

编号：AHXXYJYA-2025-II

安徽芯旭半导体有限公司

突发环境事件应急预案

编制单位：安徽芯旭半导体有限公司

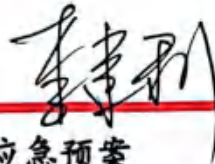
版本号：2025年第二版

发布日期：2025年10月23日



# 安徽芯旭半导体有限公司文件

签发人：



安徽芯旭半导体有限公司突发环境事件应急预案

## 发布令

公司各部门：

本公司依据《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法（试行）》（环发[2015]4号）的要求，结合国家环境保护的法律法规、规章标准和公司的实际情况，编写了《安徽芯旭半导体有限公司突发环境事件应急预案》。

本预案阐述了厂区突发环境事件的应急救援工作原则、应急救援工作程序、应急救援工作处置措施，是指导公司突发环境事件应急管理工作的纲领性文件和行动准则。现予以发布，希望全体员工遵照执行。

我批准，本《安徽芯旭半导体有限公司突发环境事件应急预案（2025年第二版）》自2025年10月23日生效实施。

安徽芯旭半导体有限公司

2025年10月23日



# 目 录

<b>第一部分 综合应急预案</b> .....	<b>1</b>
<b>1 总则</b> .....	<b>1</b>
1.1 编制目的 .....	1
1.2 编制依据 .....	2
1.3 适用范围 .....	4
1.4 事件分级 .....	5
1.5 工作原则 .....	5
1.6 应急预案体系 .....	6
<b>2 应急组织体系</b> .....	<b>7</b>
2.1 内部应急组织机构与职责 .....	7
2.2 外部指挥与协调 .....	11
<b>3 应急响应</b> .....	<b>14</b>
3.1 预警 .....	14
3.2 信息报告与通报 .....	21
3.3 应急处置措施 .....	24
3.4 政府主导应急处置后的指挥与协调 .....	38
3.5 应急终止 .....	39
3.6 与其他应急预案和风险防范措施的衔接 .....	40
<b>4 后期处置</b> .....	<b>42</b>
4.1 事后恢复 .....	42
4.2 评估与总结 .....	46
4.3 应急改进建议 .....	47
<b>5 应急保障措施</b> .....	<b>48</b>
5.1 应急资源 .....	48
5.2 应急通讯 .....	49
5.3 应急技术 .....	49
5.4 其他保障 .....	50
<b>6 预案管理</b> .....	<b>51</b>
6.1 预案培训 .....	51
6.2 预案演练 .....	52
6.3 预案修订 .....	53
6.4 预案备案 .....	54
6.5 责任与奖惩 .....	54
<b>7 附则</b> .....	<b>56</b>
7.1 名词术语 .....	56
7.2 制定与解释 .....	56

7.3 修订情况 .....	56
7.4 应急预案实施 .....	57
<b>第二部分 现场处置应急预案 .....</b>	<b>58</b>
<b>一、化学品泄漏环境污染事件现场应急处置方案 .....</b>	<b>58</b>
1、目的 .....	58
2、污染特征 .....	58
3、事故可能发生的季节和造成的危害程度 .....	58
4、事故出现征兆 .....	58
5、应急组织与职责 .....	58
6、现场应急处置程序及措施 .....	59
7、注意事项 .....	60
<b>二、危废流失事件现场处置预案 .....</b>	<b>61</b>
1、目的 .....	61
2、事故特征 .....	61
3、应急组织及职责 .....	61
4、防范措施 .....	62
5、应急处置措施 .....	62
<b>三、火灾事件现场处置预案 .....</b>	<b>65</b>
1、目的 .....	65
2、事故特征 .....	65
3、应急组织及职责 .....	65
4、防范措施 .....	66
5、应急处置 .....	66
6、应急处置流程图 .....	68
附件 .....	69
附件1 应急物资和装备 .....	69
附件2 应急联系电话 .....	70
附件3 信息报告表 .....	72
附件4 应急预案启动（终止）令格式 .....	73
附件5 环评批复 .....	74
附件6 突发环境事件应急预案备案表 .....	81
附件7 应急处置卡 .....	82
附件8 应急互助协议 .....	92
附件9 应急演练记录 .....	93



# 第一部分 综合应急预案

## 1 总则

突发环境事件应急预案是我公司为预防、预警和应急处置突发环境事件或由安全生产次生、衍生的各类突发环境事件而制定的应急预案。规范了我公司应对突发环境事件的应急机制，提出了我公司突发环境事件的预防预警和应急处置程序和应对措施，完善了各级政府相关部门和我公司救援抢险队伍的衔接和联动体系，为我公司有效、快速应对环境污染，保障区域环境安全提供科学的应急机制和措施。

安徽芯旭半导体有限公司于2022年6月编制了突发环境事件应急预案，并报送主管部门进行了备案，备案号：341702-2022-017-L。鉴于原预案使用至今已超过3年，对照《企事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法（试行）》（环发〔2015〕4号）中应急预案的修订要求，安徽芯旭半导体有限公司对现有突发环境事件应急预案进行修订，修订后公司应急预案版本更新为2.0（第二版），作为公司事故状态下环境污染应急防范措施的实施依据，切实加强和规范企业环境风险源的监控和突发环境事件应急的措施。

### 1.1 编制目的

本次突发环境事件应急预案编制主要目的如下：

- (1) 全面调查了解安徽芯旭半导体有限公司突发环境事件类型、危险源以及所造成的环境危害，评估确定公司的突发环境事件应急能力；
- (2) 加强公司对突发环境事件的管理能力，全面预防突发环境事件；
- (3) 提高公司对突发环境事件的应急能力，确保事故发生时能够及时、有效处理事故源，控制事故扩大，减少事故损失；
- (4) 降低突发环境事件所造成的环境危害，通过突发环境事件的应急

处理、环境应急监测、事故信息的及时发布、受影响的人员迅速转移等措施，将事故所造成的危害降至最低。本着“预防为主、统一指挥、分工负责、单位自救与社会救援相结合”的原则，制定本预案。

## 1.2 编制依据

### 1.2.1 法律法规、规章、指导性文件

- (1) 《中华人民共和国环境保护法》(2015年1月1日施行)；
- (2) 《中华人民共和国突发事件应对法》(2007年11月1日施行)；
- (3) 《中华人民共和国安全生产法》(2020年6月10日修正施行)；
- (4) 《中华人民共和国消防法》(2021年4月29日修正施行)；
- (5) 《中华人民共和国大气污染防治法》(2018年10月26日修正施行)；
- (6) 《中华人民共和国水污染防治法》(2017年6月27日修正施行)；
- (7) 《中华人民共和国噪声污染防治法》(2022年6月5日施行)；
- (8) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》(2022年9月1日施行)；
- (9) 《国务院关于加强环境保护重点工作的意见》(国发〔2011〕35号)；
- (10) 《国家危险废物名录(2025版)》；
- (11) 《产业结构调整指导目录(2024年本)》；
- (12) 《关于进一步加强环境影响评价管理防范环境风险的通知》(环发〔2012〕77号)，2012年7月3日；
- (13) 《突发事件应急预案管理办法》(国办发〔2024〕5号)，2024年1月31日；
- (14) 《突发环境事件应急管理办法》(环境保护部 部令第34号)，2015年6月5日起施行；

- (15) 关于印发《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法(试行)》的通知,环发〔2015〕4号,2015年1月8日;
- (16) 《突发环境事件调查处理办法》,环境保护部部令第32号,2015年3月1日起施行;
- (17) 《突发环境事件信息报告办法》,环境保护部部令第17号,2011年5月1日起施行;
- (18) 《突发环境事件信息报告方法》(环保部令 第17号),2011年5月1日;
- (19) 关于印发《企业事业单位突发环境事件应急预案评审工作指南(试行)》的通知,环办应急〔2018〕8号;
- (20) 《企业突发环境事件隐患排查与治理工作指南(试行)》,中华人民共和国环境保护部公告2016年 第74号
- (21) 《化学品环境风险防控“十三五”规划》(安监总管三〔2017〕102号);
- (22) 《安徽省突发事件应急预案管理办法》(皖政办〔2013〕41号),2013年12月10日;
- (23) 《安徽省防范和应对自然灾害引发生产安全事故应急预案》(2021年),皖政办秘〔2021〕12号;
- (24) 《安徽省人民政府办公厅关于印发安徽省突发环境事件应急预案的通知》(皖政办秘〔2021〕6号);
- (25) 《安徽省环保厅转发环保部企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法(试行)的通知》(皖环函〔2015〕221号);
- (26) 《安徽省环境保护条例》,2010年8月21日;
- (27) 《池州市人民政府办公室关于印发池州市突发环境事件应急预案的通知》(池政办秘〔2022〕25号);

(28) 关于印发《池州市生态环境局突发环境事件应急预案》的通知，池环办〔2022〕39号；

(29) 《池州市突发环境事件应急响应工作手册》。

### 1.2.2 标准、技术规范

(1) 《危险化学品重大危险源辨识》（GB18218-2018）；

(2) 《建筑设计防火规范》（GB50016-2014（2018年版））；

(3) 《事故状态下水体污染的预防与控制技术要求》（中国石油单位标准 Q/SY1190-2013）；

(4) 《水体污染事故风险预防与控制措施运行管理要求》（中国石油单位标准 Q/SY1310-2010）；

(5) 关于印发《企业事业企业突发环境事件应急预案评审工作指南（试行）》的通知（环办应急〔2018〕8号），2018年1月30日；

(6) 《突发环境事件应急监测技术规范》（HJ 589—2021）。

### 1.2.3 其它依据

(1) 《安徽芯旭半导体有限公司 TVS 保护元器件芯片项目环境影响报告表》，环评批复（池环函[2020]259号）；

(2) 《安徽芯旭半导体有限公司 TVS 保护元器件芯片项目竣工环境保护验收监测报告表》（2021年4月）；

(3) 《安徽芯旭半导体有限公司突发环境事件应急预案（2022年第一版）》（2022年6月），备案号为 341702-2022-017-L；

其他相关的法律法规、规章和标准。以上凡不注明日期的引用文件，其有效版本适用于本预案。

## 1.3 适用范围

本预案主要适用于在安徽芯旭半导体有限公司厂区内发生的危废流失、物料（化学品）泄漏、火灾及伴生环境事件的应急处置。超出企业自

身应对能力时，则与池州经济技术开发区、池州市突发环境事件应急预案衔接。

## 1.4 事件分级

根据公司突发环境事件的危害程度、影响范围、控制事态的能力以及需要调动的应急资源，参照突发环境事件分级标准，将本公司突发环境事件划分为三级，即一般环境污染事件（Ⅲ级，即车间级）、较大环境污染事件（Ⅱ级，即公司级）和重大环境污染事件（Ⅰ级，即社会级）。

## 1.5 工作原则

公司在建立突发性环境污染事故应急系统及其响应程序时，遵循“预防为主、统一指挥、分工负责、单位自救与社会救援相结合”的原则。

（1）坚持以人为本，预防为主。加强对环境事故危险源的监测、监控并实施监督管理，建立环境事故风险防范体系，积极预防、及时控制、消除隐患，提高突发性环境污染事故防范和处理能力，尽可能地避免或减少突发环境污染事故的发生，消除或减轻环境污染事故造成的中长期影响，最大程度地保障公众健康，保护人民群众生命财产安全。

（2）坚持统一领导，分类管理，分级响应。接受政府环保部门的指导，使公司的突发性环境污染事故应急系统成为区域系统的有机组成部分。加强公司各部门之间协同与合作，提高快速反应能力。针对不同污染源所造成的环境污染的特点，实行分类管理，充分发挥部门专业优势，使采取的措施与突发环境污染事故造成的危害范围和社会影响相适应。

（3）坚持平战结合，专兼结合，充分利用现有资源。积极做好应对突发性环境污染事故的思想准备、物资准备、技术准备、工作准备，加强培训演练，应急系统做到常备不懈，可为本公司和其它企业及社会提供服务，在应急时快速有效。

## 1.6 应急预案体系

本次编制突发环境事件总体应急预案（综合）和现场处置预案。企业将根据实际需要和情势变化，适时修订应急预案。本应急预案的制定、修订程序根据环境保护主管部门的规定执行。企业突发环境事件应急预案为企业内部预案，当突发环境事件为“Ⅰ级（社会级）”突发环境事件时，需要借助社会的力量进行救助，启动池州经济技术开发区、池州市突发环境事件应急预案。



图1.6-1应急预案体系

## 2 应急组织体系

### 2.1 内部应急组织机构与职责

#### 2.1.1 组织机构

公司成立突发性环境污染事故应急处置指挥领导小组（即应急救援指挥部），设应急救援办公室，下设应急保障组、应急监测组、应急抢修组（现场处置组）、警戒疏散组、医疗救护组、通讯联络组。指挥部设在总经理办公室，若总指挥不在单位时，由副指挥为临时总指挥，全权负责应急救援工作。

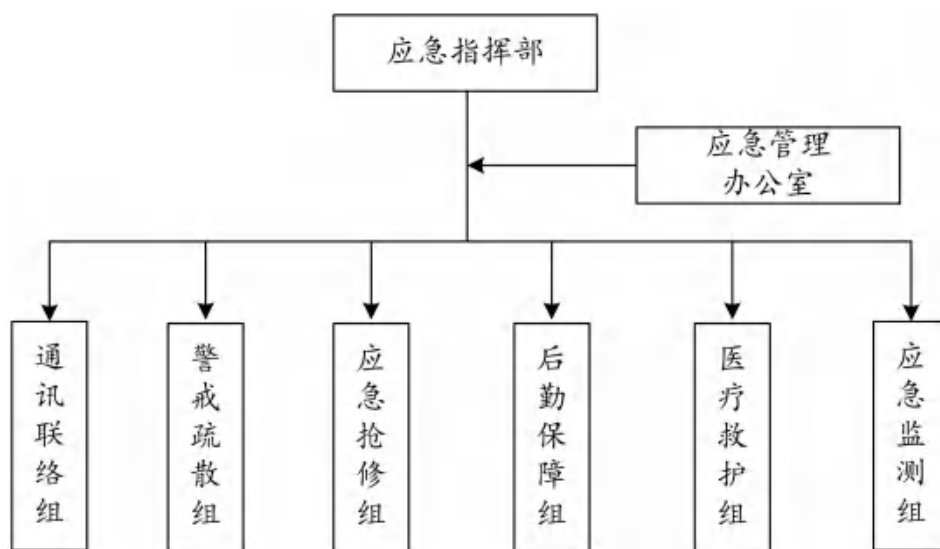


图 2.1-1 应急组织结构图

表 2.1-1 内部救援队伍一览表

名称	姓名	手机
指挥部	总指挥	汪良恩 13866479298
	副总指挥	李建利 18605665858
应急办	组长	吴昊 18156674347
	组员	刘成全 18156647713
应急抢修组 (现场处置组)	组长	邱磊 18856680922
	组员	夏君亮 17756626912
	组员	程建旺 18156618101
	组员	胡闻 18756685979
	组员	方杰 14755526169
	组员	朱红运 15190367690
疏散警戒组	组长	刘小燕 16605668020

	组员	杜小军	18856622490
	组员	陶强	18356605700
医疗救护组	组长	许成长	18095662760
	组员	林立	15856633496
	组员	陈飞	15856622018
后勤保障组	组长	毕胜	16605668099
	组员	史伟红	18056661874
	组员	鲜丹	15249929816
通讯联络组	组长	汪进	16605668883
	组员	吴昊	18156674347
应急监测组	组长	姜东昆	17756672825
	组员	卢小娣	17756633305
	组员	韩翠玲	18805662068

公司 24 小时联系电话：18856680922（邱磊，应急抢修组组长），  
18605665858（李建利。公司法人，副总指挥）。

## 2.1.2 应急机构及职责

### 2.1.2.1 应急指挥组职责

- (1) 组织制订突发环境事件应急预案；
- (2) 批准本预案的启动与终止；
- (3) 现场事件等级判定及相应的应急响应启动；
- (4) 负责人员、资源配置、应急队伍的调动；
- (5) 确定应急现场指挥人员；
- (6) 协调事故现场有关工作；
- (7) 确定事故状态下各级人员的职责；
- (8) 负责突发环境事件信息的上报工作；
- (9) 接受政府的指令和调动；
- (10) 组织应急预案的演练；
- (11) 负责保护事故现场及收集相关数据；
- (12) 负责事故原因调查，应急经验总结；
- (13) 负责企业生产过程改进，应急预案制定、更新与发布。

#### **2.1.2.2总指挥职责**

- (1) 负责全公司的外协工作;
- (2) 负责组织应急救援小组根据现场研究救援方案;
- (3) 积极配合上级主管部门或地方政府搞好事故的调查工作;
- (4) 定期开展事故救援的研究工作;
- (5) 向各救援发布救援指令;
- (6) 接受政府的指令和调动;
- (7) 负责危险废物意外事故信息的上报工作, 向上级及友邻单位通报事故情况, 必要时发出救援请求;
- (8) 批准本预案的启动与终止

#### **2.1.2.3 副总指挥职责**

- (1) 协助总指挥指挥工作;
- (2) 总指挥不在时代表总指挥行使职责;
- (3) 确定现场指挥人员;
- (4) 协调事故现场有关工作;
- (5) 负责事故现场应急救援的具体指挥工作;
- (6) 及时向总指挥通报事故发展趋势和现场救援情况;
- (7) 明确事故状态下各级人员的分工、职责;
- (8) 组建应急队伍、组织应急预案的培训和演练;
- (9) 负责保护事故现场及相关数据。

#### **2.1.2.4 应急管理办公室职责**

突发环境事故应急管理办公室是公司突发环境事故应急救援指挥领导小组的日常办事机构, 办公室设在安全环保部, 负责开展应急救援日常管理工作, 负责平时的应急准备, 负责报告、信息报送、组织联络各职能部门及工作协调。

#### **2.1.2.5 应急抢修组（现场处置组）职责**

- (1) 负责控制危险源，防止事故扩大；
- (2) 负责事故状态下的现场灭火、抢修抢险作业；
- (3) 负责泄漏物的现场清洗消毒处理；
- (4) 及时掌握事故的变化情况，提出相应措施；根据事故变化及时向指挥部报告，以便统筹调度与救灾等有关的各方面人力、物力。
- (5) 恢复生产的检修作业。负责修复用电设施或敷设临时线路，保证事故用电，维修各种造成损害的其他应急设备设施

#### **2.1.2.6 警戒疏散组职责**

- (1) 阻止非抢救救援人员进入事故现场；
- (2) 负责现场车辆疏导；
- (3) 根据指挥部的指令及时疏散人员；
- (4) 维持厂区内治安秩序；
- (5) 负责厂区内事故现场隔离区域和疏散区域的警戒和交通管制；
- (6) 确保各专业队与场内事故现场指挥部广播和通讯的畅通；

#### **2.1.2.7 通讯联络组职责**

- (1) 负责事故状态下企业内部的警报发布；
- (2) 负责应急指挥部与外界救援专业机构以及政府有关部门的通讯联系；
- (3) 确保事故处理外线畅通，应急救援指挥部处理事故所用电话准确无误；
- (4) 负责事故处理后与政府有关部门的汇报工作。
- (5) 负责在政府相关部门及总指挥的领导下，与外界媒体单位联络沟通，接收外界媒体采访，在征得总指挥同意后按信息发布原则准确发布事故信息。

#### **2.1.2.8 医疗救护组职责**

- (1) 负责对事故伤员应急抢救；
- (2) 负责联络 120 急救中心；
- (3) 负责将中毒人员向事故地上风向（根据风向标指示）疏散；
- (4) 负责医疗物资的取用。

#### **2.1.2.9 应急保障组职责**

- (1) 负责事故现场所需灭火器材装备及其他抢救物资的供给；
- (2) 供应劳动保护用品、应急救援用具；
- (3) 供应救援人员的后勤饮食等生活必需品。
- (4) 协助其他小组应急。

#### **2.1.2.10 应急监测组职责**

(1) 负责事件现场环境应急监测工作，在事件发生后采集样品并确定污染物的种类和浓度；

(2) 在自身监测能力不能满足事件应急需要时，要及时上报应急救援指挥部，请求池州市环境监测部门或其他具有资质的监测机构进行支援，并配合其完成工作。

### **2.2 外部指挥与协调**

#### **2.2.1 外部救援队伍**

公司与周边单位建有良好的应急互助关系，当发生重大事故时，能够相互支援。同时，公司与生态环境局、消防队、医院、公安、应急管理局以及各相关职能部门都保持联系畅通，以确保突发事故时救援力量、设备的及时支持。

表 2.2-1 外部救援队伍一览表

单位	电话	单位	电话
消防报警	119	池州市生态环境保护综合行政执法支队	0566-2046372
公安报警	110	安徽省池州生态环境监测中心	0566-3393109
急救中心	120	池州市应急管理局	0566-2819195
交警报警	122	池州经济技术开发区应急管理局	0566-2025712
池州市人民医院	0566-2816500	池州经济技术开发区管理委员会	0566-2125200/2125655
池州市第二人民医院	0566-2025800	池州经济技术开发区生态环境局	0566-2124459
安芯电子	18956693288	池州市生态环境局	0566-2037846

表 2.2-2 应急专家联系方式

序号	姓名	工作单位	联系方式
1	姚飞	安徽省池州生态监测中心	18956687079
2	胡孔虎	安徽省池州生态监测中心	18756666608
3	宋国明	安徽省池州生态监测中心	15905661080
4	方光富	安徽省池州生态监测中心	13035494117
5	邢武鸠	池州市青阳县生态环境分局	18905665956
6	章超	池州市排水有限公司	18256615620
7	都嘉琦	池州市排水有限公司	13965916123
8	田明绍	池州市规划勘测设计总院有限公司	18656628720
9	程晨	池州市规划勘测设计总院有限公司	15956257890
10	齐渭斌	池州建投投资集团有限公司	15005511189
11	黄文琦	安徽华尔泰化工股份有限公司	15955518476
12	包建华	安徽省池州新赛得化工有限公司	13956896182
13	欧孝信	中国石油天然气股份有限公司 安徽池州销售分公司池州油库	15256569277
14	盛敏刚	池州学院材料与环境工程学院	13866820296
15	钱立武	池州学院材料与环境工程学院	15205629526
16	贾莉	池州学院材料与环境工程学院	15955664339
17	傅妍芳	池州学院材料与环境工程学院	18226960129
18	吴旺顺	安徽铜冠有色金属（池州）有限责任公司	13955517567
19	鲁立胜	安徽铜冠池州资源有限公司	13856697623
20	桂义军	安徽铜冠池州资源有限公司	18056619259
21	周正节	新赛得化工（退休）	13335668938
22	张成舟	青阳县应急管理局安全生产监察大队	13905667754
23	唐重任	池州市青阳县生态环境分局	15357798106
24	胡正凯	池州市东至县生态环境监测站	18656686166

## 2.2.2 外部指挥与协调

当发生重大环境事件需要政府及有关部门介入突发环境事件应急处置时，公司应当在事件发生第一时间向有关单位汇报事件情况，请求支援，

同时应采取各项措施确保在事件发生 2 小时内有效控制环境污染影响。

(1) 当发生重大环境事件 (I级, 社会级) 时, 需要借助外部救援力量, 应第一时间向主管部门报告, 并同时通知应急互助单位提供救援协助;

(2) 应急互助单位提供救援协助, 应服从公司应急总指挥统一指挥。

当政府及有关部门到达现场后, 公司应急指挥中心应开展如下工作:

(1) 将指挥权交给政府部门组织的应急指挥部, 企业配合协调各项指令的发布与实施;

(2) 向政府及有关部门提供公司现有的处置与防护技术;

(3) 联合政府部门开展应急监测, 提供公司现有的应急监测辅助;

(4) 提供公司储备的应急物资清单, 用于现场的应对处置;

(5) 和政府开展事件原因调查, 并接受政府的相关处罚。

当池州经济技术开发区生态环境局及有关部门 (池州经济技术开发区应急管理局、池州经济技术开发区管理委员会等) 或其他上级主管部门介入公司突发环境事件应急处置过程时, 公司应急指挥中心、现场应急指挥部及其下属的各应急工作组将给予全力配合, 全面贯彻执行政府部门的应急指令。当政府应急指挥人员到达现场后, 公司应急领导小组主任或授权指挥人员应及时报告目前应急响应状况, 并协助上级部门进行统一指挥, 提供所需要的应急装备和物资。

## 3 应急响应

### 3.1 预警

按照早发现、早报告、早处置的原则，根据可能引发突发环境事件的因素和企业自身实际，建立企业突发环境事件预警机制，明确接警、预警分级、预警研判、发布预警和预警行动、预警解除与升级的责任人、程序和主要内容。

#### 3.1.1 预警分级

按照公司突发环境事件可能发生的部位、事故的严重性、紧急程度和可能波及的范围，对应国家、省危险源分级内容，将公司突发环境事件的预警分为3级，分别为：一般（Ⅲ级预警）、较大（Ⅱ级预警）、重大（Ⅰ级预警）。预警级别由低到高，颜色依次为蓝色、黄色、红色。

(1) 一级预警（Ⅰ级预警）：表示安全状态特别严重，红色表示。

(2) 二级预警（Ⅱ级预警）：表示受到事故的严重威胁或事故上升阶段，黄色表示。

(3) 三级预警（Ⅲ级预警）：表示生产活动处于正常生产状态，蓝色表示。

#### 3.1.2 预警发布

每级预警方式主要通过手机（或固定电话）、对讲机迅速进行，首先保证最大限度地减少人员伤亡。并迅速向主管部门及政府报告，向周边地区各单位发出警报，向各级主管部门直接请求支援。然后随事态的发展情况和采取措施的效果预警会升级、降级或解除。

在确认进入预警状态之后，根据预警分级情况应急指挥部和各应急小组按照相关程序采取以下行动：

(1) 立即启动相应事件的应急预案；

(2) 按照环境污染事故发布预警的等级，向全公司发布预警等级。

Ⅲ级（车间级）环境事件：第一发现者立即采取相应措施并向当班班长汇报，当班班长赶往事故现场，发布Ⅲ级预警并调配现场员工进行具体救援措施。

Ⅱ级（公司级）环境事件：第一发现者立即采取相应措施并向当班班长汇报，班长判断在能力范围内无法处置或处理过程中事态有扩大的可能时，立即报告给应急指挥部申请启动现场应急预案，指挥部发布Ⅱ级预警，各应急组准备相关救援工作。

