刘丽平	制造	孙士继	
制造	吴银银	制造	张今发	
制造	李道芳	制造	唐能舒	
制造	孔凡红	制造	桂勇	
制造	成明斗	制造	丁心	
制造	汪结华	制造	齐兵	
制造	潘士小	制造	孙旺洪	
备注				

安徽安美半导体有限公司

2024 年危化品泄漏应急演练总结

为有效预防危险化学品泄露事故的发生，检验公司在发生危险化学品泄露事故中的应急救援处置及协调能力，进一步完善应急救援体系，12月7日安徽安美半导体有限公司开展了危化品泄漏应急演练。

为了能使所策划的演练方案细致周密，得到有效的运用，尽可能的接近实际情况，既要保证应急人员通过演练得到有效的锻炼，又要保证演练全程的绝对安全，应急指挥小组全方位的进行了详细、周密的部署，让参加演练人员明确演练的目的，掌握演练的操作程序，确保演练秩序井然，万无一失。

此次演练得到了有关领导、部门和人员的大力支持，得以圆满完成。通过这次演练，参演人员进一步熟悉、掌握、运用应急救援知识及投运后的救助程序、方法，提高了我公司的应急管理救援水平，完善了应急救援体系和应急预案的可行性、紧密性和可靠性。

与此同时，我们也应该清醒的认识，一旦真正发生突发事件，无论如何演练，也有可能发生意外情况。因此这就要求我们在日常工作中一是夯实安全生产管理基础，防微杜渐；二是针对本企业的工艺性质，不断细化和完善本公司应急救

援工作方案和流程，确保各项方案可行；三是要进一步加强应急救援工作的宣传、培训和教育work，定期对员工进行安全环保知识、操作规程、应急救援知识和防灾自救知识的教育和考核，提高全员应急救援水平，随时做好应急处理突发安全事故的准备工作，做到在突发事件前判断准确，快速反应，把损失降到最低限度。

这次演练为我们积累了演练的经验，但也有不足之处，首先部分人员演练时表情茫然，没有进入角色；其次报到时互相提醒现象，个别人员行动较慢；最后有部分人员在使用灭火器时有不规范操作的演练过程。

综上所述，我们在今后的演练工作中不断改进和完善，以提高我公司的应急救援能力，有效降低事故危害，减少事故造成的损失。这次演练也是对我们前期工作的总结和检验，同时更是一个新的起点，我们必须以这次演练活动为契机，认真总结经验，及时发现问题和不足，始终坚持“安全第一，预防为主，综合治理”的方针，安全生产和应急管理两手都要抓，两手都要硬，确保本公司应急事件处置能力稳步提高。

安徽安美半导体有限公司

2024年12月7日