I级（社会级）环境事件：当处理过程中事态有继续扩大的可能时，并需要外部救援力量救助时，立即报告给应急指挥部，应急总指挥部发布I级预警先期处置，并立即联系池州经济技术开发区生态环境局、池州经济技术开发区管理委员会、周边单位等寻求帮助。政府部门根据现场情况，启动政府应急预案，发布政府预案响应级别预警。

### 3.1.2.1 预警条件

- (1) 火灾报警器发出警报；
- (2) 出现可能导致设备设施损坏的情况（如违规操作等）；
- (3) 日常巡检时发现事件苗头（如设备故障、危废盛装容器变形等）；
- (4) 废气定期监测报告显示数据异常；
- (5) 经风险评估、隐患排查、专业检查等发现可能发生突发环境事件的征兆；
- (6) 极端天气预报（如：高温、暴雨、地震等）。

### 3.1.2.2 预警行动的一般程序

预警行动的一般程序如图 3.1-1 所示：

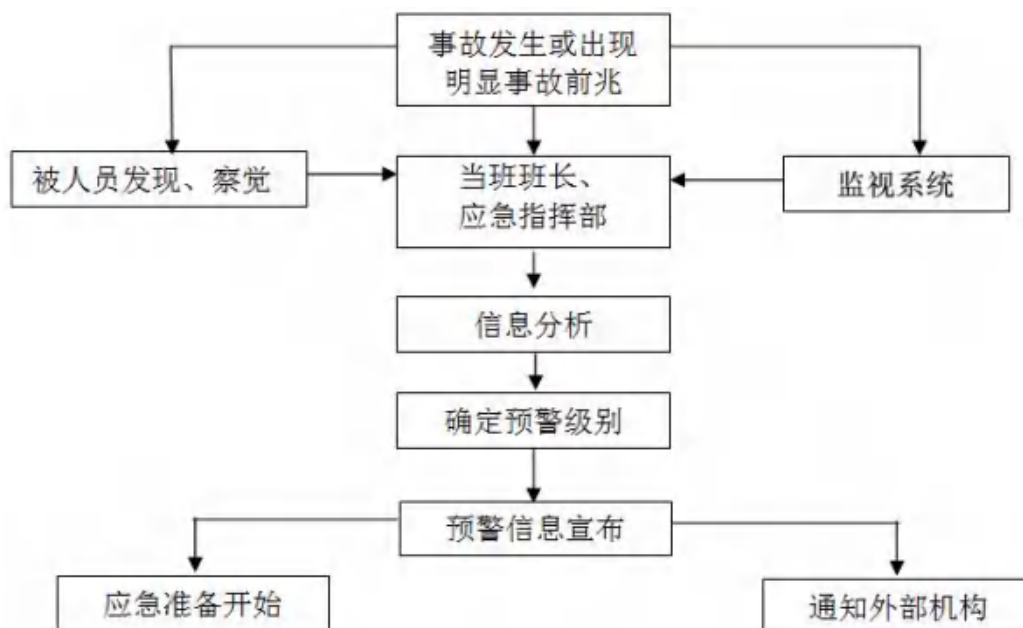


图 3.1-1 预警行动程序图

### 3.1.2.3 预警发布

#### (1) 信息发布方式与流程

根据预警分级发布相应级别的警报，一般环境事件由当班组长向生产车间发布预警，并立即电话通知应急指挥部；较大环境事件由公司应急指挥部向全公司发布预警，并立即电话通知各应急小组人员准备环境事件应急；当班班长判断在能力范围内无法处置或处理过程中事态有扩大的可能时，立即报告给应急指挥部申请启动重大环境事件应急预案，应急总指挥部（由总指挥或副总指挥）将向公司内部、外部组织以及附近单位发布预警。

当发生重大环境事件时，对外预警发布联系方式如下表所示：

表 3.1-1 预警发布联系方式一览表

单位	电话	单位	电话
消防报警	119	池州市生态环境保护综合行政执法支队	0566-2046372
公安报警	110	安徽省池州生态环境监测中心	0566-3393109
急救中心	120	池州市应急管理局	0566-2819195
交警报警	122	池州经济技术开发区应急管理局	0566-2025712
池州市人民医院	0566-2816500	池州经济技术开发区管理委员会	0566-2125200/2125655
池州市第二人民医院	0566-2025800	池州经济技术开发区生态环境局	0566-2124459
安芯电子	18956693288	池州市生态环境局	0566-2037846

周边企业		
周边企业或外部单位	安徽安芯电子科技股份有限公司	18956693288
	安徽安美半导体有限公司	18956699761
	池州东华蓝鼎水务有限公司	19956602341
	池州市排水有限公司（城东污水处理厂）	0566-2122969

## (2) 信息发布内容

包括环境事件发生的时间、地点（装置、岗位、设备名称）、环境事件涉及物料名称、环境事件类型（火灾、危废流失、泄漏等）、环境事件可能影响的范围以及人员伤亡情况。

### 3.1.3 预警措施

(1) 公司发生突发环境风险事故后，由突发环境事件应急救援指挥领导小组和领导办公室根据事故情况开展应急救援工作的指挥与协调，通知有关人员赶赴事故现场进行事故抢险救护工作。

(2) 召集、调动抢救力量，有关人员接到突发环境事件应急救援指挥领导小组和应急办公室指令后，立即响应，派遣事故抢险人员、物资设备等迅速到达指定位置聚集，并听从领导的安排。

(3) 突发环境事件应急救援指挥领导小组和领导办公室按本预案确立的基本原则，迅速组织应急救援力量进行应急抢救，并且要与参加应急行动的人员保持通信畅通。

(4) 当现场现有应急力量和资源不能满足应急行动要求时，及时向本级政府报告请求支援。

(5) 事故发生时，必须保护现场，对危险地区周边进行警戒封闭，按本预案营救、急救伤员和保护财产。若发生特殊险情时，突发环境事件应急救援指挥领导小组和领导办公室在充分考虑专业人士和有关方面意见的基础上，依法及时采取应急处置措施。

(6) 医疗卫生救助事故发生时，拨打 120 并及时赶赴现场开展医疗救治、疾病预防控制等应急工作。

### 3.1.4 预防措施

#### 3.1.4.1 生产车间环境风险预防措施

项目生产原料中风险物质无水乙醇、显影液、定影液、光阻剂等为易燃可燃物质，有发生火灾的危险。发生火灾后，物料燃烧产生浓烟、CO等污染环境空气，产生的消防废水可能进入外部水体，造成水环境污染；液态化学品泄漏后，可能会对土壤环境造成污染。

氨水、硝酸、氢氟酸、硫酸、混酸等液态化学品可能会发生泄漏。车间地面做了防腐防渗措施；化学品库和危废库设置了截流沟和集液池；设置雨水口切断阀，发生火灾将消防废水暂存在雨水管网和事故应急池，收集后经出租方污水处理站处理后按照主管部门要求运至指定的单位处理后达标排入污水管网，或按照应急专家组建议进行处理。车间各工段按节点设操作规程、点检制度与记录，车间设防爆灯，以及相关的灭火器等灭火器材，预防并及时消除事故。

#### 3.1.4.2 化学品储存的防范措施

(1) 化学品库、危废仓库、生产车间涉及到的化学品区域使用的电气设备，必须符合相应的防爆等级，使用的仪器、仪表必须具有与之配套使用的电气设备相应的防爆等级。

(2) 防雷防静电：储存和输送易燃品的所有金属设备、管道等都必须设计静电接地，不允许设备及设备内部结垢，以控制静电的产生，使其不能达到危险程度。

(3) 定期对设备、管道、阀门等进行检查，防止腐蚀，提早避免泄漏事故发生。

#### 3.1.4.3 电气系统安全措施

(1) 电气设备和线路的绝缘必须良好。裸露的带电导体应该安装于碰不着的处所；否则必须设置安全遮栏和明显的警告标志。装置内潮湿和高

湿等危害环境以及特殊作业区配置的易触及和无防触电措施的固定式或移动式局部照明，应采用安全电压。

(2) 设置防止雨、雪和蛇、鼠类小动物从采光窗、通风窗、门、电缆沟等进入室内的设施。

(3) 配电线路的敷设，应防止在使用过程中因水的侵入而带来的损害、应防止外部的机械性损害而带来的影响。

#### **3.1.4.4 安全管理措施**

(1) 企业负责人和安全环境管理人员应经有关部门培训考核合格后，持有相关安全环境管理资格证书。

(2) 企业应成立突发应急救援机构或配备专职安全环境管理人员。

(3) 建立、健全突发环境事件应急救援预案，强化联络和报告制度。

(4) 操作人员应严格根据工艺规程和安全管理制度的操作，严格违章操作。

(5) 新入厂人员，须经过厂、车间、班组三级安全教育。

#### **3.1.4.5 风险防范具体措施**

对存在的环境风险，各部门应根据相关职责明确责任，做好防范。对防范措施的实施，应加强监管，定期巡查，确保防范措施正常、有效地运行。对环境风险，应明确监控方式、方法，做到监控无遗漏。

本公司存在的环境风险防范及监控措施详见表 3.2-1:

表 3.1-2 环境风险防范及监控措施一览表

环境事件类型	危险源	环境事件诱因	现有防范措施	需要增加的防范措施
物料泄漏	化学品库	腐蚀、误操作、管理不规范、破损、缺乏维护等	截流沟、地面防渗	吸附材料
危废流失	危废间	容器破裂、腐蚀、工作责任心不强、操作错误	1、危废暂存库内部地面设置防渗，设置围堰，且地势较外部低洼，设置防渗设施； 2、封闭式厂房存放，做到防风、防雨、防晒、防渗的要求，设置视频摄像头随时了解现场状况； 3、分类储存，设计鲜明标志，配置相应的灭火器材，预留搬运通道； 4、严格执行危险废物情况记录，记录上注明危险废物的名称、来源、数量、特性和包装容器的类别、入库日期、存放库位、出库日期及接收单位名称等情况； 5、设置专人定期对所贮存危险废物包装容器及贮存设施进行检查，并对破损容器采取措施清理更换。	吸附材料
事故排放	废气处理设备	停电导致设备停止运行；废气处理设备故障、腐蚀、处理能力不达标	1、废气排放口设置采样孔，定期委托环境监测机构对排放口污染物进行采样分析，确保污染物达标排放； 2、每天巡查。	/
火灾伴生	瓶装气体库、化学品库、生产车间	遇外来火源、车间内无温控设施或通风不良，违章操作等，导致车间、化学品库、瓶装气体库发生火灾；超负荷运行、接触不良、缺少漏电保护措施、乱拉乱接临时电线、线路老化等	1、人工监管，定期巡查检修； 2、灭火器、可燃气体泄漏报警仪、室内外消防栓、防护用品若干；雨水口设置了应急切断阀； 3、化学品周知卡，防护标识若干、设置导流沟、视频监控装置等； 4、关键设备的运行温度进行实时监控，设置安全报警；	/

### 3.1.5 预警解除

根据事件发展态势，应急指挥办公室报请单位应急指挥部批准后解除预警，终止已经采取的有有关措施。预警结束后，应急办公室应根据应急指挥部有关指示和实际情况，继续进行事件事态跟踪，直至事态隐患完全消除为止；有关部门、单位应继续查找可能产生环境污染隐患的原因，提出预防措施，明确落实责任，防止类似问题的重复出现。符合预警结束的条件如下：

- (1) 事件现场得到控制，事件隐患已经消除；

(2) 采取了必要的防护措施，事件不会再对环境造成影响。

## 3.2 信息报告与通报

### 3.2.1 企业内部信息报告

在发生环境污染事件后，所在岗位人员马上向生产车间负责人、公司应急值班人员报告并按应急预案要求协助岗位人员处理现场事故；生产车间负责人、公司应急值班人员接到报警后立即向突发环境事件应急指挥部汇报，并通知各相关部门。

(1) 公司 24 小时联系电话：18856680922（邱磊，应急抢修组组长），18605665858（李建利。公司法人，副总指挥）

(2) 报告内容如下：事故发生的时间和地点：

事故类型：液态化学品泄漏、危废流失、废气异常排放、火灾及次生污染物污染；

估计造成事故的泄漏量；

事故可能持续的时间；

健康危害与必要的医疗措施；

联系人姓名和电话。

### 3.2.2 向事发地人民政府和环保部门报告

(1) 在发生环境污染事件后，尤其是发生I级环境事件（如火灾），当处理过程中事态有继续扩大的可能，并需要外部救援力量救助时，应急指挥部应在半小时之内向池州经济技术开发区生态环境局、池州经济技术开发区管理委员会、应急管理局、公安消防、安监、水务、卫生等部门报告，寻求帮助。报告包括但不限于以下几项内容：

①发生事件的单位名称和地址；

②事件发生的时间和具体位置；

③事件类型：如火灾、生产废水外溢等；

④主要污染物特征、污染物质的量；

⑤事件发生的原因、过程、进展情况及采取的应急措施等基本情况以及仍需进一步采取应急措施和预防措施的建议；

⑥已污染的范围、潜在的危害程度、转化方式趋向，并提供可能受影响的敏感点分布示意图；

⑦已监测的数据及仍需进一步监测的方案建议等；

⑧联系人姓名和电话。

(2) 应急终止后一周内，采用书面及电子文档形式报告处理结果，报告应包括但不限于以下内容：

①初报和续报的有关内容；

②处理事件的措施、过程和结果；

③事件潜在或间接的危害、社会影响、处理后的遗留问题；

④参加应急处置的有关部门、单位和工作内容；

⑤有关危害与损失的证明文件等详细情况。

### (3) 报告方式

突发环境事件的报告分为初报、续报、处理结果报告三类。

初报从发现事件后立即上报；续报在查清事件基本情况后随时上报；处理结果报告在事件处理结束后立即上报。

初报：可用电话直接报告，主要内容包括：环境事件类型、发生时间、地点、污染源、主要污染物、人员受伤情况、事件潜在危害程度、转化方式趋向等初步情况。由现场救援指挥长报告。

续报：可通过网络或书面报告，在初报的基础上报告有关确切数据，事件发生原因、过程、进展情况及采取的应急措施等基本情况。由救援总指挥报告。

处理结果报告：采用书面报告，在初报和续报的基础上，报告处理事

件的措施、过程、结果，事件潜在或间接危害、社会影响、遗留问题，参加处理工作的有关部门和工作内容。由应急救援指挥部授权在一小时以内报告。

### 3.2.3 向邻近单位通报

在发生环境污染事件后，尤其是发生I级环境事件（如火灾）时，应急指挥部应立即通知邻近单位，做好风险防范和疏散路线。通过电话方式告知邻近单位，周边临近单位联系方式如下：

表 3.2-1 临近单位联系方式一览表

单位	电话
安徽安芯电子科技股份有限公司	18956693288
安徽安美半导体有限公司	18956699761
池州东华蓝鼎水务有限公司	19956602341
池州市排水有限公司（城东污水处理厂）	0566-2122969

### 3.2.4 信息报送程序及时限

(1) 对于重大突发环境事件（I级，即社会级），应急指挥部应在事故初步评估的基础上，立即向池州经济技术开发区管委会、消防队、池州经济技术开发区生态环境局、应急管理局上报，必要时上报池州市生态环境局、池州市应急管理局，不得迟报、谎报、瞒报。应急指挥部立即启动相应级别应急预案，待上级应急指挥中心成立后，及时向上级应急管理中心报告，配合上级应急管理中心进行现场调查，实施救援活动，事故处置完毕后及时将处置结果进行上报，必要时可越级进行上报。

(2) 对于较大突发环境事件（II级，即公司级），应急指挥部应在接报后立即向池州经济技术开发区管委会、池州经济技术开发区生态环境局、池州市应急管理局上报，必要时向周边其他单位请求援助，实时进行事故处理动态情况续报，事故处置完毕后及时进行总结，将事故处理结果进行上报。

(3) 对于一般突发环境事件（III级，即车间级），应急指挥部依靠自身应急能力处理后及时将处理结果上报应急救援办公室。

通讯联络组与各应急小组成员单位保持密切联系，及时收集情况，编制事件处置初报、续报、处理结果报告，经审核和应急指挥中心同意，在规定的时间内向上一级应急指挥中心报告事件处理进展情况。

### 3.3 应急处置措施

#### 3.3.1 分级响应

##### 3.3.1.1 分级响应机制

按企业突发环境事件的可控性、严重程度和影响范围，将本企业突发环境事件的应急响应分三级，响应级别由高到低分别为I级响应（重大突发环境事件）、II级响应（较大突发环境事件）和III级响应（一般突发环境事件），详见表 3.3-1

表 3.3-1 事故分级响应区分表

响应等级	预警颜色	影响范围
III级,即车间级(一般环境污染事件)	蓝色	工厂内装置单元级,事故出现在某个生产工段,影响到局部区域,但限制在单独装置区域
II级,即公司级(较大环境污染事件)	黄色	厂级,事故限制在工厂内的现场周边区域
I级,即社会级(重大环境污染事件)	红色	事故超出了厂区的范围,邻近工厂受到影响,或者产生连锁反应,危害影响到周边地区

本公司突发环境事件具体分级见下表：

表 3.3-2 公司突发环境事件分级表

序号	突发环境事件类型	事件引发或次生突发环境事件的最坏情景	预估突发环境事件级别
1	火灾事故引发厂外环境污染	发生火灾,使用消防栓、灭火器方可扑灭火势,产生消防尾水未流出外环境	II级
		发生火灾,无法通过自救扑灭火势,需外部救援力量救助,产生大量消防废水,消防废水进入外部地表水环境	I级
2	液态化学品泄漏	液态化学品泄漏量小,控制在生产车间或仓库内	III级
		液态化学品泄漏在生产、存储或厂区转运过程中发生泄漏,控制在厂区范围内	II级
3	危废流失	危废包装桶发生泄漏,控制在危废仓库内	III级
		危废在委托处理转运过程中发生泄漏,控制在厂区范围内	II级

##### 3.3.1.2 响应启动

I级响应：当企业发生重大突发环境事件时启动，事故发生后公司领导应立即拨打火警电话，请求支援，并及时上报当地池州经济技术开发区生

态环境局和当地政府，启动相应的应急方案；

II级响应：当发生较大突发环境事件时启动，由班组负责人立即上报单位负责人，由单位负责人启动相应的应急方案。

III级响应：当发生一般突发环境事件时启动，由事故发现人立即上报班组当班负责人，由班组当班负责人启动相应的应急方案。

根据事态发展，一旦事故超出本级应急处置能力时，应及时请求上一级应急救援指挥机构启动更高一级应急预案。

### 3.3.1.3 响应流程

#### (1) III级响应

事件发生的影响局限在厂区内特定岗位或部位，这种情况，响应程序简单，应对措施成熟。

①环境事件发生现场的目击者或第一见证者立即处理并直接联系当班班长；

②当班班长发布III预警并向应急指挥部汇报，根据现场环境事件情况，具体安排相应人员处理，消除事件的影响。若判断不能处理，或者处理过程中事态扩大则立即报告公司应急指挥部，由应急指挥部升级事件级别。

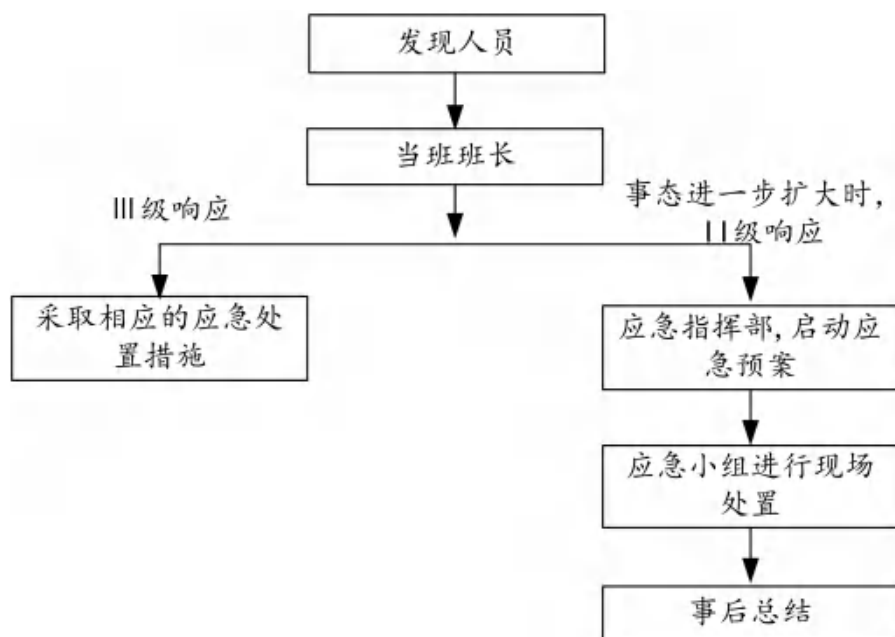


图 3.3-1 III级响应流程框图

## (2) II级响应

事件发生已经影响到全场区。这种情况，需要各应急小组予以应对。

①环境事件发生现场的目击者或第一见证者立即处理并直接联系当班班长，当班班长上报应急指挥部，应急指挥部发布II预警；

②若事故在处理过程中有扩大的趋势或已不能自行处理，则立即报告公司应急指挥部，由应急指挥部升级事件级别。

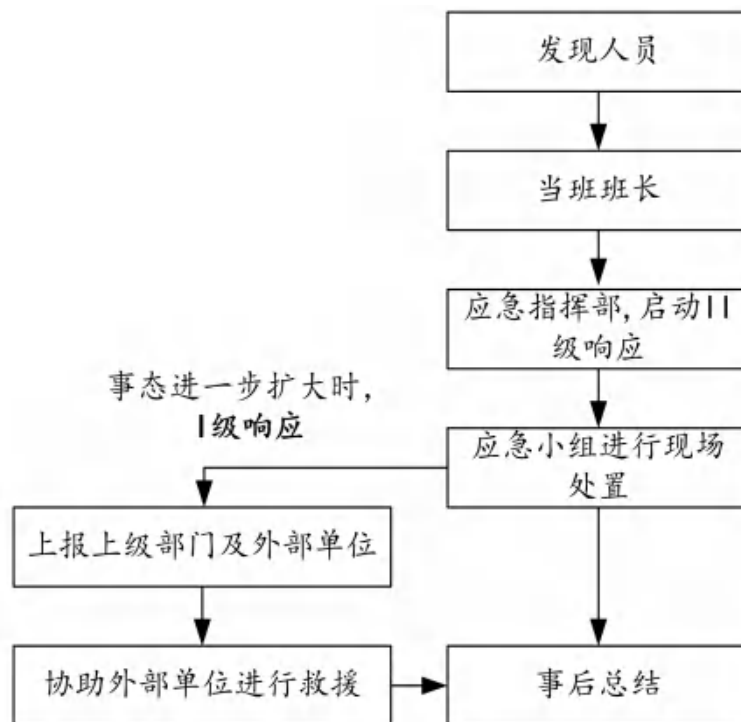


图 3.3-2 II级响应流程框图

## (3) I级响应

事件发生的影响在全厂范围内或可能波及场区外部的环境时，或某些应急措施超出本单位的应急能力范围，需要联系外部救援力量才能应对。启动I级响应时，需要特别注意以下事项：

①事故时，警戒疏散组对环境事件救援无关人员进行疏散撤离至安全地点；

②在事故现场周围拉警戒线，由专门人员负责提醒远离事故现场；

③当发生泄漏可能引发新的环境事件时，应急抢修组（现场处置组）应

迅速将其他易燃物料转移到安全地点。

④当上级部门赶至现场后，启动相应政府部门应急预案，现场指挥由最高级别应急指挥部负责，公司部门配合指挥部进行现场处置。

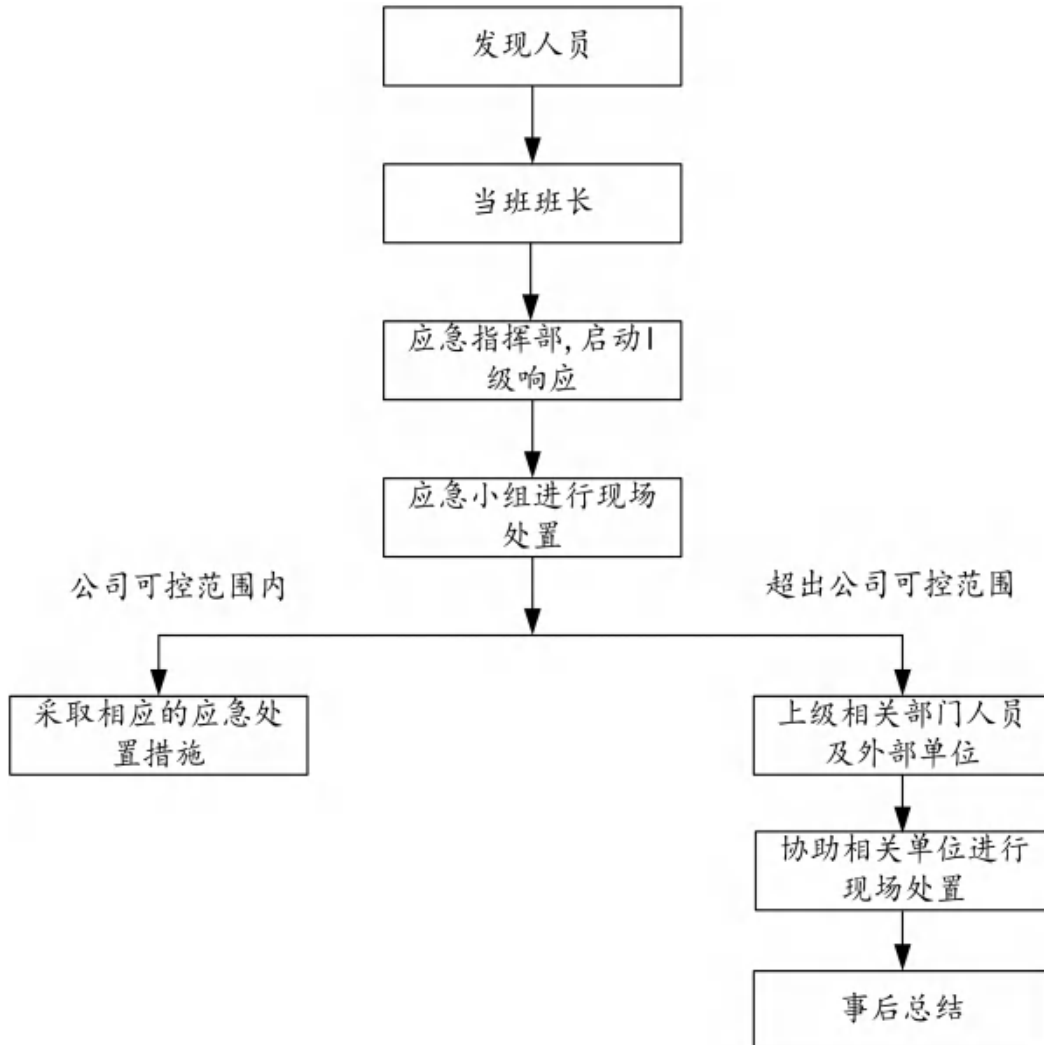


图 3.3-3 I 级响应流程框图

### 3.3.2 切断和控制污染源

#### 3.3.2.1 污染源切断

当发生突发环境事件时需及时进行事故源控制及处理，应急人员需立即赶赴现场应急。在应急过程中，应急人员须做好个人防护措施，并根据应急指挥组的应急指令开展相应的应急停产、灭火及堵漏等工作，迅速切断污染源。

### 3.3.2.2 紧急停产程序

(1) 应立即对泄漏源进行堵漏，将泄漏物料控制在围堰内；同时应立即关闭雨水口切断阀门，防止流入雨水管网或周围土壤造成污染。

(2) 实施防火保护与消防监控：事故发生后，在应急指挥中心的指挥下，场区内实行戒严，视事故影响波及范围和严重程度确定哪些生产单元停止作业，实行全公司防火保护。

(3) 实施现场物资紧急疏散与电气运行控制：事故发生后，在应急指挥中心的指挥下，各相关分场执行实施重要设备紧急关闭，及时疏散受火灾威胁的邻近桶内的可燃物品。

### 3.3.2.3 泄漏物处理

泄漏被控制后，要及时将现场泄漏物进行安全可靠地处置，防止二次事故的发生。公司使用的液态化学品主要如下：氨水、硝酸、氢氟酸、硫酸、混酸等。泄漏物处置主要有围堤堵截、稀释与覆盖、收容（集）、废弃等几种方法。公司化学品库和危废库设置截流沟和集液池，且设置托盘放置。泄漏处理注意事项如下：

- (1) 进入现场人员应根据泄漏物质性质必须配备必要的个人防护器具；
- (2) 应急处理人员严禁单独行动，至少两人一组进出泄漏区域；
- (3) 应从上风、上坡处或侧风处接近现场，严禁盲目进入。

### 3.3.2.4 污染物处理

在事故过程中和抢救过程中所产生的消防废水，要防止通过雨水管道进入外环境，须关闭雨水排放口阀门，通过场区收集系统纳入污水管网并转移至指定单位处理达标后外排或纳入污水管网排入污水处理厂处理。应急过程中用于吸附泄漏物质的吸附材料，按危险固废要求委托资质单位处置。

### 3.3.3 现场处置

### 3.3.3.1 火灾事故应急处置

#### (1) 报警及赶赴现场

值班员若发现或听到火警信号后，立即对生产装置进行紧急停车。第一时间向应急抢修组（现场处置组）报警，必要时向 119 火警台报警，并利用灭火器、灭火毯等消防设施进行灭火。

应急抢修组（现场处置组）立即赶赴现场，同时向应急办公室汇报，应急办公室通知各应急小组做好应急设施、物资准备、个人防护措施等应急准备工作，立即前往事故现场。

#### (2) 警戒维稳

警戒疏散组负责（或配合公安执法部门）组织实施现场警戒，将事故现场无关人员撤离事故现场并负责周围交通疏导和周围人员的疏散，设置警戒，阻止无关人员随意进入事故现场。

#### (3) 现场处置

应急指挥部及时汇总、传达事故有关信息和伤害估算，协调组织现场实施救援工作，并及时将工作开展情况向上级进行汇报。待上级主管部门到达事故现场后，做好事故现场配合处置工作。

①接到报警信号，生产人员对生产装置进行紧急停车。

②进行火情侦察，安全负责人确定燃烧物质和有无人员被困。灭火前做好堵漏准备工作灭火后，立即进行堵漏等工作。搬离火场附近的可燃物，避免火灾区域扩大。

③选择好灭火阵地，保护起火点，减少水渍损失；疏散和保护物资；必要时采取火场破拆、排烟和断电措施。

④火灾发生初期，是扑救的最佳时机，发生火灾部位的人员应在火灾发生初期尽快把火扑灭。迅速扑灭火源，控制危险源，切断电源、隔离可燃气体（液体），对现场进行不间断监测，防止事态扩大。

⑤专业消防队到达火场后，应急抢修组（现场处置组）服从消防指挥员的组织指挥。相关人员应该主动向消防队汇报火场情况，积极协助公安消防队伍。

⑥应急抢修组（现场处置组）应立即关闭雨水切断阀，引导将消防废水收集暂存在雨水管网，按照应急专家和主管部门要求将消防废水委托有处理能力的单位处理或通知下游污水处理厂启动应急措施将消防废水排入污水处理厂处理。

⑦应急保障组负责应急物资设施供应。

### 3.3.3.2 液态化学品泄漏突发事件应急处置

#### (1) 报警及赶赴现场

值班员若发现生产装置区氨水、硝酸、氢氟酸、硫酸、混酸等液态化学品发生泄漏，应立即关闭该区域内可能会引起更大事故的电源和管道阀门，及时切断污染源。同时报告应急办公室，应急办公室通知各应急小组，做好应急设施准备、个人防护措施等应急准备工作，立即前往泄漏现场。

#### (2) 警戒维护

警戒疏散组负责（或配合公安执法部门）组织实施现场警戒，将事故现场无关人员撤离事故现场，并负责周围交通疏导和周围人员的疏散，设置警戒，阻止无关人员随意进入事故现场。

#### (3) 现场处置

防止污染物向外部扩散：对危险物质泄漏的应急处置，根据其化学危险特性，采取围堤堵截、覆盖、收容（集）等转移处置措施。

①围堤堵截。化学品库设置托盘存放，避免流失扩散。

②覆盖。对于可燃液体如无水乙醇、定影液、显影液等泄漏，为降低物料向大气中的蒸发速度，可用砂等覆盖物品覆盖外泄的物料，在其表面形成覆盖层，抑制其蒸发。

③收容（集）。液态化学品少量泄漏时，可用吸附材料等吸附材料吸附收容（集）。事故结束后，废吸附材料委托有处理资质的单位进行处置。

### 3.3.3.3 极端天气下应急措施

当厂区雨水过大，厂区排水系统不能满足需要，造成地面水位超高情况下的事故处理、可采取如下应急措施：

#### （1）增加巡检频次

暴雨期间要增加巡检频次，对于地势低洼的各厂房或重要设备点，必要时安排专人进行监控，发现问题及时汇报和处理。

#### （2）现场处置

值班员在确认暴雨情况下，厂区内排水不畅，积水严重时，立即向各部门负责人汇报现场积水情况，检查厂区排水系统，确保雨水、排水泵已经启动最大出力排水。

当发生水淹设备、泵房等设备时，及时启动最大出力排水，并适当启用备用设备，根据灾情必要时发布紧急停机指令，进行停机。

#### （3）善后处置

应急抢险工作结束后，由当班值长检查人员情况和设备的运行状况，向救援小组组长汇报做好总结，制定防范措施，将有关资料存档。

### 3.3.3.4 现场隔离与防护措施

#### （1）危险区、事件现场隔离区的划定方式与隔离方法

##### ①危险区的设定

公司发生泄漏事故时，按危险程度分为三个区域，分别为事故中心区、事故波及区和受影响区。

1) 事故中心区：即距离事故现场 0~150m 区域。此区域化学品浓度指标高，并伴有爆炸、火灾发生，建筑物设施和设备的损坏，以及人员急性中毒的危险。

2) 事故波及区：指距离事故现场 150~500m 区域。该区域空气中化学品浓度较高，造成作用时间长，有可能发生人员或物品的伤害或损坏，或者造成轻度中毒危险。

3) 受影响区：指事故波及区外可能受影响的区域。

#### ②事故现场隔离区的划定方法

为防止无关人员误入现场造成伤害，按危险区的设定，划定事故现场隔离区范围。

1) 事故中心区：以距事故中心约 150m 道路口上设置红白色相间警戒色带标识，在圆周每 50m 距离上设置一个警戒人员。专业警戒人员（警卫）必须着正规服装，并佩印有“警戒”标识字样的袖套。义务警戒人员必须佩戴印有“警戒”标识字样的袖套。若政府其他部门的人员参与警戒，必须着正规服装。

2) 事故波及区：以距事故中心约 500m 道路口上设置红白相间警示色带标识，写上“事故处理，禁止通行”字样，在路口部署身着制服带“警戒”标识字样袖套一人。

#### ③事故现场周边区域的道路隔离或交通疏导办法

1) 事故中心区外的道路疏导由警卫负责，在实施警戒的道路口上设置“事故处理，禁止通行”字样的标识。并指定人员负责指明道路绕行方向。

2) 事故波及区外道路由政府交通管理部门负责。禁止任何车辆和人员进入，并负责指明道路绕行方向。

### (2) 应急人员进入、撤离事件现场的条件、方法

#### ①准备工作

应急人员在进入现场时应做好如下准备：一是人员准备，根据事故发生的规模，影响程度以及危险范围，确定应急救援人员的人数，并由经验丰富或相关专业人员带队；二是救援器材、物资必须准备充足，以防出现

吸附剂等抢险药剂不够的情况；三是必须明确救援方式，救援前尽量掌握各类相关事故处置情况，在保证自己安全的情况下最大限度地抢险救灾；四是思想准备要充分，救援时思想情绪保持稳定，做好救援抢险工作。

### ②进入事件现场

负责抢险和救护的人员在接到应急指挥部通知后，立即携带救护和防护装备赶赴现场，等候调令，听从指挥。由组长分工，分批进入事发点进行抢险或救护。在进入事故点前，组长必须向应急指挥部报告每批参加救援（或救护）人员数量和名单并登记。

### ③撤离事件现场

救援（或救护）组完成任务后，组长向应急办公室报告任务执行情况以及救援（或救护）人员安全状况，申请下达撤离命令，应急办公室根据事故控制情况，必须做出撤离或继续抢险（或救护）的决定，向救援（或救护）队下达命令。组长若接撤离命令后，带领救援（或救护人员）撤离事故点至安全地带，清点人员，向应急指挥组报告。

## **(3) 人员的救援方式及安全保护措施**

### ①抢救原则、救援方式

- 1) 发生伤亡事故，抢救、急救工作要分秒必争，及时、果断、正确，不得耽误、拖延；
- 2) 救护人员进入有毒气体区域必须两人以上分组进行；
- 3) 救护人员必须在确保自身安全的前提下进行救护；
- 4) 救护人员必须听从指挥，了解中毒物质特性及现场情况，防护器具佩戴齐全；
- 5) 救护在高空作业的伤员，应采取防止坠落、摔伤措施；
- 6) 抢救触电人员必须在脱离电源后进行。
- 7) 采用正确的搬运方法，迅速将伤员抬离现场；

8) 搬运伤员时需遵守下列规定：

A.根据伤员的伤情，选择合适的搬运方法和工具，注意保护受伤部位：

B.呼吸已停止或呼吸微弱以及胸部、背部骨折的伤员，禁止背运，应使用担架或双人抬送：

C.搬运时动作要轻，不可强拉，运送要迅速及时，争取时间；

D.严重出血的伤员，应采取临时止血包扎措施。

#### ②人员的安全防护

1) 呼吸系统防护：当处置过程中存在有毒气体或蒸气时，应佩戴防毒面具；空气中毒气浓度较高时，应佩戴正压式空气呼吸器或氧气呼吸器。

2) 眼睛防护：当呼吸系统防护未对眼睛进行防护时应佩戴化学安全防护眼镜。

3) 身体防护：当有毒气体或液体可通过皮肤吸收中毒时，应穿全密闭式防护服；在处置易燃易爆品时，应穿防静电工作服。

4) 手部防护：在未使用全密闭防护服时，应戴胶手套。

#### (4) 受伤人员现场救护、救治与医院救治

①被救人员衣服着火时，可用水或毯子、被褥等物覆盖措施灭火，伤处的衣、裤、袜剪开脱去，不可硬行撕拉，伤口用消毒纱布或干净棉布覆盖，并立即送往医院救治。

②对烧伤面积较大的伤员要注意呼吸，心跳的变化，要使用心脏起搏器进行心脏复苏。

③对有骨折出血的伤员，应做相应的包扎，固定处理，搬运伤员时，以不压迫创面和不引起呼吸困难为原则。

④将伤员送往附近医院进行救治。

⑤在抢救伤员的同时，拨打急救中心电话，由医务人员进行现场抢救伤员，并派人接应急救车辆。

### **(5) 现场人员清点、撤离的方式及安置地点**

接到疏散人员的指令时，应急抢修组（现场处置组）长立即指挥区域内的人员迅速、有序地撤离危险区域并到指定地点结合，从而避免人员伤亡。车间负责人在撤离前，利用最短的时间，关闭该领域内可能会引起更大事故的电源和管道阀门等。

事故现场人员的撤离：人员自行撤离到上风口处，由应急消防组负责清点人数，组织人员有秩序地疏散，疏散顺序从最危险地段人员开始，相互兼顾照应，并根据风向指明集合地点：人员在安全地点集合后，应急抢修组（现场处置组）清点人数后，向负责人报告人员情况。发现缺员，应报告所缺员工的姓名和事故前所处位置等。

非事故现场人员紧急疏散：由应急指挥部报警，发出撤离命令，接到命令后，当班负责人组织疏散，人员接到通知后，自行撤离到上风口处，疏散顺序从最危险地段人员开始，相互兼顾照应，并根据风向指明集合地点。人员在安全地点集合后，负责人清点人数后，向负责人报告人员情况。发现缺员，应报告所缺人员的姓名和事故前所处位置等。

周边区域的单位、人员疏散的方式、方法：当事故危及周边单位时，第一时间由应急指挥部人员向政府通知，并且电话通知周边单位的传达室、社区居委会。如电话打不通，则第一时间赶去周边单位告知。事态严重紧急时，通过应急指挥部直接联系政府以及周边单位负责人，由总指挥部亲自向其发布消息，提出要求组织撤离疏散。

### **(6) 公众避险办法及应急疏散路线图**

当事故危及周边公司时，由指挥部人员向地方相关部门进行报告，并由地方政府协调周边社区、公司的人员疏散以及交通的管控。事态严重并且紧急时，通过指挥部直接联系政府以及周边公司负责人，由总指挥亲自向政府或负责人发布消息，提出要求组织疏散撤离或者请求救援。在发布

消息时，必须发布事态的缓急程度，提出撤离的具体方法、方式和路线。撤离方式有步行和车辆运输两种，条件允许可请求空中支援。撤离方法中应明确应采取的预防措施、注意事项、撤离方向和撤离距离，撤离必须是有组织性的。

### 3.3.4 事件情景与应急处置卡

详见附件 7。

### 3.3.5 应急监测

应急监测参照《突发环境事件应急监测技术规范》HJ 589-2021 执行，由于设立环境监测部门需要较大的投资和运行费用，鉴于公司生产实际情况，环境监测工作量不多，因此未建设自行监测能力。发生突发环境事件时，通讯联络组及时联系环保部门或周边有资质环境监测单位，对污染区开展跟踪监测。应急监测组应根据实际情况制定应急监测方案，及时开展针对周边环境的应急监测，尽可能在短时间内，用简易的仪器对事件中有关污染因子浓度及扩散范围进行监测，确定可能影响的范围及污染程度，以便对事件能及时、准确地处置。

#### 3.3.5.1 应急监测项目确定

##### (1) 废水

废水监测点位：根据泄漏情况，在雨水排放口设定监测点位，同时在企业雨水排水口下游纳污水体（长江）设定监测点位。

废水监测项目：pH、COD、BOD<sub>5</sub>、SS、氨氮、氟化物、镍等。

##### (2) 废气

废气监测点位：根据现场风向情况，在下风向厂界处、环境风险受体设定监测点位。

废气监测项目：氨、氟化物、氟化物、硫酸雾、非甲烷总烃、颗粒物、CO（发生火灾时监测颗粒物和 CO）。

监测时间和频次：按照事故持续时间决定监测时间，根据事故严重性决定监测频次。一般情况下每半小时监测 1 次，随事故控制减弱，适当减少监测频次。

测点布设：按事故发生时的主导风向的下风向，考虑区域功能，若厂内处置设施发生风险事故，则在场区主导风向下风向设监测点 3 个，侧风向监测点 2 个，附近敏感点各设 1 个；若是运输过程中发生风险事故，则在事故现场主导风向下风向设置监测点。

大气环境监测点位布设见表 3.3-1。

表 3.3-1 应急监测一览表

环境要素	测点名称	监测点位	监测项目	监测频次
大气	事故发生时主导风向下风向	每隔 500m 布设一个监测点位，共布设 3 个	根据风险事故类型，选择性监测：氨、氟化物、氟化物、硫酸雾、非甲烷总烃、颗粒物、CO（发生火灾时监测颗粒物和 CO）	每半小时监测 1 次，随事故控制减弱，适当减少监测频次
	事故发生时主导风向侧风向	两侧各布设一个监控点，共布设 2 个		
	事故发生时主导风向上风向	上风向布设一个监控点		
	附近敏感点	每个敏感点各布设 1 个监测点位		

根据泄漏部位，确定堵漏措施。发生泄漏，采取关闭阀门、停止作业等方式，在切断物料来源后堵漏。

### (3) 地下水和土壤

监测点位：可能受到污染的泄漏点位。

监测项目：根据公司生产项目特点，拟定监测项目为 pH、氟化物、镍等。

### 3.3.5.2 后期监测

当事故处置结束后，对事故点周围连续一周每天取样监测，一周后每周取样监测，连续三次监测合格即停止监测。

### 3.3.5.3 厂界气体的监测的一般原则

根据《突发环境事件应急监测技术规范》（HJ 589-2021）要求，对大

气的监测应以事故地点为中心，在下风向按一定间隔的扇形或圆形布点，并根据污染物的特性在不同高度采样，同时在事故点的上风向适当布设对照点；在可能受污染影响的居民住宅区或人群活动区等敏感点必须设置采样点，采样过程中应注意风向变化，及时调整采样点位置。采样频次主要根据现场的污染状况确定。事故发生时采样频次可适当地增加，待摸清污染物的变化规律，可减少采样频次。以及不同的环境区域功能和事故发生地的污染实际情况，力求以最低的采样频次，取得最有代表性的样品，既满足反映环境污染程度、范围的要求、又切实可行。

### 3.4 政府主导应急处置后的指挥与协调

当发生重大环境事件需要政府及有关部门介入突发环境事件应急处置时，公司应当在事件发生第一时间向有关单位汇报事件情况，请求支援，同时应采取各项措施确保在事件发生 2 小时内有效控制环境污染影响。当政府及有关部门到达现场后，公司应急指挥中心应开展如下工作：

- (1) 将指挥权交给政府部门组织的应急指挥部，企业配合协调各项指令的发布与实施；
- (2) 向政府及有关部门提供公司现有的处置与防护技术；
- (3) 联合政府部门开展应急监测，提供公司现有的相关监测仪器设备及药剂；
- (4) 提供公司储备的应急物资清单，用于现场的应对处置；
- (5) 和政府开展事件原因调查，并接受政府的相关处罚。

当池州经济技术开发区生态环境局及有关部门（应急管理局、池州经济技术开发区管理委员会等）或其他上级主管部门介入公司突发环境事件应急处置过程时，公司应急指挥中心、现场应急指挥部及其下属的各应急工作组将给予全力配合，全面贯彻执行政府部门的应急指令。当政府应急指挥人员到达现场后，公司应急领导小组主任或授权指挥人员应及时报告目

前应急响应状况，并协助上级部门进行统一指挥，提供所需要的应急装备和物资。

### 3.5 应急终止

事件现场得以控制，环境符合有关标准，导致次生、衍生事件隐患消除后，经事件现场应急指挥机构批准后，现场立即结束。

#### 3.5.1 应急终止的条件

- (1) 事故现场得到控制，事故条件得到消除；
- (2) 污染源的泄漏或释放已得到完全控制；
- (3) 事件已造成的危害已彻底消除，无继发可能；
- (4) 事故现场的各种专业应急处置行动无继续的必要；
- (5) 采取了必要的防护措施以保护公众免受再次危害，并使事件可能引起的中长期影响趋于合理并且尽可能低的水平；
- (6) 根据环境应急监测和初步评估结果，由应急指挥部决定应急响应终止，下达应急响应终止指令。

#### 3.5.2 应急终止的程序

各小组完成救援任务后，及时反馈信息，应急指挥部根据反馈信息，确认救援结束：

- (1) III 级突发环境事件由应急办公室决定终止救援，由应急办公室下达终止命令；
- (2) II 级突发环境事件由应急救援指挥部决定终止救援，发布终止命令。应急救援指挥部向应急办公室下达应急救援终止命令，再由应急办公室向各救援小组传达应急救援终止命令；
- (3) I 级突发环境事件由公司应急救援指挥部和上级部门共同决定终止救援，由应急指挥部向应急办公室下达救援终止命令。再由应急办公室向各救援小组和周围受影响的敏感目标传达救援终止命令。

## 3.6 与其他应急预案和风险防范措施的衔接

### 3.6.1 与应急预案的衔接

#### (1) 与政府部门应急预案的衔接

公司应急预案与池州经济技术开发区、池州市突发环境事件应急预案相衔接。当公司发生重大突发环境事件，超出企业处理能力时，由上级主管部门启动本级应急预案。

#### (2) 应急组织机构、人员的衔接

当发生风险事故时，公司应急指挥部和通讯联络组及时承担起与当地区域或各职能管理部门的应急指挥机构的联系工作，及时将事故发生情况及最新进展向有关部门汇报，并将上级指挥机构的命令及时向公司应急指挥部汇报；通讯联络组编制环境污染事故报告，并将报告向上级部门汇报。

#### (3) 预案分级响应的衔接

①重大突发环境事件：应急指挥部在接到事故报警后，及时向池州经济技术开发区管委会、消防队、池州经济技术开发区生态环境局、应急管理局请求支援。应急指挥部达到现场后，领导各应急小队开展先期处置工作。待上级应急指挥中心成立后，企业应急指挥中心配合上级应急指挥中心进行应急协调及处置工作，并做好信息上报工作。

②较大突发环境事件：应急指挥部应在接报后立即启动、公司突发环境事件应急预案，必要时向固定机构或其他单位请求援助，实时进行事故处理动态情况续报，事故处置完毕后及时进行总结，将事故处理结果进行上报，

③一般突发环境事件：立即启动公司突发环境事件应急预案在污染事故现场处置妥当后，经应急办公室研究确定后，将事故处理结果进行上报。

#### (4) 应急救援保障的衔接

①单位互助体系：建设单位和周边企业建立良好的应急互助关系，在

重大事故发生后相互支援。

②公共援助力量：厂区需要外部援助时可第一时间向池州经济技术开发区管委会、消防队、池州经济技术开发区生态环境局、应急管理局请求救援力量、设备的支持。

#### (5) 应急培训计划的衔接

公司在开展应急培训计划的同时，还应积极配合上级主管部门开展的应急培训计划，在发生风险事故时，及时与上级应急组织取得联系。

#### (6) 信息通报系统

建设畅通的信息通道。公司突发环境事件应急指挥部必须与周边企业、单位保持 24 小时的电话联系。一旦发生风险事故，可在第一时间通知相关单位组织人员疏散、撤离。

#### (7) 公众教育的衔接

公司对单位员工开展教育、培训时，应对周边公众和相邻单位进行环境应急基本知识的宣传，如发生事故，可以更好地疏散、做好个人防护。

### 3.6.2 风险防范措施的衔接

#### (1) 消防及火灾报警系统的衔接

① 企业配备了消防栓、灭火器等消防设施：

②公司要及时将事件中涉及的化学品或危险废物种类及数量上报应急管理局。

#### (2) 应急救援物资的衔接

当企业应急救援物资不能满足事故现场需求时，可在上级部门协调下向邻近企业请求援助，以免风险事故的扩大，同时应服从上级部门或相邻企业的调度，对其他单位援助请求进行帮助。

## 4 后期处置

### 4.1 事后恢复

#### 4.1.1 现场保护

应急终止后，应急抢修组（现场处置组）和警戒疏散组应对事故现场进行保护，具体如下：

- (1) 设置内部警戒线，以保护现场和维护现场秩序；
- (2) 保护事件现场被破坏的设备部件、碎片、残留物等及其位置；
- (3) 在现场搜集到的所有物件应贴上标签，注明地点、时间及管理者；
- (4) 对搜集到的物件应保持原样，不得冲洗擦拭。

#### 4.1.2 现场清消与恢复

现场清消是为了防止危险物质的传播，去除暴露于有害物质环境场所的污染，对事故现场和受影响区域的个人、救援装备、现场设备和生态环境进行清洁净化和恢复的过程，它包括人员和现场环境的净化，以及对受污染环境恢复。

##### (1) 净化和恢复的方法

净化和恢复的方法通常有以下几种：

- ①稀释。用水稀释现场和环境中的物料。
- ②处理。主要是针对应急人员在应急行动工作人员使用过的衣服、工具、设备进行处理。当应急人员从受污染区撤出时，他们的受污染的衣物或其他物品要集中储藏，作为危险废物处理。
- ③吸附。可使用活性炭或吸油棉等吸附材料吸收污染物，吸附材料作为危废委托处理。

##### (2) 现场清洁净化与恢复

现场人员和设备的清洁净化计划在危险区上风处设立清消站，对事故现场人员和防护设备进行清消，防止污染物对人员的伤害。事故得到控制

后，在事故发生地设立警戒线，除清洁净化队员外，其他人严禁入内。清洁净化人员根据现场污染物的性质、事故发生现场的情况等因素，在专家的指导下，进入事故现场，快捷有效地对设备和现场进行净化作业，净化作业结束后，经检测安全后方可进入。参与应急救援行动人员应及时清洗皮肤、衣物等，保证个人健康安全。

根据事故发生地点、污染物的性质和当时气象条件，明确事故泄漏物污染的环境区域。组织人员对污染区域进行现场检测分析，明确污染环境中涉及的污染的程度、天气和当地的人口等因素，确定一个安全、有效、对环境影响最小的恢复方案。通过环境恢复方案的实施，使污染物浓度达到环境可接受水平。

#### **4.1.3 污染物跟踪与评估**

污染物进入周围环境后，随着稀释、扩散和降解等作用，其浓度会逐渐降低。为了掌握事故发生后的污染程度、范围及变化趋势，在应急状态终止后，请当地环境监测部门或第三方检测机构对事件可能影响的水源、大气、土壤等样品进行监测分析，以确定污染物泄漏污染区域范围、浓度，据此设置警戒线，划定安全区域，并请专家对事故造成的环境影响进行评估。事故总结和评估报告内容一般包括：

(1) 调查污染事故的发生原因和性质，评估出污染事故的危害范围和危险程度，查明人员伤亡情况，影响和损失评估、遗留待解决的问题等。

(2) 应急过程的总结及改进建议，如应急预案是否科学合理，应急组织机构是否合理，应急队伍能力是否需要改进，响应程序是否与应急任务相匹配，采用的监测仪器、通讯设备和车辆等是否能够满足应急响应工作的需要，采取的防护措施和方法是否得当，防护设备是否满足要求等。

#### **4.1.4 环境恢复计划**

经过评估确认后，并经地方政府主管部门同意，现场突发环境事件应急

救援指挥领导小组提出解除现场应急状态，随后进入应急恢复阶段，由突发环境事件应急救援指挥领导小组负责。从“非常规状态”过渡到“常规状态”，恢复生产前，一般应确保：

(1) 废弃材料被转移、处理、贮存或以合适方式处置。

(2) 应急设备设施器材完成了消除污染、维护、更新等工作，足以应对下次紧急状态。

(3) 必要的话，有关生产设备得到维修或更换。

(4) 被污染场地得到清理或修复。

(5) 采取了其他预防事故再次发生的措施。应急恢复包括现场清理、人员清点和撤离、境界接触、善后处理和事故调查等。应急结束后，突发环境事件应急救援指挥领导小组应组织人员进行应急预案评审，总结预案中存在的不足，重新修订应急预案，进入新的应急准备阶段。

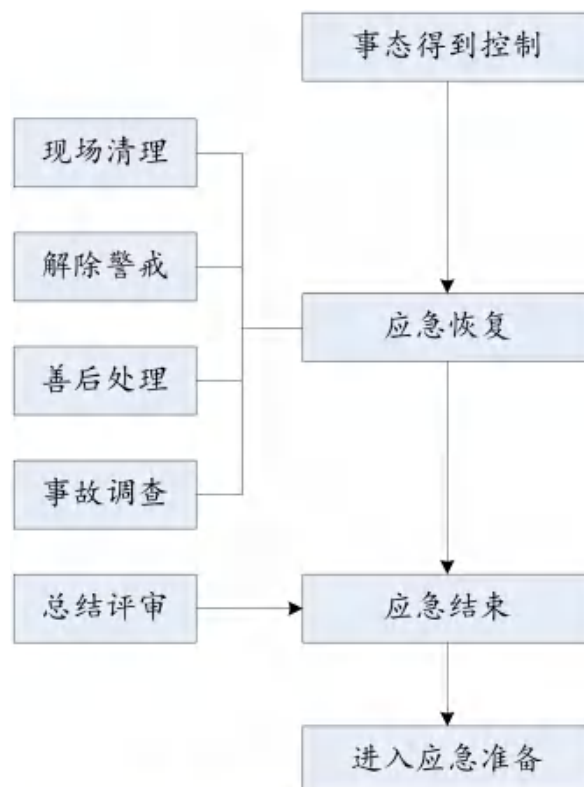


图4.1-1 应急恢复流程图

#### 4.1.5 善后处置

(1) 由公司突发环境事件应急救援指挥领导小组负责生产秩序恢复前的污染物处理、必要设备设施的抢修、人员情绪的安抚及损失赔偿工作。

(2) 组织专家对突发环境事件中长期环境影响进行评估，提出生态补偿和对遭受污染的生态环境进行恢复的建议。

(3) 事故处理完毕后，应急救援指挥部要及时将环境危险已解除的情况通报给公司相关部门和根据临时指挥部的指示通知周边单位、社区和社会关注区事件危险已解除，以恢复他们正常的工作和生活。

(4) 由应急办公室负责采用照相和录像的方法保存事故现场资料；

(5) 应急办公室负责组织对现场暴露的工作人员、应急行动人员进行身体检查和受污染设备、事故现场进行清洁净化、整理、分类回收；

(6) 对工艺流程、设备进行全面检查，排除故障和不安全因素；

(7) 应急办公室负责调查事故的原因，经济损失，认定事故的责任者；

(8) 突发环境污染事故应急处理结束后，应急办公室应组织公司相关部门认真总结、分析、吸取事故教训，及时进行整改完善；

(9) 应急办公室组织各职能小组对应急计划和实施程序的可行性、应急装备的有效性、应急人员的素质和反应速度作出评价，并提出对应急预案的修改意见和建议；

(10) 如有需要，应急办公室可组织环境监测、环境评价人员及相关专家进行跟踪监测并对事故进行污染损失评估。弄清楚污染状况和污染覆盖面，确定事故的波及范围和影响程度对事故污染的经济损失进行评估。报告一般包括如下几个方面：

- ① 自然资源和能源流失的损失；
- ② 人员生命、健康和劳动力的损失；
- ③ 事故清污费用及其他事故处理费用；

④事故环境恢复措施及相关监测费用；

⑤ 其他相关费用。

## 4.2 评估与总结

公司组织有关专家对突发环境事件应急响应过程进行评估、配合地方政府开展评估、编制应急总结报告，并形成文档，经过会议学习与讨论后进行发布。事故总结和评估报告内容一般包括：

(1) 调查污染事故的发生原因和性质，评估出污染事故的危害范围和危险程度，查明人员伤亡情况，影响和损失评估、遗留待解决的问题等。

(2) 应急过程的总结及改进建议，如应急预案是否科学合理，应急组织机构是否合理，应急队伍能力是否需要改进，响应程序是否与应急任务相匹配，采用的监测仪器、通讯设备和车辆等是否能够满足应急响应工作的需要，采取的防护措施和方法是否得当，防护设备是否满足要求等。

表 4.2-1 经验总结与评估情况

序号	评估事项	评估内容
1	事件调查	事件发生原因
2	风险防范与应急准备	风险源的监控、管理是否合理
3		工程防范措施是否满足
4		应急准备工作是否充足
5		... ..
6	应急过程	信息接收、传递、响应措施是否及时
7		事态的初步评估与发展趋势是否准确
8		处置措施是否恰当
9		应急任务的完成程度
10		出动的应急物资与人员是否与应急任务相适应
11		应急工作是否符合保护公众、环境的总要求
12		... ..
13	事件影响	事件造成的经济损失
14		事件对环境的损害程度
15		事件对公众的生活与心理造成的影响
16		... ..

事件结束后，组织人员对事件进行调查与评估，从管理防范措施、工程防范措施等方面提出防范措施完善建议，要求或内容如下：

表 4.2-2 防控措施完善计划

序号	完善项目		具体工作要求
1	管理防控措施	应急预案管理	应急过程中通过对事件的调查和评估后，确定风险管理制度及环境应急管理制度的缺失与不足情况。以及根据应急响应过程中针对单元防控不足情况提出完善建议。
		风险管理制度	
		环境应急管理	
2	工程防控措施	预警监测措施	应急过程中通过对事件的调查和评估后，确定风险管理制度及环境应急管理制度的缺失与不足情况。以及根据应急响应过程中针对单元防控不足情况提出完善建议。
		三级防控体系	
		各个环境风险单元风险防控措施	
		风险监控与预警	

### 4.3 应急改进建议

(1) 现场应急处理工作告一段落后，由领导小组根据调查取证情况，依据相关制度，拟定追究事故责任部门和责任人的意见，对于触犯刑法的，移交司法机关追究刑事责任。

(2) 突发性环境污染事件应急处理工作结束后，应组织相关部门认真总结、分析、吸取教训，及时进行整改；组织各专业组对应急计划和实施程序的有效性、应急装备的可行性、应急人员的素质和反应速度等作出评价，并提出对预案的修改意见。

## 5 应急保障措施

### 5.1 应急资源

#### 5.1.1 资金保障

用于应急救援的经费由公司财务统一支付，用于购买救援物资，由公司总经理负责管理，保障应急状态下生产经营单位应急经费的及时到位。突发环境事件的物资购置、演练、应急救援的经费由突发环境事件应急救援指挥领导小组办公室根据实际情况需求，编制出相应的经费预算，向突发环境事件应急救援指挥领导小组提出申请，经总指挥批准后拨款，确保突发环境事件应急处置费用的支出。特殊情况下的应急支出由总指挥批准后拨款。突发环境事件经费的支出由突发环境事件应急救援指挥领导小组办公室定期公示。

#### 5.1.2 人力资源保障

公司突发环境事件应急救援指挥领导小组是实施突发环境事件应急工作的最高领导、决策协调机构。公司突发环境事件应急救援指挥领导小组设在公司安环办，由总经理任总指挥。公司建立了突发环境事件应急救援队伍，应急救援人员熟知环境应急知识，充分掌握各类突发环境事件处置措施的预备应急力量；公司定期组织环境应急实战演练，提高防范和处置突发性环境事件的技能，增强实战能力，保证在突发环境事件发生后，能迅速赶赴现场完成抢救、排险、消毒、监测等现场处置工作。各职能小组人员构成有变动的，由总指挥作出人员调整说明，并及时补足人员，对于新成员，总指挥和各组长要尽职尽责，将其职责说明，并做好应急演练和培训。

#### 5.1.3 物资保障

公司常备应对突发环境事件的物资和人员装备，专门存放并由救援抢险组和各个应急抢修组（现场处置组）管理维护，定期检查配备物资质量是

否完好、数量是否足够，能否满足应急状态时的需要，并及时更新过期物资。各相关部门对本单位的应急救援装备、物资要加强保管和维护，确保正常使用。突发环境事件应急救援指挥领导小组办公室保证各单位的通讯系统正常使用，对各单位的通讯系统的运行状况进行控制。

## 5.2 应急通讯

(1) 公司办公室负责公司电信设施的配备维护；为保障通讯畅通，公司建立了主要应急人员通讯录，定期确认各联络电话，遇人员或通讯方式变更及时更新；

(2) 各岗位人员负责维护配备使用的电话、无线对讲机，确保完好；

(3) 各应急部门人员手机必须保持24小时开机，号码如有变更，应及时通知突发环境事件应急救援指挥领导小组办公室。

(4) 突发环境事件应急救援指挥领导小组办公室负责建立应急通信系统，包含运输危险品的驾驶员、押运员报警及与本单位、生产厂家、托运方联系的方式、方法，相关数据库由业务部提供，并及时增补报备案。

(5) 应急抢修组（现场处置组）负责信息保障所需要的电气布置图、消防设施配置图、工艺流程图、现场平面布置图等、气象资料、危险化学品安全技术说明书、互救信息、污染设施工艺流程说明和设备图等等的绘制、编制准备，并明确存放地点、保管责任人等。

## 5.3 应急技术

(1) 公司突发环境事件应急救援指挥领导小组办公室负责对公司各种污染物和环境风险的调查，掌握污染源的种类、排放的特征污染物、排放强度、地区分布；环境敏感目标的名称、性质、保护范围等信息，作为管理工作的基础资料。

(2) 建立环境安全预警系统，包括火灾报警系统、重点部位视频监控系統，做到尽早发现、报告和处理。

## **5.4 其他保障**

### **5.4.1 医疗卫生保障**

公司突发环境事件应急救援指挥领导小组办公室负责落实与地方医疗卫生、职业病防治部门的应急医疗救援协议的签订，落实急救药箱药品，急救器材的配备与更新；落实组织现场应急人员与医疗急救人员定期的医疗急救知识与技术的培训。

### **5.4.2 交通运输保障**

由突发环境事件应急救援指挥领导小组办公室负责现场的安全警戒和人员疏散工作，办公室负责应急车辆的调动，应急车辆主要为公司车辆。

### **5.4.3 治安维护**

突发环境事件应急救援指挥领导小组办公室在公安部门到来之前，要组织事故现场治安警戒和治安管理，加强对重点地区、重点场所、重点人群、重要物资设备的防范保护，维持现场秩序，及时疏散群众；协助公安部门实施治安保卫工作。

## 6 预案管理

### 6.1 预案培训

(1) 突发环境事件应急救援指挥领导小组办公室负责组织应急救援培训与演练，培训分为公司、部门、班组三级培训，演练分为公司、部门（功能组）二级演练。

(2) 突发环境事件应急救援指挥领导小组办公室负责组织、指导应急预案的培训工作，各相关部门和应急救援专业组负责人做好日常预案的学习培训，根据预案实施情况制订相应的培训计划，采取多种形式对应急人员进行应急知识和技能的培训。培训应做好记录和培训评估。

#### (3) 应急人员的培训内容

- ① 危险重点部位的分布与事故风险；
- ② 事故报警与报告程序、方式；
- ③ 火灾、泄漏的抢险处置措施；
- ④ 各种应急设备设施及防护用品的使用与正确佩戴；
- ⑤ 应急疏散程序与事故现场的保护；
- ⑥ 医疗急救知识与技能。

#### (4) 员工与公众的培训

- ① 可能的重大危险事故及其后果；
- ② 事故报警与报告；
- ③ 灭火器的使用与基本灭火方法；
- ④ 泄漏处置与化学品基本防护知识；
- ⑤ 疏散撤离的组织、方法和程序；
- ⑥ 自救与互救的基本常识。

#### (5) 应急培训要求

- ① 针对性：针对可能的事故及承担的应急职责不同人员予以不同的培

训内容；

② 周期性：公司级培训每年一次，部门与功能性的培训每半年一次；

③ 真实性：培训应贴近实际应急活动。

## 6.2 预案演练

### 6.2.1 演练方式

演练分为桌面演练、功能演练、综合演练三种。

### 6.2.2 演练组织与级别

(1) 应急演练分为公司级演练和配合政府部门演练两级；

(2) 公司级演练由公司突发环境事件应急救援指挥领导小组组织进行，各部门参加；

(3) 与政府有关部门的联合演练，由政府有关部门组织进行，公司突发环境事件应急救援指挥领导小组成员参加，相关部门人员参加配合。

### 6.2.3 演练准备

(1) 演练确定年度工作计划时，制订演练方案，按演练级别报应急总指挥审批；

(2) 演练前应落实所需的各种器材装备与物资、交通车辆、防护器材的准备，以确保演练顺利进行；

(3) 演练前应通知周边居民、企业人员，必要时与新闻媒体沟通，以避免造成不必要的影响。

(4) 演练频次与范围

① 公司级演练以多个应急小组之间或某些外部应急组织之间相互协调进行的演练与公司级预案全部或部分功能的综合演练，演练频次每年1次。

② 政府有关部门的演练，公司积极组织参加。

### 6.2.4 演练实施

演练的实施为演练开始至结束全过程，演练过程中的应急组织和成员按照各自的行动方案进行演习。

### 6.2.5 演练总结

演练结束后，演练领导小组对演练过程进行总结。检查并明确应急过程中需要改进和补充的地方，并对应急准备中需改进和补充的地方迅速整改。

### 6.2.6 演练方案

具体实施步骤可参考下面内容：

(1) 演练内容的确定：演练开始前，应急总指挥和副总指挥确定应急演练的内容，演练的时间和地点。

(2) 演练：拉响演练警报，指挥中心根据下达应急命令。各应急小组听取事故内容和应急指令后立即按照应急措施进行应急。

(3) 演练结束：指挥中心根据实际情况下达演练结束命令，各应急小组存放好各种应急用具。指挥中心召集全体应急人员总结演练过程，明确不足和需改进之处。

## 6.3 预案修订

根据环保部 2015 年 1 月 9 日发布的《关于印发〈企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法（试行）〉的通知》（环发[2015]4 号）中第十二条，企业结合环境应急预案实施情况，至少每三年对环境应急预案进行一次回顾性评估。有下列情形之一的，及时修订：

- (1) 面临的环境风险发生重大变化，需要重新进行环境风险评估的；
- (2) 应急管理组织指挥体系与职责发生重大变化的；
- (3) 环境应急监测预警及报告机制、应对流程和措施、应急保障措施发生重大变化的；
- (4) 重要应急资源发生重大变化的；
- (5) 在突发事件实际应对和应急演练中发现问题，需要对环境应急预

案作出重大调整的；

(6) 其他需要修订的情况。

## **6.4 预案备案**

### **6.4.1 评审、发布**

预案编制完成后，组织专家和可能受影响的居民代表、单位代表，对环境应急预案及其相关文件进行评议和审查，以发现环境应急预案中存在的缺陷，为公司审议、批准环境应急预案提供依据。收集对预案中具体内容的补充信息，根据评审会达成的意见及时修改预案内容。预案修改完善后，由公司董事长（总指挥）批准发布应急预案。

### **6.4.2 备案**

安徽芯旭半导体有限公司突发环境应急预案应当在环境应急预案签署发布之日起 20 个工作日内，向池州经济技术开发区生态环境局备案。现场办理时需提交突发环境事件应急预案备案表、环境应急预案及编制说明、环境风险评估报告、环境应急资源调查报告、环境应急预案评审意见等纸质和电子文件。

## **6.5 责任与奖惩**

### **6.5.1 责任**

(1) 公司实行安全环保逐级负责制和责任追究制。

(2) 在应急组织机构内，当有员工休假，开会等外出时，公司必须指派其他员工承担起被临时替换员工应当承担的责任。

(3) 在应急抢险过程中，无关人员、不参加抢险人员迅速撤离到安全区域。

(4) 在抢险救灾过程中，应当勇敢，科学、冷静（而不能盲目、蛮干）。遇到有毒有害物质或有其他潜在危险时，必须有防范措施或请专业队伍进行抢险工作。

(5) 在抢险救灾过程中，必须听从指挥。

### **6.5.2 奖励**

(1) 在抢险救灾过程中，表现勇敢、机智、成绩突出人员应给予表扬或奖励。

(2) 在抢险救灾中，受到伤害的员工，按照工伤条例处理。

### **6.5.3 处罚**

(1) 对于在抢险救灾过程中，无故不到位或迟到及临阵逃脱者，将给予处罚行政处分。

(2) 在抢险救灾过程中，不服命令的，将给予处罚。

## 7 附则

### 7.1 名词术语

(1) 应急预案 emergency response plan

针对可能发生的事故，为迅速、有序地开展应急行动而预先制定的行动方案。

(2) 应急准备 emergency preparedness

针对可能发生的事故，为迅速、有序地开展应急行动而预先进行组织准备和应急保障。

(3) 应急响应 emergency response

事故发生后，有关组织或人员采取的应急行动。

(4) 应急救援 emergency rescue

在应急响应过程中，为消除、减少事故危害，防止事故扩大或恶化，最大限度地降低事故造成的损失或危害而采取的救援措施或行动。

(5) 恢复 recovery

事故的影响得到初步控制后，为使生产、工作、生活和生态环境尽快恢复到正常状态而采取的措施或行动。

### 7.2 制定与解释

本应急预案由公司突发环境事件应急救援指挥领导小组办公室负责制定与解释。

### 7.3 修订情况

应急预案的修订由安环部根据上述情况的变化和原因，向公司领导提出申请，说明修改原因，经授权后组织修订，并将修改后的文件传递给相关部门。

(1) 在下列情况下，应对应急预案及时修订：

- ① 危险源发生变化（包括危险源的种类、数量、位置）；

- ② 应急机构或人员发生变化；
- ③ 应急装备、设施发生变化；
- ④ 应急演练评价中发生存在不符合项；
- ⑤ 法律法规发生变化。

#### (2) 应急预案更改、修订程序

应急预案的修订由突发环境事件应急救援指挥领导小组办公室根据上述情况的变化和原因，向公司领导提出申请，说明修改原因，经授权后组织修订，并将修改后的文件传递给相关部门。

(3) 预案修订应建立修改记录（包括修改日期、页码、内容、修改人）。

## 7.4 应急预案实施

本预案自发布之日起开始实施。

## 第二部分 现场处置应急预案

### 一、化学品泄漏环境污染事件现场应急处置方案

#### 1、目的

本方案为公司突发环境应急预案现场应急处置方案，适用于应急处置化学品泄漏突发环境污染事件。

#### 2、污染特征

##### (1) 危险性分析，可能发生的事故类型

液态化学品（如氨水、硝酸、氢氟酸、硫酸、混酸、镍水等）在存储和使用过程中，有可能由于处置方法不当和操作不当，或人员管理不到位，或设施老化导致发生泄漏，污染大气环境、土壤和地下水环境。

##### (2) 事故发生的区域、地点或装置的名称

化学品库。

表 1 化学品泄漏事故特征一览表

环境事件级别	事件类型
III级(车间级)	化学品在厂内转运、储存及使用过程中，因桶体破损、密封失效、搬运碰撞、人员管理不到位，以及其他不可预测的原等导致泄漏，导致发生泄漏量小，控制在生产车间或仓库内
II级(公司级)	化学品在厂内转运、储存及使用过程中，因桶体破损、密封失效、搬运碰撞、人员管理不到位，以及其他不可预测的原等导致泄漏，导致发生泄漏较大，流出车间外控制在厂区范围内

#### 3、事故可能发生的季节和造成的危害程度

化学品存储过程中时候发生泄漏时候，如果发现不及时，存在流出生产车间或仓库的可能，污染土壤、地下水和大气环境（挥发）。

#### 4、事故出现征兆

生产车间或仓库地面有明显液体，化学品包装容器出现变形、破损。

#### 5、应急组织与职责

##### (1) 应急抢修组（现场处置组）人员构成情况

组长：邱磊

专职成员：夏君亮、程建旺、胡闻、方杰、朱红运。

## (2) 职责

①负责泄漏处应急堵漏；

②负责泄漏液体收集、转移和地面残液处理负责泄漏液体收集、转移和地面残液处理；

③负责故障设备抢修及事故后的污染场地洗消；

④抢险物资的取用。

## 6、现场应急处置程序及措施

### (1) 应急处置程序

①事故第一发现人立即向班长报警，并马上通知主管领导，报告事故发生地点、种类、事故危害程度等。

②主管领导接报后立即报告给分管总指挥，并迅速赶赴现场，组织协调处理事故，并宣布启动事故现场处置方案，按事故现场处置方案及相关程序、方法组织事故应急救援。

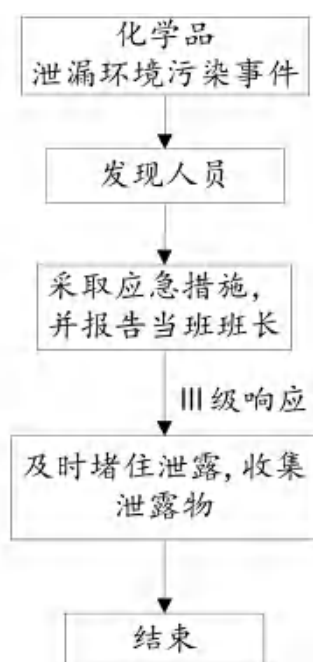


图 1 化学品泄漏环境污染事件应急处置流程图

## **(2) 现场应急处置措施**

①如果发现小量泄漏，需要及时采用吸油棉吸附收集处理，吸附材料作为危废处理。

②如果发现较大量泄漏，截流沟和集液池无法满足收纳需求，化学品有流出仓库的可能，发现人员应立即关闭雨水口切断阀，以防化学品流出厂外。应急抢修组（现场处置组）立即收集泄漏的化学品，重新送至专用容器内。

③如发生有人受伤，应尽快将受伤人员转移出来，并及时拨打“120”进行救治。

④公司 24 小时联系电话：18856680922（邱磊，应急抢修组组长），18605665858（李建利。公司法人，副总指挥）。

## **7、注意事项**

(1) 救援人员按应急方案正确采取措施，避免事故处置不当，导致事故扩大；

(2) 应急救援结束后做好现场检查、人员设备清点等工作，认真分析事故原因，制定防范措施，落实安全生产责任制，防止类似事故发生。

## 二、危废流失事件现场处置预案

### 1、目的

本方案为公司现场处置应急方案，适用于应急处置危废流失污染事件。

### 2、事故特征

危废临时贮存区存放了生产过程产生的废有机溶剂、含镍废液等危废。如果发生流失，则可能会污染地下水或者土壤。

表 1 危废流失事故特征一览表

环境事件级别	事件类型
III级（车间级）	危险废物在运输及贮存的过程中少量流失，通过吸附材料收容、导流沟收集，无污染扩散外流可能；
II级（公司级）	危险废物在运输及贮存的过程中流失，有进入土壤、地下水等外流可能。

### 3、应急组织及职责

(1) 当现场情况属于III级时：

应急人员：第一发现者及附近人员

职责：

①带上安全防护品、准备应急抢险工具。

②在事故现场第一时间抢险救灾，将事故现场清理干净，确保不会遗留其他事故隐患；

③事故处置过程中产生的废物及时收集至危废暂存场所。

(2) 当现场情况属于II级时：

组长：邱磊

专职成员：夏君亮、程建旺、胡闻、方杰、朱红运。

职责：

①指挥突发环境事件应急救援队伍；

②将事故现场第一时间进行抢险救灾；

③及时将有关应急装备、安全防护品、现场应急处置材料等应急物资

运送到事故现场；

④在事故状态下负责联系政府监测单位开展场区内、外部环境监测；

⑤事故处置过程中产生的固体或液体废物及时收集至危废暂存场所。

#### 4、防范措施

(1) 要根据危废最大暂存量，合理设计危废仓库大小，保证危废有足够的空间暂存，危废统一收集至危废暂存场所，禁止在车间乱放；

(2) 各危废分别贴上危废标签，分开储存，禁止混合存放；

(3) 桶装危废规则摆放，袋装危废袋子上口用绳系上，防止倾倒后流失；

(4) 若危废暂存量导致胀库可能，应及时危废单位清理运输出去；

(5) 危废暂存场所按照《危险废物贮存污染控制标准》相关规定，“六防措施”；

(6) 危废暂存场所须设置截水沟和集液池，集液池大小应不小于最大容器容积。

(7) 建立危险废物管理台账制度。

#### 5、应急处置措施

##### (1) III级响应时：

①发现人员立即与附近人员采取应急措施并向班长报告，班长至现场检查处置情况；

发现人员及附近人员戴防护手套，用扫帚与簸箕将其重新收集至危废暂存场所专用容器中；

若危废发生少量流失，流失的收集桶翻转倒置或将桶内剩余危废转移至其他备用桶；将流失在托盘或地面的液料回收利用或用吸油棉吸附清理，并将其转移至专用容器中，作为危废存放；

②在处理漏点的同时，开启换气扇给库房通风换气，加速扩散；

③擦拭抹布、废吸附材料、混有泄漏物的土壤等作为危废存放。

(2) II级响应时:

①发现人员立即与附近人员采取应急措施并向当班班长报告，当班长赶赴现场检查处理结果或立即安排人员进行处理，并向应急指挥部成员报告流失量及现场情况；

②应急指挥部接到报告后立即赶到现场，指挥应急组成员穿戴好安全防护用品，分头实施处理行动。

③若危废在收集、转运过程中发生流失，进入雨水管网；应急抢修组（现场处置组）立即将雨水截流阀关闭，以便拦截流失物以及将洗消水引至污水管网，尽量避免流入下水道、雨水沟等限制性空间；

④若危废进入雨水管网后流入地表水或者渗入土壤等外环境时：应立即报告生态环境局发生事故的地点、危废种类、性质等，政府机构根据情况，采取相应的措施。

⑤若危废在收集、转运过程中混入生活垃圾、私自掩埋、外卖或遗弃时，则应急抢修组（现场处置组）立即报告应急指挥部，并对照危废管理台账判断流失的危废名单和数量，应急抢修组（现场处置组）采取措施追回流失的危废，重新送至危废库专用容器内。

⑥应急保障组负责为应急行动提供应急物资、设备、防护、医疗等物资，协助其他组进行应急；

⑦应急指挥部与外单位、政府间的通讯联络；划分事故现场警戒区域，疏散事故现场无关人员。

⑧指挥部根据现场处理情况，如遇自己场区不能及时处理时应立即下达命令由应急抢修组（现场处置组）向周边企业、池州经济技术开发区生态环境局进行求救，以免污染事故扩大化。

事后，应急监测组联系外部检测机构，前来对拦截水质进行采样检测，根据检测结果，若达标则利用潜水泵直接排放至污水管网，若不达标，则

运送至有处理资质的单位处理，或在生态环境局监控下请有处理能力的环保公司现场处理后用泵抽至雨水管网排放出厂。事故后尽快将事故池内废水清空，以腾出事故池容积进入备用状态。

应急处置流程如下：

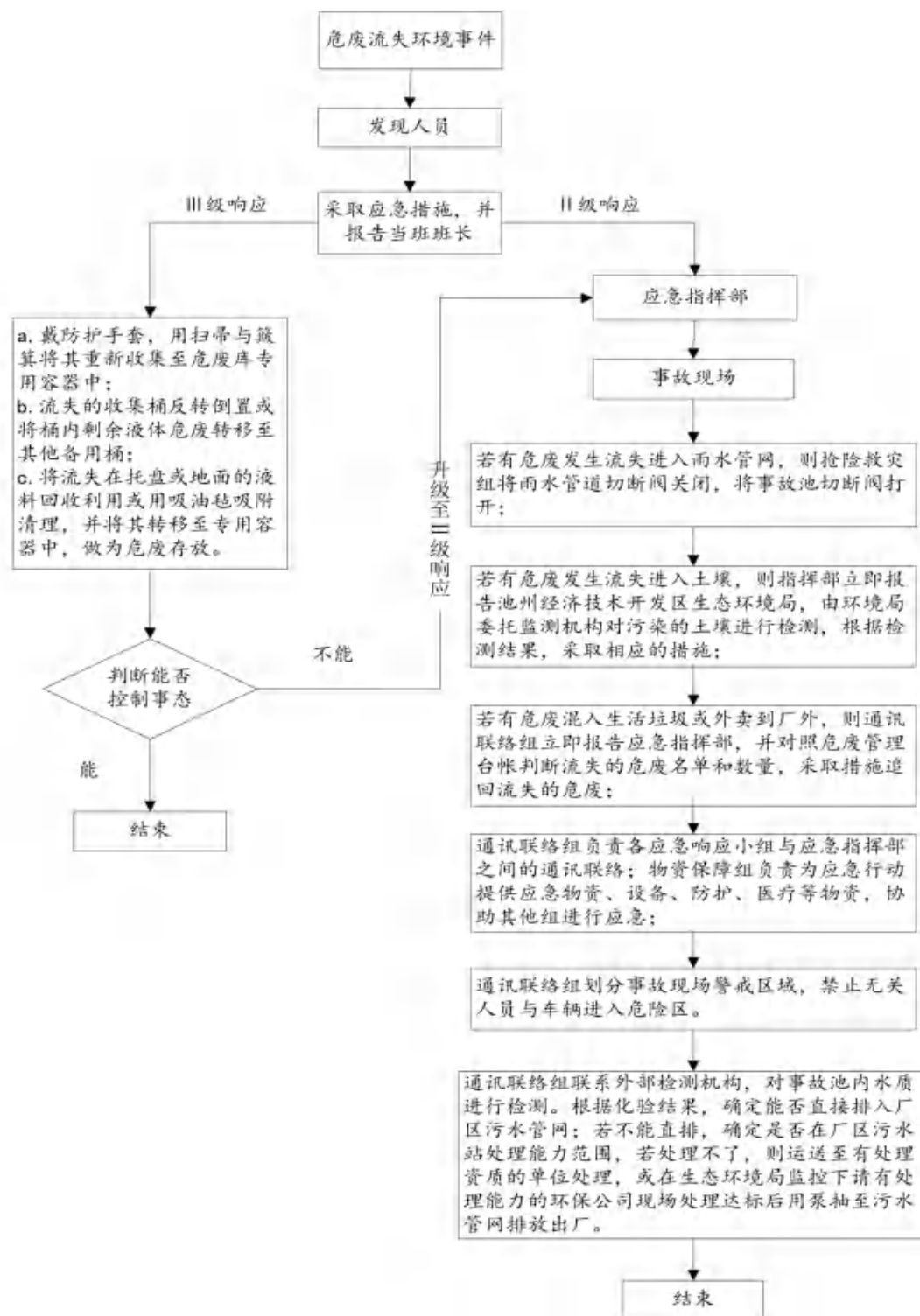


图 1 危废流失事件应急处置流程图

### 三、火灾事件现场处置预案

#### 1、目的

本方案为公司现场处置应急方案，适用于应急处置火灾事件。

#### 2、事故特征

项目使用的原辅材料中，无水乙醇、显影液、定影液、光阻剂等均为易燃、可燃物质。项目遇外来火源、车间内无温控设施或通风不良，违章操作等，导致生产车间、化学品库等发生火灾；车间超负荷运行、接触不良、缺少漏电保护措施、乱拉乱接临时电线、线路老化等引发火灾，会产生较多的毒害气体，威胁人体健康，造成人员伤亡、环境污染及财产损失。火灾事故产生的事故废水未进行截流汇入污水管网或者未切断雨水阀门，废水通过雨水排放口直接进入长江池州段，影响地表水水质。

表 5-1 火灾事件特征一览表

环境事件级别	事故特征	事故征兆
I级（社会级）	化学品泄漏引发火灾，线路老化引发火灾，靠自身力量无法扑灭火灾，或灭火产生的消防废水经雨水管网流出厂外影响地表水环境	有明火、烟尘及刺激性气味产生
II级（公司级）	化学品泄漏引发火灾，线路老化引发火灾，靠自身力量能扑灭火灾；或灭火产生的消防废水控制在厂区内，未流出外环境	

#### 3、应急组织及职责

(1) 当物料泄漏遇明火高热或线路老化等，引发厂区火灾情况属于 II 级环境事件（小规模火灾事故）：

组长：邱磊

专职成员：夏君亮、程建旺、胡闻、方杰、朱红运。以及其他各应急组成员。

职责：关闭阀门，并对泄漏点泄漏物的吸附收集；关闭电源，控制、扑灭火势，防止事态扩大；扑灭后将现场燃烧残渣及消防物料清理收集作

为危废处置；对周边可能的环境受体进行通知。

(2) 当火灾情况属于 I 级环境事件（大规模火灾事故）：

应急人员：应急抢修组（现场处置组）、应急保障组、应急监测组所有成员。

职责：警戒疏散组协助人员安全有序地撤离危险区域，并到火场上风向集合，对下风向人员进行紧急疏散，应急抢修组（现场处置组）成员及时关闭可能会引起更大事故的电源和阀门，及时关闭雨水管网的阀门；联系政府，政府对周边单位及时电话通知，做好疏散工作。应急保障组所有成员，负责灭火器材、药品的补充、黄沙、个体防护用品等物资设备的调用，并且保障通信等正常运行。

#### 4、防范措施

(1) 应急保障组定期对厂区内电线电缆进行检查、对易燃杂物进行清理；

(2) 应急领导小组组长应安排专人建立一套完善的安全管理制度，执行工业安全卫生、劳动保护、环保、消防等相关规定，每天对原料储存区以及危废暂存点进行巡查，保证药品有效，同时做好防火安全管理，厂内严禁明火；

(3) 要求进入车间的人员穿戴防毒面罩和耐酸碱防护服；

(4) 应急保障组所有成员定期对厂区内消防栓、灭火设备等消防器材检查，确保可以在第一时间启用，对员工进行灭火设备使用方法培训。

#### 5、应急处置

(1) II级响应时：

①发现者应立即启用附近灭火器进行控制、扑灭火势，防止事态扩大，并向当班班长报告；

②扑灭后将现场剩余燃烧残渣及消防物料清理收集作为危废处置。

③如不能控制事态，随即报告指挥部升级为 I 级响应。

(2) I 级响应时：

①发现者第一时间报告应急指挥组或拨打 119，由应急指挥组指派人员启动公司内部警报；组长立即联系外部救援人员进行外部救援，并组织本公司内部各应急小组成员协助外部完成救援工作；

②发现者应立即启用附近灭火器、消防栓等进行火势控制，严禁情况不明下用水灭火，等待应急人员现场救援，灭火过程中注意自身防护；

③应急抢修组（现场处置组）立即上报管委会、池州经济技术开发区生态环境局、应急管理局和相关部门，通知可能影响的周边企业、居民点、学校等，由管委会通知周边企业及敏感目标进行紧急疏散；

④警戒疏散组划分事故现场警戒区域，禁止无关人员与车辆进入危险区；

⑤通讯联络组负责各应急响应小组与应急指挥部之间的通讯联络，接受指挥部指令对外信息发布；

⑥应急抢修组（现场处置组）组长立即安排人员迅速切断事件源和排除现场的风险物质；

⑦应急保障组负责为应急行动提供应急物资、设备、防护、医疗等物资，协助其他组进行应急；

⑧应急监测组联系环境监测组或第三方检测机构对产生的污染进行监测，并全力配合；

⑨事后，应急抢修组（现场处置组）对事故现场进行清理。

**公司 24 小时联系电话：18856680922（邱磊，应急抢修组组长），  
18605665858（李建利。公司法人，副总指挥）**

## 6、应急处置流程图

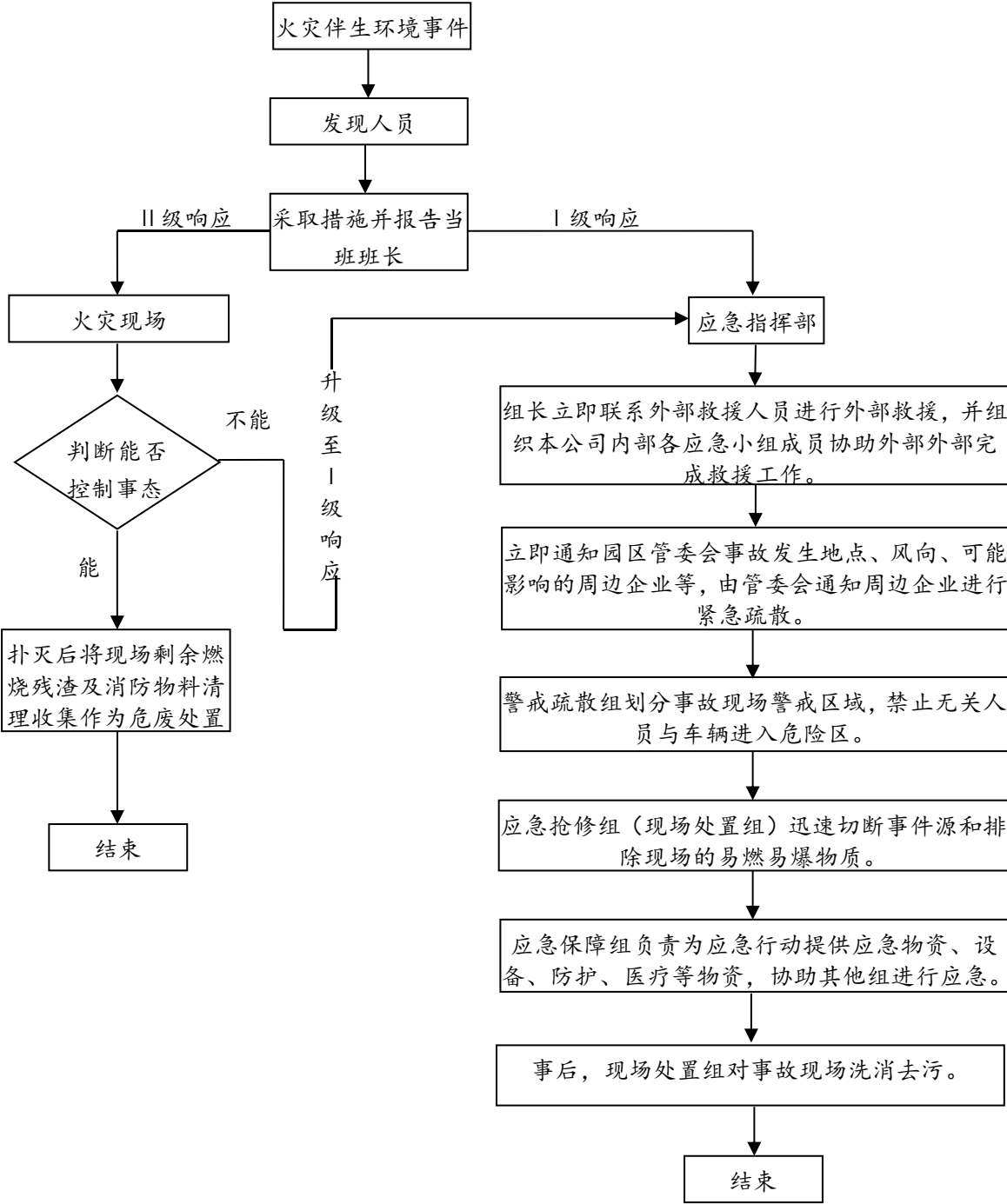


图 1 火灾现场处置应急处置流程图

# 附件

## 附件 1 应急物资和装备

表 1 公司应急救援器材一览表

序号	名称	型号/规格	单位	储备量	报废日期	主要功能	位置
1	消防栓	/	个	2	/	消防灭火	生产车间、化学品库、危废库
2	灭火器	/	个	10	/		
3	沙(袋)	/	吨	4	/	消防灭火、截流堵漏	生产车间外
4	防毒面具	/	个	4	/	个人防护	生产车间综合办公室
5	防护口罩	/	个	150	/	个人防护	
6	护目镜	/	个	3	/	个人防护	
7	防护手套	耐酸碱、防静电	双	20	/	个人防护	
8	防化服	耐酸碱、防静电	套	5	/	个人防护	
9	防护鞋	耐酸碱、防静电	双	5	/	个人防护	
10	收集池(120m <sup>3</sup> )	/	个	1	/	截流堵漏	依托出租方,出租方厂区西南角
11	雨水口切断阀	/	个	1	/	截流堵漏	出租方雨水管网排口处
12	塑胶密封桶	/	个	5	/	截流堵漏	化学品库、危废库
13	医药箱	/	个	2	/	医疗救助	生产车间综合办公室
14	手电	/	只	4	/	应急物资	
15	抽水泵	/	台	1	/	应急物资	
16	水管	/	根	1	/	应急物资	
17	中和材料(酸)	利用原料现场调配	L	若干	/	应急物资	化学品库
18	中和材料(碱)	利用污水处理药剂现场调配	L	若干	/	应急物资	污水处理站
19	监视系统	/	个	若干	/	预警	生产车间
20	报警器	/	个	2	/	预警	
21	pH试纸	/	盒	3	/	应急监测	生产车间综合办公室

表 2 补充应急物资表

序号	名称	补充增加量	主要功能	位置
1	吸油棉	10 张	吸附	化学品库、危废库
2	对讲机	5 台	通讯联络	生产车间综合办公室
3	警戒带	30 米	警戒疏散	生产车间综合办公室

## 附件 2 应急联系电话

表 1 应急救援机构人员联系方式一览表

名称	姓名	手机
指挥部	总指挥	汪良恩 13866479298
	副总指挥	李建利 18605665858
应急办	组长	吴昊 18156674347
	组员	刘成全 18156647713
应急抢修组 (现场处置组)	组长	邱磊 18856680922
	组员	夏君亮 17756626912
	组员	程建旺 18156618101
	组员	胡闻 18756685979
	组员	方杰 14755526169
	组员	朱红运 15190367690
疏散警戒组	组长	刘小燕 16605668020
	组员	杜小军 18856622490
	组员	陶强 18356605700
医疗救护组	组长	许成长 18095662760
	组员	林立 15856633496
	组员	陈飞 15856622018
后勤保障组	组长	毕胜 16605668099
	组员	史伟红 18056661874
	组员	鲜丹 15249929816
通讯联络组	组长	汪进 16605668883
	组员	吴昊 18156674347
应急监测组	组长	姜东昆 17756672825
	组员	卢小娣 17756633305
	组员	韩翠玲 18805662068

公司 24 小时联系电话：18856680922（邱磊，应急抢修组组长），  
18605665858（李建利。公司法人，副总指挥）。

表 2 外部救援队伍一览表

单位	电话	单位	电话
消防报警	119	池州市生态环境保护综合行政执法支队	0566-2046372
公安报警	110	安徽省池州生态环境监测中心	0566-3393109
急救中心	120	池州市应急管理局	0566-2819195
交警报警	122	池州经济技术开发区应急管理局	0566-2025712
池州市人民医院	0566-2816500	池州经济技术开发区管理委员会	0566-2125200/2125655
池州市第二人民医院	0566-2025800	池州经济技术开发区生态环境局	0566-2124459
安芯电子	18956693288	池州市生态环境局	0566-2037846

表3 应急专家联系方式

序号	姓名	工作单位	联系方式
1	姚飞	安徽省池州生态监测中心	18956687079
2	胡孔虎	安徽省池州生态监测中心	18756666608
3	宋国明	安徽省池州生态监测中心	15905661080
4	方光富	安徽省池州生态监测中心	13035494117
5	邢武鸠	池州市青阳县生态环境分局	18905665956
6	章超	池州市排水有限公司	18256615620
7	都嘉琦	池州市排水有限公司	13965916123
8	田明绍	池州市规划勘测设计总院有限公司	18656628720
9	程晨	池州市规划勘测设计总院有限公司	15956257890
10	齐渭斌	池州建投投资集团有限公司	15005511189
11	黄文琦	安徽华尔泰化工股份有限公司	15955518476
12	包建华	安徽省池州新赛得化工有限公司	13956896182
13	欧孝信	中国石油天然气股份有限公司 安徽池州销售分公司池州油库	15256569277
14	盛敏刚	池州学院材料与环境工程学院	13866820296
15	钱立武	池州学院材料与环境工程学院	15205629526
16	贾莉	池州学院材料与环境工程学院	15955664339
17	傅妍芳	池州学院材料与环境工程学院	18226960129
18	吴旺顺	安徽铜冠有色金属（池州）有限责任公司	13955517567
19	鲁立胜	安徽铜冠池州资源有限公司	13856697623
20	桂义军	安徽铜冠池州资源有限公司	18056619259
21	周正节	新赛得化工（退休）	13335668938
22	张成舟	青阳县应急管理局安全生产监察大队	13905667754
23	唐重任	池州市青阳县生态环境分局	15357798106
24	胡正凯	池州市东至县生态环境监测站	18656686166

### 附件 3 信息报告表

#### 安徽芯旭半导体有限公司突发环境事件信息报告表

报送单位		报送时间	
事故地点		发生时间	
接报途径		接报时间	
污染类型		污染物	
伤亡情况		影响范围	
气象状况		事故等级	
附近水体		责任单位	
事故描述			
处置情况			
其他说明			
单位负责人		主管责任人	填表人

## 附件 4 应急预案启动（终止）令格式

应急预案启动（终止）令（格式）

签发人		报告时间	年 月 日 时 分
传达人		收到时间	年 月 日 时 分
命令内容：			
受令部门：			
受令人：			
时 间：			
备注			

# 池州市生态环境局

池环函〔2020〕259号

## 池州市生态环境局关于安徽芯旭半导体 有限公司 TVS 保护元器件芯片项目 环境影响报告表审批意见的函

安徽芯旭半导体有限公司：

你公司报来的《安徽芯旭半导体有限公司 TVS 保护元器件芯片项目环境影响报告表》（以下简称《报告表》）等材料已收悉。应你公司申请，池州市环境科学研究院（评估中心）于 2019 年 12 月 26 日组织专家对《报告表》进行了技术审查，经研究通过并公示，现将《报告表》审批意见函复如下：

一、项目概况：安徽芯旭半导体有限公司 TVS 保护元器件芯片项目位于池州经济技术开发区凤凰大道以南，牧之路以西。项目租赁安徽安芯电子科技股份有限公司 1# 厂房 2 楼，总建筑面积为 4000m<sup>2</sup>，其中生产及辅助用房面积 2400m<sup>2</sup>、仓库建筑面积 800m<sup>2</sup>，办公及附属用房面积 800m<sup>2</sup>，购置 TVS 芯片制造设备及相关配套设施 171 台，同时提升配套环保设施，形成年产 90 万片

TVS 保护元器件芯片。项目总投资约 12181.88 万元，其中环保投资约 130 万元，占总投资 1.07%。主要建设内容包括：

（一）主体工程：

生产车间租赁安芯电子有限公司新厂区 1#厂房二楼，建筑面积 2400m<sup>2</sup>，布设扩散间、划片间、炉管间、清洗间、黄光间等，设计规模为年产 90 万片 TVS 保护元器件芯片。

（二）公辅及储运工程：

（1）依托园区现有供水、供电系统；（2）办公及附属用房依托安芯电子有限公司研发中心；（3）原料仓库位于二楼车间南侧，用于存放原辅材料；（4）成品仓库位于二楼车间南侧，用于存放芯片成品。

安徽芯旭半导体有限公司 TVS 保护元器件芯片项目产品及其生产工艺、生产能力和设备等属于《产业结构调整指导目录（2019 年本）》中鼓励类，池州经济开发区管理委员会经贸发展局于 2018 年 12 月 27 日以池开管经〔2017〕73 号文对项目予以立项备案（变更）（项目代码：2017-341761-39-03-008410）。据此，项目建设符合国家产业政策。

二、原则同意专家组对《报告表》技术评审意见以及《报告表》的环境影响评价总体结论和各项生态环境保护措施，你公司应严格按照《报告表》中所列建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺、生态环境保护措施进行建设。项目实施后，应严格落实各项污染防治和生态保护措施，采取严格的环境风险防范措施、环境监控和应急措施等环境管理制度。

三、项目建设和生产过程中应重点做好以下工作：

（一）项目在设计、建设和运行中，应坚持循环经济、清洁生产、绿色有序发展理念，优化工艺路线和设计方案，强化各装置节能降耗措施，进一步减少污染物的产生量和排放量。

（二）严格落实水污染防治措施。

按照“清污分流、雨污分流，分类收集、分质处理”的原则设计、建设和使用厂区排水系统。项目运营期产生的废水主要有：酸碱加工后清洗废水、废气处理喷淋废水、纯水制备产生的反渗透浓水和生活污水等。废气处理喷淋废水、生产废水依托安芯电子废水收集站收集，预处理满足池州市电子信息产业园污水处理厂接管限值后排入信息产业园污水厂。纯水制备反渗透浓水部分回用用于废气处理喷淋用水，部分直接通过管网排入城东污水处理厂，项目生活污水经化粪池预处理满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4中三级标准以及池州市城东污水处理厂接管限值后进入池州市城东污水处理厂处理。

按照芯旭半导体公司和安芯电子公司签订的《污水处置协议》，安芯电子公司负责废水预处理设施出水满足电子信息产业园污水处理厂接管限值要求。

（三）严格落实大气污染防治措施。

切实加强全厂废气收集、处理系统设计建设和维护管理。光刻、涂玻璃、玻璃烧结、清洗等工序产生的有机废气收集后经1套两级活性炭（纤维）吸附装置处理后通过1根不低于20m高的排气筒（DA001）排放；酸碱加工工序均在封闭的通风柜内进行，

产生的酸碱废气收集后经2套两级酸碱废气喷淋塔处理后通过1根不低于20m高的排气筒(DA002)排放;吹砂工序产生的粉尘经布袋除尘器收集处理后通过1根不低于20m高的排气筒(DA003)排放。废气污染物中颗粒物、VOCs有组织排放标准参照上海市《大气污染物综合排放标准》(DB31/933-2015)中“表1大气污染物项目排放限值”标准要求执行,氨排放以及厂界处恶臭浓度应满足《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)中相关限值要求。

厂区内VOCs无组织排放监控点浓度应满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB 37822-2019)特别排放限值要求;厂界外颗粒物无组织排放监控点浓度参照上海市《大气污染物综合排放标准》(DB31/933-2015)中“表3厂界大气污染物监控点浓度限值”规定的限值执行。

#### (四)严格落实噪声污染防治措施。

优先选用低噪声设备,优化厂区平面布置,合理布置高噪声设备,对高噪声设备采取基础减振、隔声、消声等降噪措施高噪声设备尽可能远离噪声敏感区。厂界噪声应满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中3类标准。

#### (五)严格落实固体废弃物防治措施。

固体废物处理处置应遵循“减量化、资源化、无害化”的原则,对固体废物的产生、运输、贮存、处理和处置应实施全过程控制。项目投产后,产生的危险废物主要有:废酸液、废碱液、废光阻剂(含光刻胶)、废显影剂(含定影剂)、废有机溶剂、

含镍废液、废活性炭纤维等，废酸碱暂存于1#厂房西侧的废酸碱收集罐（30m<sup>2</sup>），定期由资质单位清运委托处理，其他危险废物暂存于100m<sup>2</sup>危废暂存间内，定期委托有危废处理资质单位处理。

危废暂存库按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及环境保护部公告2013年第36号修改单规范建设；危险废物规范化管理应按照原环境保护部《关于印发危险废物规范化管理指标体系的通知》（环办〔2015〕99号）要求强化管理。

一般工业固体废物暂存库按照《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及环境保护部公告2013年第36号修改单要求规范设置。

生活垃圾经收集后交由当地环卫部门统一清运处理。

（六）加强项目的日常管理和环境风险防范。

企业应建立健全各项环保规章制度和岗位制度，设置专门的环保管理机构，落实专职环保技术人员，加强技术人员的环保培训，加强污染防治设施的的日常运行管理，真实、有效、及时的记录运行台账。按照规范制定企业自行监测方案，配备必要的环境监测仪器设备或委托资质单位定期开展自行监测，并向社会公开监测结果。规范设置排污口。

加强对原辅材料的运输、贮存、使用过程中的管理，配套事故废水切换截断装置，并与事故池（300m<sup>3</sup>）联接，确保发生事故时，事故废水不进入地表和水体。制定严格的风险防范与应急预案，有效防范和应对环境风险，杜绝事故发生，确保周边环境

安全。

(七) 严格落实污染物排放总量控制制度。

项目在落实《报告表》提出的污染防治措施后：(1) 废气污染物中粉尘排放总量不得超过 0.048t/a，VOCs 排放总量不得超过 0.692t/a；NO<sub>x</sub> 排放总量不得超过 0.434t/a；(2) 废水中主要污染物控制要求，纳入城东污水处理厂总量控制指标统一管理。

(八) 严格落实环境防护距离要求。

按《报告表》的分析和建议，项目以厂界设置 100m 环境防护距离。公司应积极协调，配合当地政府做好规划控制工作，环境防护距离范围内不得规划建设居民区、学校、医院等环境敏感建筑。

(九) 企业环境信息公开要求。

除按照国家需要保密的情形外，项目建设和运营过程中，项目建设单位应建立通畅的公众参与平台，通过其网站或其他便于公众知晓的方式，定期发布企业环境信息并主动接受社会监督。

四、项目建设应严格执行环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度；项目建成投入试生产（运行）前，应告知我局；正式投入生产（运行）前，应按照规定开展环境保护设施验收，验收合格后，项目方可正式投入生产（运行）。

五、若项目的性质、地点、规模、生产工艺或污染防治措施等发生重大变动的，应当重新报批项目环评文件。项目环评文件

自批复之日起,如超过5年方决定开工建设的,环评文件应当重新审核。

六、按照《排污许可管理办法》(试行)和《固定污染源排污许可分类管理名录》规定的时限和要求申请领取《排污许可证》,将批准的环评文件中各项环境保护措施、污染物排放清单及其他有关内容载入排污许可证,禁止无证排污或不按证排污。

七、请经济技术开发区管委会、直属园区分局做好该项目的日常监督管理工作,督促建设单位各项环保设施和措施落实到位。



附件6 突发环境事件应急预案备案表

企业事业单位突发环境事件应急预案备案表

单位名称	安徽芯旭半导体有限公司	机构代码	91341700068085354B
法定代表人	李建利	联系电话	18605665858
联系人	王胜利	联系电话	13955500032
传真	/	电子邮件	/
地址	池州经济技术开发区凤凰大道以南，牧之路以西 中心经度117.543088°，中心纬度30.711248°		
预案名称	安徽芯旭半导体有限公司突发环境事件应急预案		
风险级别	一般环境风险单位(L) 一般[一般-大气(Q0)+一般-水(Q0)]		
<p>本单位于2022年7月1日签署发布了突发环境事件应急预案，备案条件具备，备案文件齐全，现报送备案。</p> <p>本单位承诺，本单位在办理备案中所提供的相关文件及其信息均经本单位确认真实，无虚假，且未隐瞒事实。</p> <p style="text-align: right;">预案制定单位(公章)</p>			
预案签署人		报送时间	2022年7月28日
突发环境事件应急预案备案文件目录	<p>1.突发环境事件应急预案备案表；</p> <p>2.环境应急预案及编制说明： 环境应急预案（签署发布文件、环境应急预案文本）； 编制说明（编制过程概述、重点内容说明、征求意见及采纳情况说明、评审情况说明）；</p> <p>3.环境风险评估报告；</p> <p>4.环境应急资源调查报告；</p> <p>5.环境应急预案评审意见。</p>		
备案意见	<p>该单位的突发环境事件应急预案备案文件已于2022年7月28日收讫，文件齐全，予以备案。</p> <p style="text-align: right;">备案受理部门(公章)</p> <p style="text-align: right;">2022年7月28日</p>		
备案编号	341702-2022-017-L		
报送单位	安徽芯旭半导体有限公司		
受理部门负责人		经办人	

注：备案编号由企业所在地县级行政区划代码、年份、流水号、企业环境风险级别（一般L、较大M、重大H）及跨区域（Y）表征字母组成。

## 附件7 应急处置卡

表1 硝酸、硫酸、盐酸、氢氟酸、混酸等酸性液体泄漏事件现场应急处置卡

类别	内容	
风险描述	硝酸、硫酸、盐酸、氢氟酸、混酸等在厂内转运、储存及使用过程中，因桶体破损、密封失效、搬运碰撞、人员管理不到位，以及其他不可预测的原等导致泄漏；泄漏后可能腐蚀设备、灼伤人员，渗入土壤和地下水污染环境，挥发的废气还可能污染大气环境，以及引发人员中毒	
应急程序	应急处置操作	责任岗位
报告程序	发现人员立即撤离至安全区域（上风处），避免直接接触泄漏物及挥发气体，同时呼叫附近人员协助设置临时警戒，第一时间向当班班长或部门负责人报告；当班班长/部门负责人接到报告后，10分钟内抵达现场，评估泄漏规模、扩散范围及风险等级，同步向应急指挥部汇报	应急指挥部 应急管理办公室 应急抢修组（现场处置组） 警戒疏散组 通讯联络组 应急保障组 应急监测组 医疗救护组
上报内容	泄漏的物质、泄漏位置（具体车间/仓库/运输路线）、泄漏桶数及预估泄漏量；泄漏原因初步判断（桶体破损/密封失效/搬运碰撞等）；已采取的临时措施（警戒设置、人员撤离等）及处置进展；是否有人受伤、设备受损情况	
预案启动	1. 小量泄漏（单桶泄漏，泄漏范围局限于储存区围堰内或生产线专用托盘内，无人员受伤、无气体大量挥发）：启动III级应急响应，由应急抢修组主导处置，其他小组配合保障； 2. 大量泄漏（多桶泄漏，泄漏超出仓库、生产区域但未流出厂外，无人员重伤）：启动II级应急响应，应急指挥部统筹协调各小组，强化警戒疏散与监测；	
排查	1. 运输环节：检查搬运工具（叉车/手推车）是否存在碰撞痕迹，运输路线是否有尖锐障碍物，操作人员是否按规范搬运； 2. 储存环节：检查仓库堆放是否符合“单层、稳固”要求，是否存在堆叠挤压情况，储存区温湿度是否超标（硝酸需阴凉通风储存，避免高温），桶体是否有老化、裂纹； 3. 使用环节：检查生产线旁临时存放点是否有防泄漏措施（托盘、围堰），倾倒操作是否有违规（如人员未规范防护），桶盖密封是否完好。	
控源截污	1. 小量泄漏：应急人员穿戴防化服、防酸手套、防护眼镜及防毒口罩后，用干燥的沙土或专用吸油棉覆盖泄漏区域，吸附后装入耐腐蚀密封容器（塑胶桶），标记“危险废物-废硝酸吸附物”；同时用塑料挡板围堵泄漏范围，防止扩散； 2. 大量泄漏：先关闭泄漏源周边可能受影响的设备阀门，用沙袋搭建临时围堰，拦截泄漏液；对破损桶体（若可移动），由2人配合（1人操作、1人监护）将其转移至耐腐蚀接液槽内，更换完好桶体收集剩余的硝酸、硫酸、盐酸、氢氟酸、混酸等；泄漏区域用弱碱液中和（需边搅拌边缓慢喷洒，避免剧烈反应），中和后用吸附材料清理，中和液及吸附物按危险废物处置	

类别	内容	
监测	1. 配备 pH 试纸，应急监测组先对泄漏区域土壤 pH 值进行初步监测； 2. 若泄漏量较大（启动 II 级及以上响应），由应急指挥部副总指挥下达命令要求通讯联络组通知协议应急监测单位，对泄漏区域土壤、地下水及周边空气质量进行全面监测，出具监测报告。应急监测组配合协议应急监测单位进行应急监测。	应急监测组 通讯联络组
后勤保障	1. 个人防护物资：防护服（耐酸型）、防酸手套、防护眼镜、防毒口罩； 2. 处置物资：沙土、耐酸碱吸油棉、塑胶密封桶、碱液（利用生产的原料现场配置）、pH 试纸； 3. 其他：应急照明设备（若泄漏发生在夜间或光线不足区域）、警戒带、应急通讯设备（对讲机，确保电量充足）	应急保障组
恢复处置	1. 环境恢复：根据监测报告，若土壤、地下水存在污染，由应急抢修组配合专业环保机构实施污染治理（如土壤淋洗、地下水抽出处理），治理后再次监测，直至达标；对泄漏区域设备、地面进行彻底清洗，检查设备腐蚀情况，受损设备需维修或更换后才能重启； 2. 后续监测：连续 72 小时对泄漏区域及周边进行空气质量、土壤 pH 值跟踪监测，记录监测数据，形成监测台账； 3. 总结评估：应急处置结束后 3 个工作日内，由应急管理办公室组织各责任岗位召开复盘会议，分析泄漏原因、处置过程中的问题，制定改进措施（如加强操作人员培训、优化储存区防护设施），形成应急处置总结报告	应急抢修组（现场处置组） 应急监测组 应急管理办公室
<b>注意事项：</b> 1. 所有应急人员必须全程穿戴指定防护装备，严禁未防护或防护不全进入泄漏区域； 2. 处置过程中需站在上风处，避免吸入泄漏物挥发产生的污染物，若出现咳嗽、胸闷、皮肤灼伤等不适症状，立即撤离至安全区域，由医疗救护组现场救治，严重时送医； 3. 严禁独自一人进入事故现场，现场操作需至少 2 人（1 人处置、1 人监护）； 4. 硝酸与有机物（如棉纱、塑料泡沫）接触可能引发燃烧，处置时需远离易燃物；氢氟酸、盐酸与金属（如铁、铝、锌等）接触可能产生氢气，存在爆炸风险，处置时需远离金属物品；严禁使用明火；		

表 2 氨水泄漏事件现场应急处置卡

类别	内容	
风险描述	氨水在厂内转运、储存及使用过程中，因桶体破损、密封失效、搬运碰撞、人员管理不到位，以及其他不可预测的原等导致泄漏；氨水具有强挥发性和腐蚀性，泄漏后挥发的氨气会刺激人员呼吸道、眼结膜引发不适，高浓度氨气可能导致中毒性肺水肿，同时氨水会腐蚀生产设备（如清洗槽、管道），渗入土壤后改变土壤酸碱度污染环境，还可能与酸性物质接触引发反应。	
应急程序	应急处置操作	责任岗位
报告程序	发现人员立即撤离至安全区域（上风处），避免直接接触泄漏物及挥发气体，同时呼叫附近人员协助设置临时警戒，第一时间向当班班长或部门负责人报告；当班班长/部门负责人接到报告后，10 分钟内抵达现场，评估泄漏规模、扩散范围及风险等级，同步向应急指挥部汇报	应急指挥部 应急管理办公室 应急抢修组（现场处置组） 警戒疏散组 通讯联络组 应急保障组 应急监测组 医疗救护组
上报内容	氨水泄漏位置（具体清洗车间区域/原料仓库/转运路线）、泄漏桶数及预估泄漏量；泄漏原因初步判断（桶体老化/密封盖松动 / 搬运碰撞等）；已采取的临时措施（警戒设置、人员撤离、切断清洗设备进料等）及处置进展；是否有人受伤、生产设备（清洗槽、管道）受损情况	
预案启动	1. 小量泄漏（单桶泄漏，泄漏范围局限于车间清洗区或仓库内，无人员受伤、氨气无明显扩散）：启动 III 级应急响应，由应急抢修组主导处置，其他小组配合保障； 2. 大量泄漏（多桶泄漏，泄漏超出仓库、生产区域但未流出厂外，无人员重伤）：启动 II 级应急响应，应急指挥部统筹协调各小组，强化警戒疏散与监测；	
排查	1. 运输环节：检查搬运工具（叉车/手推车）是否存在碰撞痕迹，运输路线是否有尖锐障碍物，操作人员是否按规范搬运； 2. 储存环节：检查仓库堆放是否符合“单层、稳固”要求，是否存在堆叠挤压情况，储存区温湿度是否超标（硝酸需阴凉通风储存，避免高温），桶体是否有老化、裂纹； 3. 使用环节：检查生产线旁临时存放点是否有防泄漏措施（托盘），倾倒操作是否有违规（如人员未规范防护），桶盖密封是否完好。	
控源截污	1. 小量泄漏：应急人员穿戴防护服、防护手套、防护面罩，用专用吸油棉覆盖泄漏区域，吸附后装入耐腐蚀密封塑胶桶，标记“危险废物 - 废镍水吸附物”； 2. 大量泄漏：先关闭镀镍设备进料阀门及泄漏源周边管道阀门，切断镍水供应；用沙袋搭建临时围堰拦截泄漏液，防止渗入地下或接触其他化学品；对破损的 25 升塑胶桶（若可移动），由 2 人配合（1 人操作、1 人监护）转移至耐腐蚀接液槽，更换完好塑胶桶收集剩余镍水；泄漏区域用碱溶液（弱碱性）调节 pH 值至中性（pH 6-8），处理后用吸油棉清理，中和液及吸附物按危险废物处置	

类别	内容	
监测	1. 配备 pH 试纸，应急监测组先对泄漏区域土壤 pH 值进行初步监测； 2. 若泄漏量较大（启动 II 级及以上响应），由应急指挥部副总指挥下达命令要求通讯联络组通知协议应急监测单位，对泄漏区域土壤、地下水及周边空气质量进行全面监测，出具监测报告。应急监测组配合协议应急监测单位进行应急监测。	应急监测组 通讯联络组
后勤保障	1. 个人防护物资：防护服、防护手套、防护面罩、防毒口罩； 2. 处置物资：吸油棉、塑胶桶、稀盐酸溶液（可现场配置）、pH 试纸； 3. 其他：应急照明设备（夜间或清洗车间背光区域使用）、警戒带（红色警示型）、应急通讯设备（对讲机，提前检查电量与信号）。	应急保障组
恢复处置	1. 环境恢复：根据监测报告，若土壤、地下水存在污染，由应急抢修组配合专业环保机构实施污染治理，治理后再次监测，直至达标；对泄漏区域设备、地面进行彻底清洗，检查设备腐蚀情况，受损设备需维修或更换后才能重启； 2. 后续监测：连续 72 小时对泄漏区域及周边进行空气质量、土壤 pH 值跟踪监测，记录监测数据，形成监测台账； 3. 总结评估：应急处置结束后 3 个工作日内，由应急管理办公室组织各责任岗位召开复盘会议，分析泄漏原因、处置过程中的问题，制定改进措施（如加强操作人员培训、优化储存区防护设施），形成应急处置总结报告	应急抢修组（现场处置组） 应急监测组 应急管理办公室
<b>注意事项：</b> 1. 所有应急人员必须全程穿戴指定耐碱防护装备，严禁未防护或防护不全（如仅戴普通手套、未戴面罩）进入泄漏区域； 2. 处置过程中需始终站在上风处，避免吸入氨气，若出现眼痛、咽痛、咳嗽、胸闷、呼吸困难等不适症状，立即撤离至安全区域，由医疗救护组现场救治（眼部灼伤用大量清水冲洗至少 15 分钟，呼吸道不适者给予吸氧），严重时立即送医； 3. 严禁独自一人进入事故现场，现场操作（如转移破损桶、中和泄漏液）需至少 2 人配合（1 人处置、1 人监护），监护人员需全程观察处置人员状态及周边环境变化，避免泄漏液接触酸性物质； 4. 氨水具有强挥发性，处置时需保持泄漏区域通风良好，严禁在密闭空间内处置，同时远离火源（氨气与空气混合达到一定浓度可能引发爆炸）		

表 3 镍水泄漏事件现场应急处置卡

类别	内容	
风险描述	镍水在化学镀镍环节、转运及储存过程中，因包装桶桶破损、密封失效、搬运碰撞、人员管理不到位，以及其他不可预测的原等导致泄漏；氯化镍具有毒性与腐蚀性，泄漏后会腐蚀生产设备（如镀镍槽、管道），镍离子渗入土壤和地下水会造成重金属污染，长期接触或吸入挥发物可能引发人员皮肤过敏、呼吸道刺激，过量摄入镍离子还可能对人体肝脏、肾脏造成损害。	
应急程序	应急处置操作	责任岗位
报告程序	发现人员立即撤离至安全区域（上风处），避免直接接触泄漏物及挥发气体，同时呼叫附近人员协助设置临时警戒，第一时间向当班班长或部门负责人报告；当班班长/部门负责人接到报告后，10 分钟内抵达现场，评估泄漏规模、扩散范围及风险等级，同步向应急指挥部汇报	应急指挥部 应急管理办公室 应急抢修组（现场处置组） 警戒疏散组 通讯联络组 应急保障组 应急监测组 医疗救护组
上报内容	镍水泄漏位置（具体镀镍间区域/原料仓库/转运路线）、泄漏桶数及预估泄漏量；泄漏原因初步判断（桶体老化/密封盖松动 / 搬运碰撞等）；已采取的临时措施（警戒设置、人员撤离、切断镀镍设备进料等）及处置进展；是否有人员受伤、生产设备（清洗槽、管道）受损情况	
预案启动	1. 小量泄漏（单桶泄漏，泄漏范围局限于车间化学镀镍区或仓库内，无人员受伤、氨气无明显扩散）：启动 III 级应急响应，由应急抢修组主导处置，其他小组配合保障； 2. 大量泄漏（多桶泄漏，泄漏超出仓库、镀镍区域但未流出厂外，无人员重伤）：启动 II 级应急响应，应急指挥部统筹协调各小组，强化警戒疏散与监测；	
排查	1. 运输环节：检查搬运工具（叉车/手推车）是否存在碰撞痕迹，运输路线是否有尖锐障碍物，操作人员是否按规范搬运； 2. 储存环节：检查仓库堆放是否符合“单层、稳固”要求，是否存在堆叠挤压情况，储存区温湿度是否超标（硝酸需阴凉通风储存，避免高温），桶体是否有老化、裂纹； 3. 使用环节：检查镀镍区临时存放点是否配备防泄漏托盘，操作人员是否规范穿戴防护装备，镀镍设备连接部位（阀门、管道接口）是否有渗漏痕迹。	
控源截污	1. 小量泄漏：应急人员穿戴防护服、防碱手套、防护面罩及防毒口罩后，用耐碱吸油棉覆盖泄漏区域，吸附后装入耐腐蚀密封塑胶桶，标记“危险废物 - 废氨水吸附物”；用塑料挡板围堵泄漏范围，防止氨水扩散至设备或地面缝隙，同时开启泄漏区域通风设备加速氨气排出； 2. 大量泄漏：先关闭清洗设备进料阀门及泄漏源周边管道阀门，切断氨水供应；用沙袋搭建临时围堰拦截泄漏液，防止渗入地下或接触酸性物质；对破损的塑胶桶（若可移动），由 2 人配合（1 人操作、1 人监护）转移至耐腐蚀接液槽，更换完好 25 升塑胶桶收集剩余氨水；泄漏区域用稀盐酸溶液（弱酸性，浓度 3%-5%）中和（边搅拌边缓慢喷洒，避免剧烈反应产生大量氨气），中和	

类别	内容	
	后用吸油棉清理，中和液及吸附物按危险废物处置	
监测	<p>1. 配备 pH 试纸，应急监测组先对泄漏区域土壤 pH 值进行初步监测；</p> <p>2. 若泄漏量较大（启动 II 级及以上响应），由应急指挥部副总指挥下达命令要求通讯联络组通知协议应急监测单位，对泄漏区域土壤、地下水及周边空气质量进行全面监测，出具监测报告。应急监测组配合协议应急监测单位进行应急监测。</p>	<p>应急监测组 通讯联络组</p>
后勤保障	<p>1. 个人防护物资：耐腐蚀性防化服、防化手套、防护面罩（防雾型）、防尘防毒口罩（滤毒盒适配重金属）；</p> <p>2. 处置物资：吸油棉、塑胶桶、碱液（可现场配置）、pH 试纸；</p> <p>3. 其他：应急照明设备（夜间或镀镍车间背光区域使用）、警戒带（红色警示型）、应急通讯设备（对讲机，提前检查电量与信号）。</p>	<p>应急保障组</p>
恢复处置	<p>1. 环境恢复：根据监测报告，若土壤、地下水存在污染，由应急抢修组配合专业环保机构实施污染治理，治理后再次监测，直至达标；对泄漏区域设备、地面进行彻底清洗，检查设备腐蚀情况，受损设备需维修或更换后才能重启；</p> <p>2. 后续监测：连续 72 小时对泄漏区域及周边进行空气质量、土壤 pH 值跟踪监测，记录监测数据，形成监测台账；</p> <p>3. 总结评估：应急处置结束后 3 个工作日内，由应急管理办公室组织各责任岗位召开复盘会议，分析泄漏原因、处置过程中的问题，制定改进措施（如加强操作人员培训、优化储存区防护设施），形成应急处置总结报告</p>	<p>应急抢修组（现场处置组） 应急监测组 应急管理办公室</p>
<p>注意事项：</p> <p>1. 所有应急人员必须全程穿戴指定防化防护装备，严禁未防护或防护不全（如仅戴普通手套、未戴面罩）进入泄漏区域，接触泄漏物后需立即用清水冲洗手部及衣物；</p> <p>2. 处置过程中需始终站在上风处，避免吸入氯化镍挥发物，若出现皮肤瘙痒、红肿、咽痛、咳嗽、头晕等不适症状，立即撤离至安全区域，由医疗救护组现场救治（皮肤接触者用大量清水冲洗至少 15 分钟），严重时立即送医；</p> <p>3. 严禁单独一人进入事故现场，现场操作（如转移破损桶、中和处理泄漏液）需至少 2 人配合（1 人处置、1 人监护），监护人员需全程观察处置人员状态及周边环境变化，严禁泄漏液与酸性物质、强氧化剂接触；</p> <p>4. 镍水及处置后废物均属于危险废物，需严格按危废管理规定分类收集、储存，严禁随意丢弃或混入普通垃圾，处置需委托有资质的危废处理单位。</p>		

表4 无水乙醇、显影液等液态有机化学品泄漏事件现场应急处置卡

类别	内容	
风险描述	无水乙醇、显影液等在厂内转运、储存及使用过程中，因桶体破损、密封失效、搬运碰撞、人员管理不到位，以及其他不可预测的原等导致泄漏；无水乙醇、显影液等具有易燃性，泄漏后易挥发形成可燃蒸气，遇明火、电火花或高温可能引发燃烧甚至爆炸，同时挥发气体可能刺激人员呼吸道，泄漏液渗入土壤可能对局部环境造成轻微污染。	
应急程序	应急处置操作	责任岗位
报告程序	发现人员立即撤离至安全区域（上风处，远离泄漏源），严禁触碰明火、开关电器，同时呼叫附近人员协助设置临时警戒（警戒范围至少 5 米），第一时间向当班班长或清洗车间负责人报告；当班班长 / 车间负责人接到报告后，10 分钟内抵达现场，评估泄漏规模、蒸气扩散范围及风险等级，同步向应急指挥部汇报	应急指挥部 应急管理办公室 应急抢修组（现场处置组） 警戒疏散组 通讯联络组 应急保障组 应急监测组 医疗救护组
上报内容	泄漏位置（具体车间区域/原料仓库/转运路线）、泄漏桶数及预估泄漏量；泄漏原因初步判断（桶体老化/密封盖松动/搬运碰撞等）已采取的临时措施（警戒设置、人员撤离、切断周边电源等）及处置进展；是否有人员受伤、生产设备受损情况。	
预案启动	1. 小量泄漏（单桶泄漏，泄漏范围局限于车间清洗区或仓库内，无可燃蒸气大量扩散、无火源风险）：启动 III 级应急响应，由应急抢修组主导处置，其他小组配合保障； 2. 大量泄漏（2 桶及以上泄漏，泄漏超出车间清洗区/仓库范围但未流出厂外，无燃烧爆炸发生）：启动 II 级应急响应，应急指挥部统筹协调各小组，强化警戒疏散、可燃蒸气浓度监测与控源截污。	
排查	1. 运输环节：检查搬运工具（叉车/手推车）是否有碰撞变形痕迹，转运路线是否存在尖锐凸起障碍物及火源（如高温管道、电气开关），操作人员是否按规范轻搬轻放塑胶桶（避免倾倒、撞击导致桶体破损）； 2. 储存环节：检查仓库堆放是否符合“单层、稳固、远离火源与热源”要求，严禁塑胶桶堆叠挤压，储存区需通风良好（配备防爆排风扇），桶体是否有裂纹、老化、密封盖渗漏，周边是否配备足量干粉灭火器； 3. 使用环节：检查清洗区临时存放点是否配备防泄漏托盘，操作人员是否穿戴防静电服及手套，周边是否有明火或非防爆电器（如普通插座、照明灯）	
控源截污	1. 小量泄漏：应急人员穿戴防静电服、防静电手套、防护眼镜及防毒口罩后，关闭泄漏源周边非防爆电器电源，用吸附材料覆盖泄漏区域，吸附后装入塑胶密封桶，标记“危险废物 - 废乙醇、显影液等有机物质吸附物”；防止乙醇、显影液等扩散至火源或电子设备处，同时开启排风扇加速蒸气排出； 2. 大量泄漏：先切断泄漏区域及周边所有电源（尤其是非防爆电器），严禁任何火源进入警戒区；用沙袋搭建临时围堰拦截泄漏液，防止流入下水道或接触高温设备；对破损的塑胶桶（若可移	

类别	内容	
	动), 由 2 人配合 (1 人操作、1 人监护, 均穿防静电服) 转移至防爆接液槽, 更换完好 25 升塑胶桶收集剩余乙醇、显影液等; 用吸附材料全面清理, 吸附物及废水 (若有) 按危险废物处置。	
监测	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 配备可燃气体检测报警器和 pH 试纸, 应急监测组先对泄漏液 pH 值进行初步监测;</li> <li>2. 若泄漏量较大 (启动 II 级及以上响应), 由应急指挥部副总指挥下达命令, 要求通讯联络组通知协议应急监测单位, 对泄漏区域空气质量、土壤进行全面监测, 出具监测报告, 应急监测组配合开展现场采样与数据记录</li> </ol>	应急监测组 通讯联络组
后勤保障	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 个人防护物资: 防静电服、防静电手套、防护眼镜、防毒口罩;</li> <li>2. 处置物资: 吸附材料、塑胶桶、可燃气体检测报警器、pH 试纸;</li> <li>3. 其他: 应急照明设备 (防爆型)、警戒带 (红色警示 + “禁止烟火” 标识)、应急通讯设备 (防爆对讲机, 提前检查电量)、干粉灭火器 (ABC 型, 置于警戒区周边 3 米内)。</li> </ol>	应急保障组
恢复处置	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 环境恢复: 根据监测报告, 若土壤中残留超标, 由应急抢修组配合专业环保机构实施通风晾晒或土壤吸附处理, 治理后再次监测, 直至指标达标; 对泄漏区域的生产设备 (尤其是电子元件、清洗机) 进行彻底干燥清洁, 检查设备电路是否受潮或被乙醇腐蚀, 受损设备需维修并经防爆检测合格后才能重启;</li> <li>2. 后续监测: 连续 72 小时对泄漏区域及周边 (尤其是下风向及地下管网入口) 进行空气中污染物浓度跟踪监测, 每 6 小时记录 1 次数据, 形成监测台账;</li> <li>3. 总结评估: 应急处置结束后 3 个工作日内, 由应急管理办公室组织各责任岗位召开复盘会议, 分析泄漏原因 (如塑胶桶质量问题、防静电措施缺失等)、处置过程中的问题 (如物资供应及时性、监测精度等), 制定改进措施 (如加强塑胶桶入库检验、开展清洗环节防静电操作培训), 形成应急处置总结报告</li> </ol>	应急抢修组 (现场处置组) 应急监测组 应急管理办公室
<b>注意事项:</b> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 所有应急人员必须全程穿戴防静电防护装备, 严禁穿戴化纤衣物或携带火种 (如打火机、手机) 进入泄漏区域, 操作工具需为防爆型;</li> <li>2. 处置过程中需始终站在上风处, 避免吸入高浓度污染物蒸气, 若出现头晕、恶心、眼部刺痛等不适症状, 立即撤离至安全区域, 由医疗救护组现场救治 (吸氧、清水冲洗眼部), 严重时立即送医;</li> <li>3. 严禁单独一人进入事故现场, 现场操作 (如转移破损桶、清理泄漏液) 需至少 2 人配合 (1 人处置、1 人监护), 监护人员需全程监测可燃气体浓度, 发现浓度接近爆炸下限时立即叫停操作并撤离;</li> <li>4. 乙醇、显影液等处置后废物 (吸附物、废水) 均属于危险废物, 需委托有资质的危废处理单位处置, 严禁排入市政管网或随意丢弃; 泄漏区域重启电源前需经防爆检测, 确认无乙醇蒸气残留后方可合闸。</li> </ol>		

表 5 危废流失事件现场应急处置卡

类别	内容	
风险描述	危废（废有机溶剂、含镍废液等）在厂内收集、储存、转运过程中，因容器破损、密封失效、搬运碰撞、管道泄漏等导致流失；废有机溶剂易挥发、易燃，遇明火或高温可能引发火灾爆炸，挥发气体还可能导致人员中毒；含镍废液渗入土壤和地下水会造成重金属污染，危害生态环境与人体健康。	
应急程序	应急处置操作	责任岗位
报告程序	发现人员立即撤离至安全区域（上风处，远离火源与泄漏物），避免直接接触流失危废及挥发气体，同时呼叫附近人员协助设置临时警戒，第一时间向当班班长或部门负责人报告；当班班长/部门负责人接到报告后，10分钟内抵达现场，评估流失危废种类、流失量、扩散范围及风险等级，同步向应急指挥部汇报	应急指挥部 应急管理办公室 应急抢修组（现场处置组） 警戒疏散组 通讯联络组 应急保障组 应急监测组 医疗救护组
上报内容	危废流失位置（具体收集点/储存仓库/转运路线/管道节点）、流失危废种类（废有机溶剂/含镍废液等）及预估流失量；流失原因初步判断（容器破损/密封失效/搬运碰撞 / 管道泄漏等）；已采取的临时措施（警戒设置、人员撤离、火源管控等）及处置进展；是否有人员受伤、设备受损情况	
预案启动	1. 小量流失（单容器/单管道小范围流失，未扩散至储存区外，无人员受伤、无火灾爆炸风险）：启动 III 级应急响应，由应急抢修组主导处置，其他小组配合保障； 2. 大量流失（多容器/多管道流失，扩散至储存区外但未流出厂外，无人员重伤、无火灾爆炸）：启动 II 级应急响应，应急指挥部统筹协调各小组，强化警戒疏散、火源管控与监测；	
排查	1. 收集环节：检查危废收集容器是否完好、密封是否严密，收集点是否有防泄漏措施（接液盘、围堰），操作人员是否按规范分类收集； 2. 储存环节：检查储存仓库堆放是否符合“分类存放、稳固单层”要求，是否存在堆叠挤压情况，储存区温湿度是否达标（废有机溶剂需阴凉通风、远离热源），容器是否有老化、裂纹、腐蚀痕迹，管道接口是否密封； 3. 转运环节：检查搬运工具（叉车/手推车）是否完好，转运路线是否有尖锐障碍物，操作人员是否按规范搬运，转运容器固定是否牢固； 4. 处置环节：检查处置设备及连接管道是否完好，是否存在跑冒滴漏情况，操作是否符合安全规范。	
控源截污	1. 废有机溶剂流失：严禁明火，切断周边火源与电源，应急人员穿戴防化服、防护手套、防护眼镜及防毒口罩后，用吸油棉覆盖流失区域，吸附后装入防爆密封容器，标记“危险废物 - 废有机溶剂吸附物”；用沙袋搭建临时围堰拦截，避免流入下水道或其他区域；	

	2.含镍废液流失：应急人员穿戴防化服、防护手套、防护眼镜后，用吸附材料覆盖流失区域，吸附后装入密封容器，标记“危险废物 - 含镍废液吸附物”；防止渗入土壤和地下水，若有流入下水道风险，立即封堵下水道入口。	
监测	1. 初步监测：应急监测组使用 pH 试纸监测流失区域 pH 值； 2. 全面监测：若启动 II 级及以上应急响应，由应急指挥部副总指挥下达命令，通讯联络组通知协议应急监测单位，对流失区域土壤、地下水、空气质量及周边水体进行全面监测，出具监测报告，应急监测组配合开展工作。	应急监测组 通讯联络组
后勤保障	1. 个人防护物资：防化服、防护手套、防护眼镜、防毒口罩、防护鞋； 2. 处置物资：吸油棉等吸附材料、塑胶桶等密封容器、pH 试纸； 3. 其他：应急照明设备（夜间或光线不足区域使用）、警戒带、应急通讯设备（对讲机，确保电量充足）、灭火器材（针对废有机溶剂火灾风险）	应急保障组
恢复处置	1. 环境恢复：根据监测报告，若土壤、地下水、周边水体存在污染，由应急抢修组配合专业环保机构实施污染治理（如土壤淋洗、地下水抽出处理、水体净化等），治理后再次监测，直至达标；对流失区域设备、地面、管道进行彻底清洗，检查设备腐蚀、损坏情况，受损设备维修或更换后才能重启； 2. 后续监测：连续 72 小时对流失区域及周边进行空气质量、土壤重金属含量、地下水水质跟踪监测，记录监测数据，形成监测台账； 3. 总结评估：应急处置结束后 3 个工作日内，由应急管理办公室组织各责任岗位召开复盘会议，分析流失原因、处置过程中的问题，制定改进措施（如加强操作人员培训、升级储存区防护设施、定期检查管道密封性等），形成应急处置总结报告	应急抢修组（现场处置组） 应急监测组 通讯联络组
<p>注意事项：</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 所有应急人员必须全程穿戴对应类型防护装备，废有机溶剂处置需穿防静电装备，严禁未防护或防护不全进入流失区域；</li> <li>2. 处置过程中需站在上风处，避免吸入挥发气体，若出现咳嗽、胸闷、头晕、皮肤灼伤等不适症状，立即撤离至安全区域，由医疗救护组现场救治，严重时送医；</li> <li>3. 严禁单独一人进入事故现场，现场操作需至少 2 人（1 人处置、1 人监护），处置废有机溶剂时额外配备专人管控火源；</li> <li>4. 不同类型危废流失处置物资不可混用，避免发生化学反应引发二次事故，处置后所有废物按对应危废类别规范存放。</li> </ol>		

## 附件 8 应急互助协议

### 突发环境事件应急救援互助协议

甲方：安徽芯旭半导体有限公司

乙方：安徽安芯电子科技股份有限公司

为充分发挥甲、乙双方应急资源的优势，有效的控制突发环境事故带来的环境污染危害和经济损失，增添企业应对突发事件的救援应急力量，双方企业相互学习和了解彼此企业的《环境污染突发事故应急预案》，立足控制为主，积极抢救的原则，同意合作开展双方突发事故应急资源共享事项，达成以下约定：

1、当发生环境污染突发事故时，事故方及时将事故性质、救援需求及现场指挥组衔接方式通报另一方。

2、另一方企业立即组织人员及物资，由专人带队负责，迅速衔接事故方指挥组，积极响应、投入应急救援工作。

3、援助方不得盲目加入救援中，必须服从现场指挥小组的安排。

4、双方应急资源共享，服从应急指挥小组的调度，事故结束后，根据应急器材使用情况，事故方给予援助方相对应的补偿。

甲方：安徽芯旭半导体有限公司

甲方代表(签字)：

日期：2025年 9 月 20 日

乙方：安徽安芯电子科技股份有限公司

乙方代表(签字)：

日期：2025年 9 月 20 日

# 安徽芯旭半导体有限公司

## 突发环境事件应急预案演练报告

**2025 年 6 月 24 日**

记录编号	应急预案演练记录			记录人	吴鹏飞
预案名称	突发环境事件应急预案			演练地点	厂区空地
组织部门	安环部	总指挥	王胜利	演练时间	2025年6月24日
参加部门/人员	厂务部员工、仓库员工、车间员工及各级管理人员				
演练计划(方案)	<p>一、目的</p> <p>为提高应对和处置突发性安全事故能力，及时、有序、科学、有效地组织应急救援，最大限度地减少人员伤亡和财产损失，保证企业安全，维护社会稳定。本着“自救为主、统一指挥、分工负责”的原则，根据单位实际情况，制定本安全事故应急预案。</p> <p>适用范围：此预案适用于车间、仓库发生危险化学品及危废库中危险废物泄露而引起的工作人员及周围人员的身体伤害及因此可能造成的人身伤亡事故。</p> <p>一、组织结构</p> <p>1、成立应急小组</p> <p>组长：王胜利</p> <p>副组长：伍银辉</p> <p>组员：许成长、田长亮、胡汉仲、夏伟康、刘小燕、潘峰、张俊、姚玉平、吴鹏飞</p> <p>2、小组职责</p> <p>2.1 组长 负责保障事故救援和培训演练所需资源，负责在事故发生时启动该应急预案和救援工作的指挥，并组织开展事件分析工作。</p> <p>2.2 副组长 负责执行组长决策意见、负责现场控制，避免造成人员伤亡和环境污染现象发生。</p> <p>2.3 组员 负责配设应急物资，洒水消毒器具，配备适量防毒面罩棉布工作服、防护手套、胶带、砂子等物资。配备相应的洗刷用品，毛巾、肥皂、洗涤剂、脸盆等。负责清理、恢复现场。</p> <p>二、应急措施与步骤</p> <p>1、危化品、危废发生泄漏后，被危废喷洒或者是溅到身上的人员应立即紧急冲洗装置冲洗并尽快脱离现场，并向指挥小组电话报告事故基本情况。</p> <p>2、指挥小组接到汇报后，迅速做出判断，是否启动本预案，如需要，立即启动。</p> <p>3、应急救援原则：坚持统一指挥、协同作战、以人为本的原则，及时有效地实施急救和安全转移，减少事故损失。</p> <p>4、必要时停产及时疏散其他相关人员，避免给周围人员造成伤害。</p> <p>5、各应急救援小组要各负其责进行抢险救援行动。</p> <p>6、对少量危化品、危废泄露区域及时用砂石等不燃材料进行吸附，将吸附的砂石收集至空桶内作危废处置，然后用水进行洗消处置，清洗水收集至污水站处理。而大量泄漏后四处蔓延扩散，难以收集处理，可用采用筑堤堵截或者引流到收集池。为降低泄漏物向大气的蒸发，可用泡沫或其他覆盖物进行覆盖，在其表面形成覆盖后，抑制其蒸发，然后进行转移处理。</p> <p>三、应急救援结束后，要将救援工作情况做出总结，上报公司经理办和安保部备案。</p> <p>四、易发生危化品、危废泄露场所控制措施：</p> <p>1、凡接触危化品、危废保管、运输使用的人员，都必须经过岗前培训。</p> <p>2、装危化品、危废包装桶不能有跑、冒、滴、漏现象。</p> <p>3、装卸操作做到文明作业，轻拿轻放，对有图示标志的包装件，不准倒置、倾斜、碰撞，</p>				

	<p>防止所装物品泄露。</p> <p>4、配备一定数量的砂子和水管等应急材料，一旦发生泄露，立即采取紧急止漏措施，并清理现场，减少挥发对环境的影响。</p> <p>五、泄露控制</p> <p>A、泄露控制时的注意事项：</p> <p>1、进入现场的人员必须穿防酸服、防酸碱雨鞋。</p> <p>2、应急处理时严禁单独行动，要有监护人。</p> <p>B、泄露控制</p> <p>1、隔离系统之后，对泄露处及时进行修补和堵漏，制止危废的进一步泄露。</p> <p>2、用大量的消防水冲洗泄漏处，稀释泄漏的危废。</p> <p>3、要防止泄漏物扩散，殃及周围的建筑物、车辆及人群，万一控制不住泄露，要及时处理泄漏物。</p>
演练过程描述	6月25日上午安全领导小组成员组织员工开展突发环境事件应急预案危险废物泄漏演练，演练在模拟车间正常生产的情况下，面对危化品、危废意外泄漏的反映速度。当员工见到危化品、危废泄漏，首先能够按照应急救援方案的计划，在极短的时间内按部就班的落实工作，按照培训的有关知识，正确使用砂石等不燃材料对泄露危化品进行吸附，如有易燃危化品泄露，正确使用灭火器灭火，整个过程有序、连贯，没有出现场面混乱现象，很好的起到了锻炼员工的效果。
演练照片	
演练效果评审	<p>人员到位情况 <input checked="" type="checkbox"/> 迅速准确 <input type="checkbox"/> 基本按时到位 <input type="checkbox"/> 个别人员不到位 <input type="checkbox"/> 重点部位人员不到位</p> <p>职责: <input checked="" type="checkbox"/> 明确, 操作熟练 <input type="checkbox"/> 明确, 操作不够熟练 <input type="checkbox"/> 不明, 操作不熟练</p>
	<p>物资到位情况 现场物资: <input checked="" type="checkbox"/> 现场物资充分, 全部有效 <input type="checkbox"/> 现场准备不充分 <input type="checkbox"/> 现场物资严重缺乏</p> <p>个人防护: <input checked="" type="checkbox"/> 全部人员防护到位 <input type="checkbox"/> 个别人员防护不到位 <input type="checkbox"/> 大部分人员防护不到位</p>
	<p>协调组织情况 整体组织: <input type="checkbox"/> 准确、高效 <input checked="" type="checkbox"/> 协调基本顺利, 能满足要求 <input type="checkbox"/> 效率低, 有待改进</p> <p>抢险组分工: <input type="checkbox"/> 合理、高效 <input checked="" type="checkbox"/> 基本合理, 能完成任务 <input type="checkbox"/> 效率低, 没有完成任务</p>
	<p>实战效果评价 <input type="checkbox"/> 达到预期目标 <input checked="" type="checkbox"/> 基本达到目的, 部分环节有待改进</p> <p><input type="checkbox"/> 没有达到目标, 须重新演练</p>
存在问题和改进措施	<p>1、灭火器使用不规范</p> <p>改进措施: 今后再组织危废泄漏演练时要认真对待, 多培训。</p> <p style="text-align: right;">评审负责人: 李建利 2025-6-24</p>



### 培训签到表

日期	2025.6.24	会议名称	突发环境事件应急预案演练	
时间	7:30	主持人: 刘小燕	记录人: 陈飞	
参加人员签到栏		地点		
部 门	姓 名	部 门	姓 名	
制一部	杨浩	制一部	潘文娟	
制一部	陈飞	制一部	包拉夏	
制一部	孙志军	制一部	和	
制一部	张华	制一部	张芳	
制一部	陈志露	制一部	王磊	
制一部	方建峰	制一部	孙	
制一部	何年	制一部	姚霞	
制一部	胡明	制一部	周志佳	
制一部	喻惠芳	制一部	王心	
制一部	杨义	制一部	夏磊	
制一部	郭涛	制一部	王同	
制一部	舒君豪	制一部	李江	
制一部	方杰	制一部	郑华	
备注				

### 培训签到表

日期	2025.6.24	会议名称	突发环境事件应急预案演练	
时间	7:30	主持人: 刘小燕	记录人: 陈飞	
参加人员签到栏			地点	
部 门	姓 名	部 门	姓 名	
制一部	朱春花	制一部	董波	
制一部	张丽	制一部	陈怡	
制一部	赵敏	制一部	张敏	
制一部	宋子奇	制一部	汪和平	
制一部	刘亚	制一部	汪	
制一部	黄日勇	设备部	文峰	
制一部	汤美林	设备部	刘梅	
制一部	张书霞	设备部	李超	
制一部	任红信	设备部	李洋	
制一部	王林	厂务部	林	
制一部	马梦晴	厂务部	杨柳	
制一部	何秀恩	厂务部	张静	
制一部	宋晋	厂务部	尤贵	
备注				

### 培训签到表

日期	2023.6.24	会议名称	突发环境事件应急预案演练		
时间	7:30	主持人:	刘小燕	记录人:	陈飞
参加人员签到栏			地点		
部 门	姓 名	部 门	姓 名		
制二部	郑勇	制二部	齐娜		
制二部	何华	制二部	桂京东		
制二部	张毅	制二部	王志花		
制二部	谭其凡	制二部	杨齐齐		
制二部	俞浩	制二部	段彦厚		
制二部	何集	制二部	罗秀芳		
制二部	张霞	制二部	朱红松		
制二部	李丹	制二部	杨美云		
制二部	李维	制二部	齐彩霞		
制二部	汪象	制二部	鲁力霞		
制二部	王梅	制二部	王红梅		
制二部	张华	制二部	罗金琴		
制二部	王梅	制二部	王凤娟		
备注					

### 培训签到表

日期	2025.6.24	会议名称	突发环境事件应急预案演练	
时间	7:30	主持人: 刘小燕	记录人: 陈飞	
参加人员签到栏		地点		
部 门	姓 名	部 门	姓 名	
制二部	刘怡萍	制二部	张	
制二部	刘梦	制二部	李俊	
制二部	李夏惠	制二部	√06	
制二部	沈瑞玉	制二部	姚	
制二部	江梦琦	制二部	江	
制二部	胡萃	制二部	胡萃	
制二部	周霞	制二部	徐明	
制二部	张本琴	制二部	张本琴	
制二部	冯小翠	制二部	冯春霞	
制二部	吴皓	制二部	张	
制二部	张思群	制二部	张	
制二部	张胜祥	制二部	张	
制二部	罗贵珍	制二部	吴小珍	
备注				

### 培训签到表

日期	2025.6.24	会议名称	消防火灾应急逃生演习	
时间	7:30	主持人: 刘小燕	记录人: 陈飞	
参加人员签到栏		地点		
部 门	姓 名	部 门	姓 名	
销售部	林心君	研发部	钱顺	
销售部	查志云	研发部	陈子良	
销售部	曾燕	研发部	陈俊才	
生管部 仓库	林心	研发部	王江	
生管部	章美华	研发部	陈俊	
生管部	林心	品管部	杨阳	
生管部 仓库	陈永策	品管部	王平	
生管部 仓库	林心	品管部	李永	
生管部	林心	品管部	王阳	
研发部	王进	品管部	王斌	
研发部	林心	品管部	王斌	
研发部	陈永	品管部	杨阳	
品管部	王阳	品管部	王阳	
备注				

## 安徽芯旭半导体有限公司

### 2025 年危化品及危废泄漏应急演练总结

为有效预防危险化学品及危险废物泄露事故的发生，检验公司在发生危化品及危废泄露事故中的应急救援处置及协调能力，进一步完善应急救援体系，6月24日安徽芯旭半导体有限公司开展了危化品、危废泄漏应急演练。

为了能使所策划的演练方案细致周密，得到有效的运用，尽可能的接近实际情况，既要保证应急人员通过演练得到有效的锻炼，又要保证演练全程的绝对安全，应急指挥小组全方位的进行了详细、周密的部署，让参加演练人员明确演练的目的，掌握演练的操作程序，确保演练秩序井然，万无一失。

此次演练得到了有关领导、部门和人员的大力支持，得以圆满完成。通过这次演练，参演人员进一步熟悉、掌握、运用应急救援知识及投运后的救助程序、方法，提高了我公司的应急管理救援水平，完善了应急救援体系和应急预案的可行性、紧密性和可靠性。

与此同时，我们也应该清醒的认识，一旦真正发生突发事件，无论如何演练，也有可能发生意外情况。因此这就要求我们在日常工作中一是夯实安全生产管理基础，防微杜渐；二是针对本企业的工艺性质，不断细化和完善本公司应急救援工作方案和流程，确保各项方案可行；三是要进一步加强

应急救援工作的宣传、培训和教育工作，定期对员工进行安全环保知识、操作规程、应急救援知识和防灾自救知识的教育和考核，提高全员应急救援水平，随时做好应急处理突发安全事故的准备工作，做到在突发事故前判断准确，快速反应，把损失降到最低限度。

这次演练为我们积累了演练的经验，但也有不足之处，首先部分人员演练时表情茫然，没有进入角色；其次报到时互相提醒现象，个别人员行动较慢；最后有部分人员在使用灭火器时有不规范操作的演练过程。

综上所述，我们在今后的演练工作中不断改进和完善，以提高我公司的应急救援能力，有效降低事故危害，减少事故造成的损失。这次演练也是对我们前期工作的总结和检验，同时更是一个新的起点，我们必须以这次演练活动为契机，认真总结经验，及时发现问题和不足，始终坚持“安全第一，预防为主，综合治理”的方针，安全生产和应急管理两手都要抓，两手都要硬，确保本公司应急事件处置能力稳步提高。

安徽芯旭半导体有限公司

2025年6月24日

## 2025 年度内安徽芯旭半导体有限公司 消防火灾应急逃生演习方案

单位：安徽芯旭半导体有限公司

演习目的：为了贯彻落实《消防法》“预防为主，防消结合”的方针，提高员工消防安全意识，强化员工抵御灾害的心理素质，防止灾害发生时产生错误的从众心理，使大家在危险时刻能采取正确的灭火方法、自救逃生方法和技能，顺利安全逃生，特举办此次演习。

演习要求：1、参与人员必须遵守纪律，听从安排，一切行动听指挥；

2、逃生组人员自带毛巾一条；

3、规定参演的员工无故不参加者按旷工处理。

4、公司应当通知未当班员工观摩学习。

演习前期准备：

1、预备会时间：2025 年 6 月 24 日上午 7:30 在公司老厂区 9 号厂房与 10 号厂房之间空地、新厂区南侧停车场对预演、演习流程进行现场讨论并确定，公布演习的程序和方法。

2、正式演习时间：2025 年 6 月 24 日上午 8:05，进行正式演习。

演习主要内容和场地：一、逃生演习 公司厂房至厂区外空地

二、实操灭火 新厂区南侧停车场

演习道具准备：油漆桶 1 个、木柴，打火机 2 个，废布头，消防栓，灭火器。

演习组织机构：

1、领导小组：

总指挥：李建利

职责：做好决策，指挥及全面统筹部署工作，协调各组之间的运作。

副总指挥：刘小燕

现场指挥：许成长

职责：做好参谋，负责收集相关信息，如：火灾起因、着火源位置、燃烧物及其性质、周围状况、着火单位情况（可燃物、危险物分布等）等，指挥灭火组力量部署，提醒灭火组注意事项。

成 员：田长亮、吴昊、刘成全、林立、季刚、潘峰、邱磊、陈飞、  
方凤娟

职责：协助总指挥、副总指挥工作，负责本单位参与人员的组织并承担相关小组组长职责，

2、灭火组 组长：许成长

成员：公司全体员工。

职责：1、学习并掌握常用消防器材使用方法，如：消火栓、水带、水枪、灭火器等；

3、学习并掌握固体、液体起火灭火方法和技能。

4、逃生演练组 组长：田长亮、潘峰

组成：公司办公室人员及产线人员。

职责：组织逃生演练。

5、现场秩序维护组 组长：吴昊、邱磊

6、组成：各部门组长

职责：①、使围观人员不影响灭火救援，及时疏散围观人群；②、

使围观人员与危险区域保持安全距离。

**6、摄制组：**

成员：陈飞、方凤娟

职责：照相，文字等工作。

**7、道具组：厂务部成员**

组长：许成长

职责：负责现场器材的搬运，如实操用木柴、油桶、灭火器等。演习完毕后负责清理现场。

**演习的程序：**

**一、集合（代表签到）**

**二、各小组长整队清点参加人数并向总指挥报告。**

**三、总指挥讲话**

**四、安全员讲解示范逃生方法与注意事项：**

**（一）自救逃生方法**

1、加强消防疏散平面图的学习，逃生时手拿湿毛巾捂口鼻，低头弯腰沿着安全出口指示灯及地标的路线指示往安全出口位置；

2、当浓烟弥漫，呼吸困难，地面一至二十公分高的空间内，浓烟较少，可匍匐扶墙逃生（当房屋倒塌、其他构建物倒塌，靠墙较安全，起支撑作用；还可起稳定、引导作用）。

3、当被困无法逃生时，积极呼救，可采取在窗口挥手呼救、用彩色布条挥动呼救、夜间可用手机电筒晃动照射呼救等。

**（二）灭火器使用方法**

灭火器使用步骤：①提起灭火器②拔出保险销③一手握住橡胶软管

对准火焰根部④用力捏下压柄，站在上风方向，左右扫射。

### （三）注意事项

1、火灾发生后门卫打开大门，引导员工按讲解的方法快速有序地逃离办公楼；

2、楼梯口安排人员引导员工逃生，下楼时扶墙或扶栏杆紧张有序的逃生，勿推挤，以防发生踩踏事件。

3、在空旷的广场或空地集合，勿乱跑，待小组长查询有无人员被困。

4、发生火灾时，不要走电梯逃生。

5、三楼（含）以上不要考虑跳楼逃生。

6、火灾发生后，非专业人员不得轻易进入火场。

7、现实中火灾发生的时间、地点、条件具有不可预料性，逃生时应机智灵活，不可呆板。

### 五、各就各位，进入现场

各小组长带领参演人员到达演习场地。

### 六、演习开演

#### 第一阶段 逃生演习

（一）各组报告人员就位，准备就绪，总指挥用对讲机通知道具组点火，浓烟四起；

（二）约一分钟，总指挥发令，道具组按响警铃；

（三）楼上人员按如下方法操作：①、按消防疏散平面图及安全出口地标、指示灯的路线指示，两位引导员打开办公室大门，守住门口，指引其他人往安全出口逃生，防止员工惊慌失措，拥挤在门口逃不出去；

②、两位引导员在楼梯口和拐角处指引员工安全逃生。员工手捂湿毛巾低头弯腰在引导员指引下逃生；告诫员工不推挤，扶墙，扶栏杆、靠扶手下楼梯。

（四）员工在指定地点集合，组长清点人数，查明有无被困人员，并向总指挥报告。

（五）逃生演习结束，总结讲评。

第一阶段完毕后，全部人员转移到实操现场，逃生组人员改为观摩组人员，其他人员按原定计划进行。

第二阶段 实操灭火

（一）先后点燃两个具有代表性的火堆：

第一个火堆为固体物质火灾（代表可燃物：木柴）；

第二个火堆为易燃可燃液体类火灾（代表可燃物：柴油）；

按照先讲解后示范，再实操灭火，参演人员穿插演练的方式。使用不同的灭火器材对其进行扑灭，并说明正确的灭火方法和注意事项。

**七、演习结束，演习人员退场，厂务部负责清理现场。**

安徽芯旭半导体有限公司

2025年6月24日



### 培训签到表

日期	2025.6.24	会议名称	消防火灾应急逃生演习	
时间	7:30	主持人: 刘小燕	记录人: 陈飞	
参加人员签到栏		地点		
部 门	姓 名	部 门	姓 名	
制一部	包桂霞	制一部	李红运	
制一部	叶志霞	制一部	陈志霞	
制一部	王磊	制一部	王青青	
制一部	叶明	制一部	陈飞	
制一部	潘文娟	制一部	李华	
制一部	孙	制一部	喻惠芳	
制一部	杨洁	制一部	郭晓	
制一部	郭	制一部	何	
制一部	陈建峰	制一部	孙建星	
制一部	张	制一部	舒静	
制一部	张	制一部	方杰	
制一部	杨似	制一部	孙	
制一部	胡静	制一部	夏	
备注				

### 培训签到表

日期	2025.6.24	会议名称	消防火灾应急逃生演习	
时间	7:30	主持人: 刘小燕	记录人: 陈飞	
参加人员签到栏			地点	
部 门	姓 名	部 门	姓 名	
制一部	冯美林	制一部	马梦晴	
制一部	汪梅	制一部	陈峰	
制一部	宋晋	制一部	张翔	
制一部	张知霞	制一部	赵坡	
制一部	何恩思	制一部	朱磊	
制一部	朱利芳	设备部	刘峰	
制一部	任永信	设备部	韩超超	
制一部	董日勇	设备部	李羊	
制一部	查正波	设备部	文明	
制一部	唐斌	广告部	林立	
制一部	江和江	广告部	柳叶柳	
制一部	孙卯	广告部	张甘克	
制一部	洪也	广告部	尤岩	
备注				

培训签到表

日期	2025.6.24	会议名称	消防火灾应急逃生演习	
时间	7:30	主持人: 刘小燕	记录人: 陈飞	
参加人员签到栏		地点		
部 门	姓 名	部 门	姓 名	
制二部	齐娜	制二部	沈常玉	
制二部	何丹	制二部	杨齐齐	
制二部	温敏	制二部	陈浩霖	
制二部	张毅	制二部	刘仕萍	
制二部	李航	制二部	朱福强	
制二部	刘雪	制二部	罗金琴	
制二部	何集	制二部	俞洁	
制二部	谭明	制二部	张良	
制二部	李丹	制二部	朱红艳	
制二部	陈佳	制二部	曹为霞	
制二部	桂宇	制二部	齐彩霞	
制二部	王志花	制二部	刘勇	
制二部	罗秀芳	制二部	杨美玉	
备注				

培训签到表

日期	2025.6.24	会议名称	消防火灾应急逃生演习	
时间	7:30	主持人:	刘小燕	记录人: 陈飞
参加人员签到栏			地点	
部 门	姓 名	部 门	姓 名	
制二部	赵振孝	制二部	闫延峰	
制二部	王 楠	制二部	汤延杰	
制二部	王 明	制二部	江梦琦	
制二部	周 霞	制二部	胡 萍	
制二部	杜世吃	制二部	李夏喜	
制二部	余克华	制二部	张斗琴	
制二部	美 岭	制二部	冯小翠	
制二部	张恩群	制二部	赵 斌	
制二部	罗贵璋	制二部	冯 斌	
制二部	张 斌	制二部	李 良	
制二部	徐 翔	制二部	方伟义	
制二部	叶 叶	制二部	叶 叶	
制二部	方春霞	制二部	吴小珍	
备注				

### 培训签到表

日期	2025.6.24	会议名称	突发环境事件应急预案演练	
时间	7:30	主持人: 刘小燕	记录人: 陈飞	
参加人员签到栏		地点		
部 门	姓 名	部 门	姓 名	
销售部	肖述云	研发部	付小飞	
销售部	曾燕	研发部	包发才	
销售部	陈斌	研发部	陈俊	
生产部 仓库	杨平	研发部	杨平	
生产部	王斌	品管部	杨斌	
生产部	莫文	品管部	王斌	
生产部 仓库	陈智勇	品管部	杨斌	
生产部	陈斌	品管部	王斌	
生产部 仓库	杨斌	品管部	王斌	
研发部	包发才	品管部	王斌	
研发部	陈斌	品管部	王斌	
研发部	陈斌	品管部	王斌	
研发部	陈斌	品管部	王斌	
研发部	陈斌	品管部	王斌	
备注				

## 安徽芯旭半导体有限公司

### 消防应急演练总结

为提高公司全员安全意识，检验公司消防应急系统运作，培训和锻炼职工消防疏散逃生能力。提高员工灭火、疏散、自救能力和管理者火场组织、协调、指挥能力。进一步增强消防安全意识，使“预防为主，防消结合”的消防方针在公司得到更好的贯彻落实。消防演习于2025年6月24日开展消防安全应急培训活动。

此次演习由李建利副总制定了消防疏散逃生演习演练的时间、路线、预案、对象，对此作了具体说明，并对各演练步骤进行了逐一分析讲解，确保可行，明确疏散集合地点、顺序和注意事项，由李建利担任总指挥领导小组，厂长刘小燕任副总指挥，厂务部许成长任现场指挥。演习分为消防知识讲解及疏散逃生、现场火灾扑救总结三部分。在领导小组监督指导下，演练在紧张有序中进行，并取得圆满成功。

#### 一、安全消防知识讲解

培训会开始，总指挥讲解了近年各地发生的多起重大火灾事故的典型案例，用真实的案例使全体参训人员深刻认识到了“隐患险于明火、防范胜于救灾”的重要性。同时，结合在工作和生活中用电、用气、用火的知识，介绍了事故发生的原由及所造成的危害情况，详细讲解了在室内、车里发生火灾后的自防、自救、逃生技能，并按种类、功能、用途介绍了不同的灭火器正确操作及使用方法。宣讲语言生动，声情并茂，联系实际，贴近生活。

#### 二、灭火消防演习

在副总指挥下令后，消防疏散逃生演习正式开始，各职能小组就位，拉响警铃。职工听到警报后，快速、安全进行地有序疏散，快速逃离了危险场地。疏散组疏散所有职工迅速有序到达了撤离指定地点。本次演练未发生人员摔倒、受伤等异常事件。本次演练落实了公司应付突发事件的防范措施，提高了应付和处置突发事件的潜力，掌握了在危险中逃生，自救的基本方法，达到了演练效果。

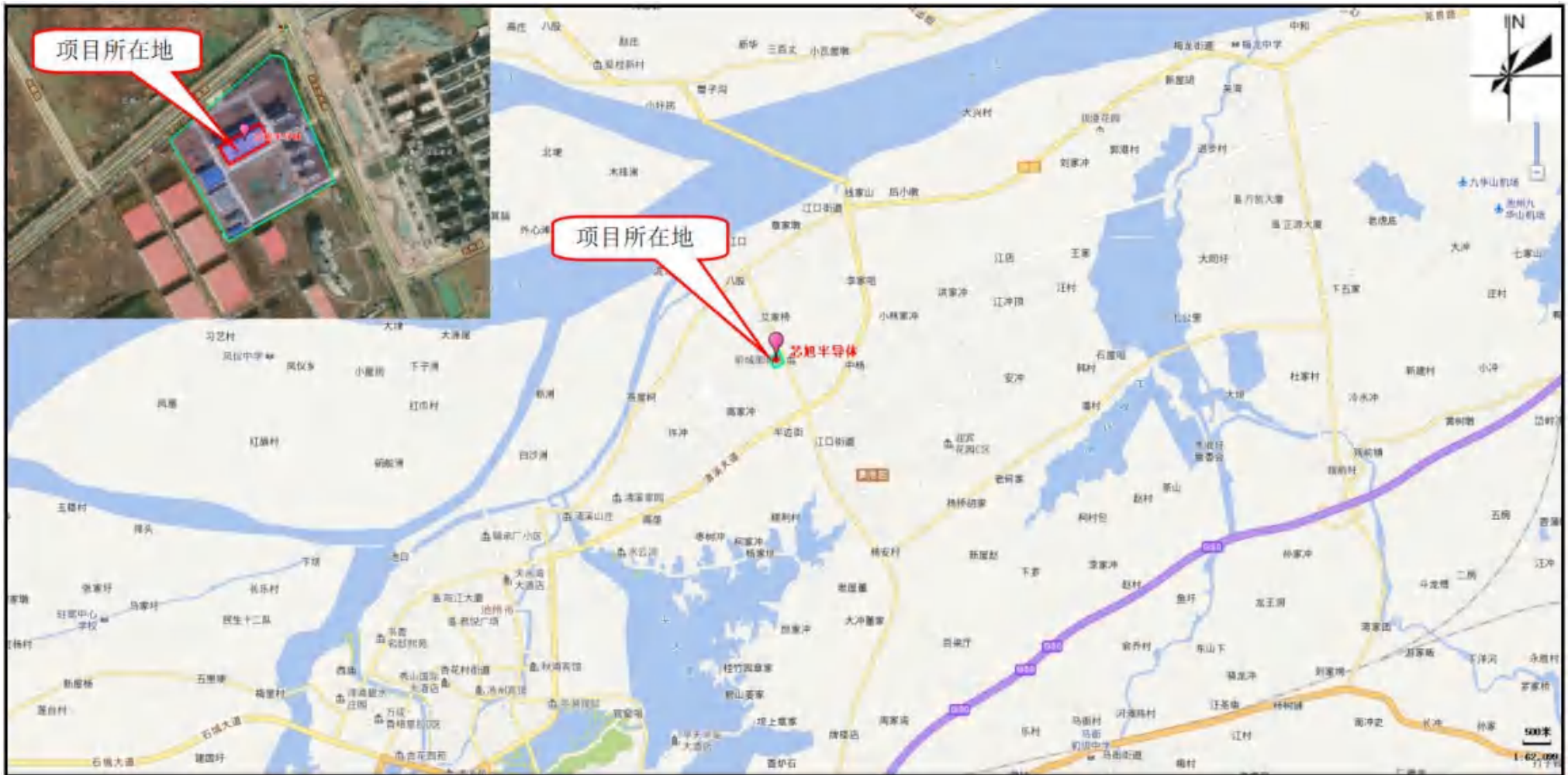
### 三、消防设施实操演练

最后一个项目是用公司目前配备的干粉灭火器和标配的消防栓以及配套设施进行实操演练。副总指挥现场讲解了灭火器的使用方法和步骤，然后由公司全员轮流进行实际操作，掌握灭火器材的基本性能。

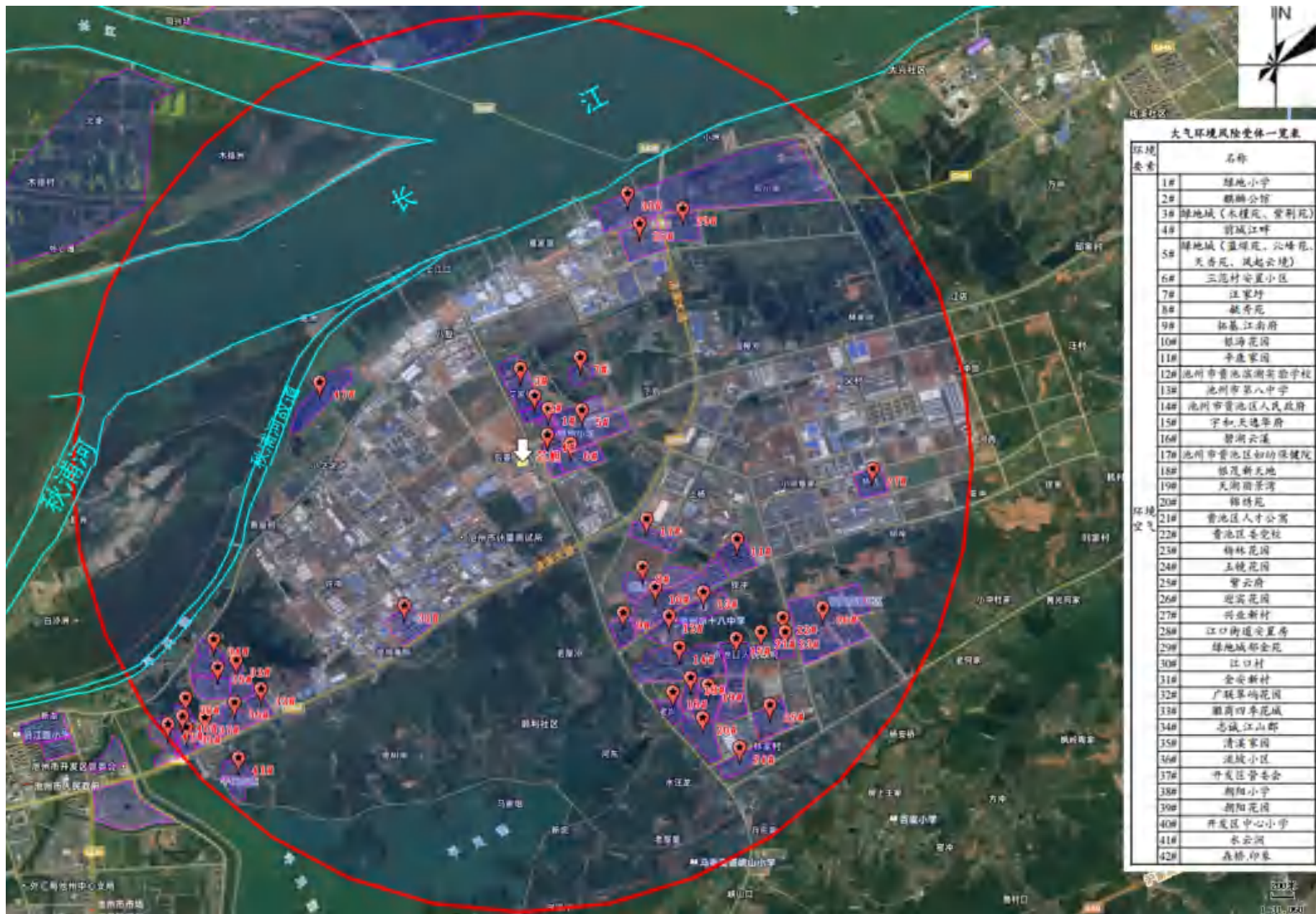
通过此次消防演习培训，提高了全体职工的消防安全意识，对抗火灾的应变能力及学习掌握了灭火器材的操作方法，增加了员工的消防知识，使员工应对突发事件的应变能力有所提高，对今后应对突发事件有好处，增加了员工“火灾防范于未然、消防责任重于泰山”的责任心。

安徽芯旭半导体有限公司

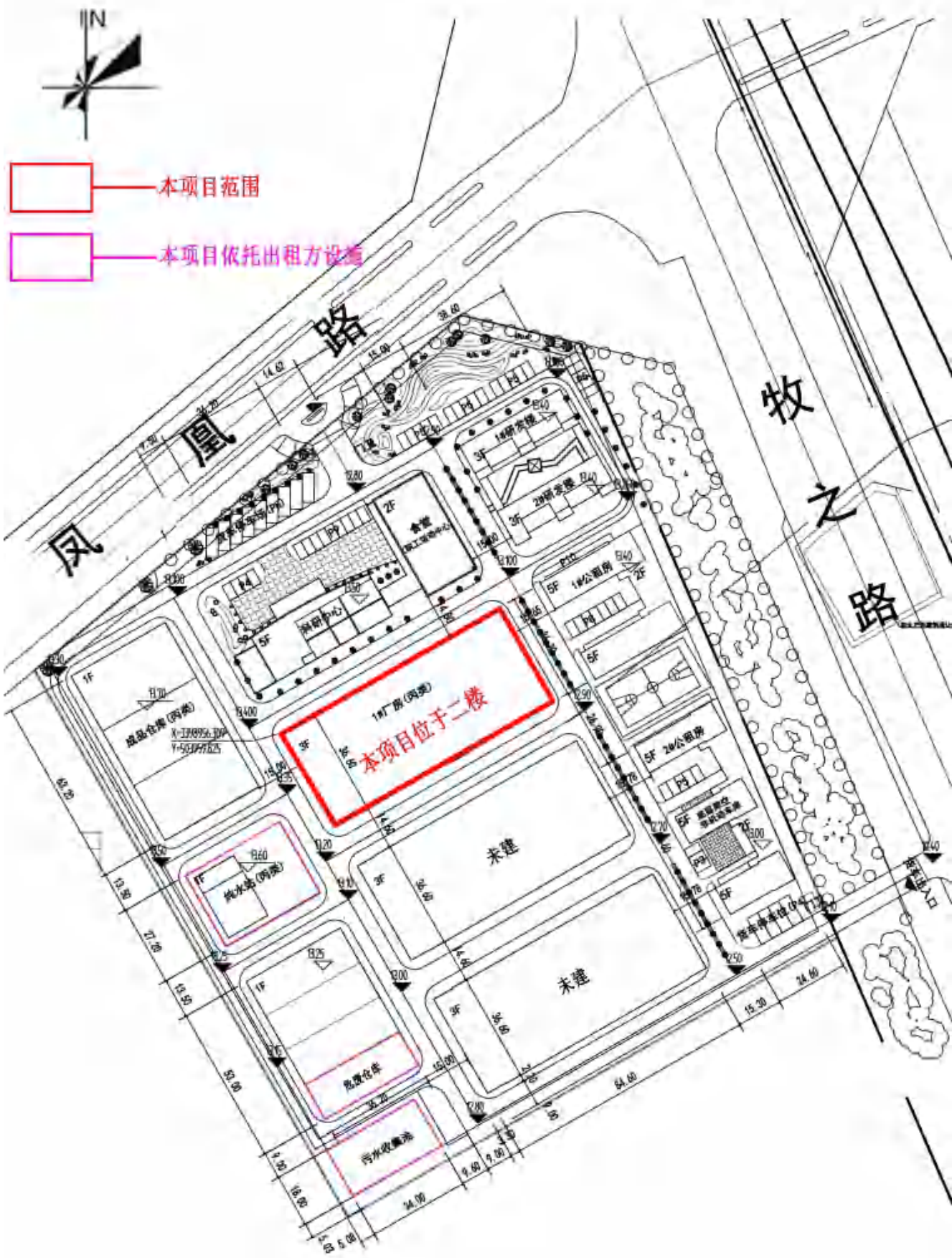
2025年6月24日



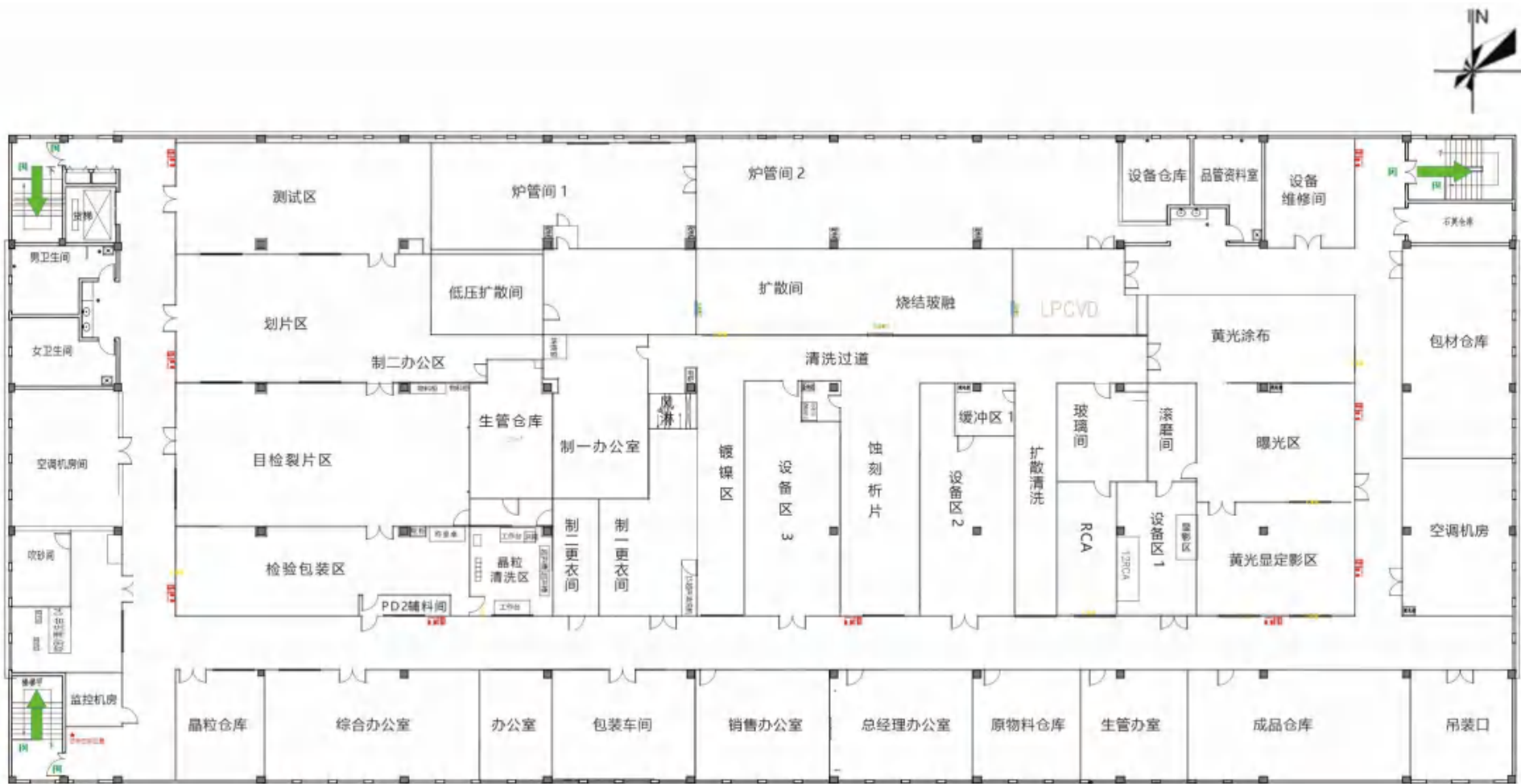
附图 1 企业地理位置图



附图2 企业周边环境风险受体分布图



附图 3-1 企业厂区平面布置图



附图 3-2 企业生产车间布置图

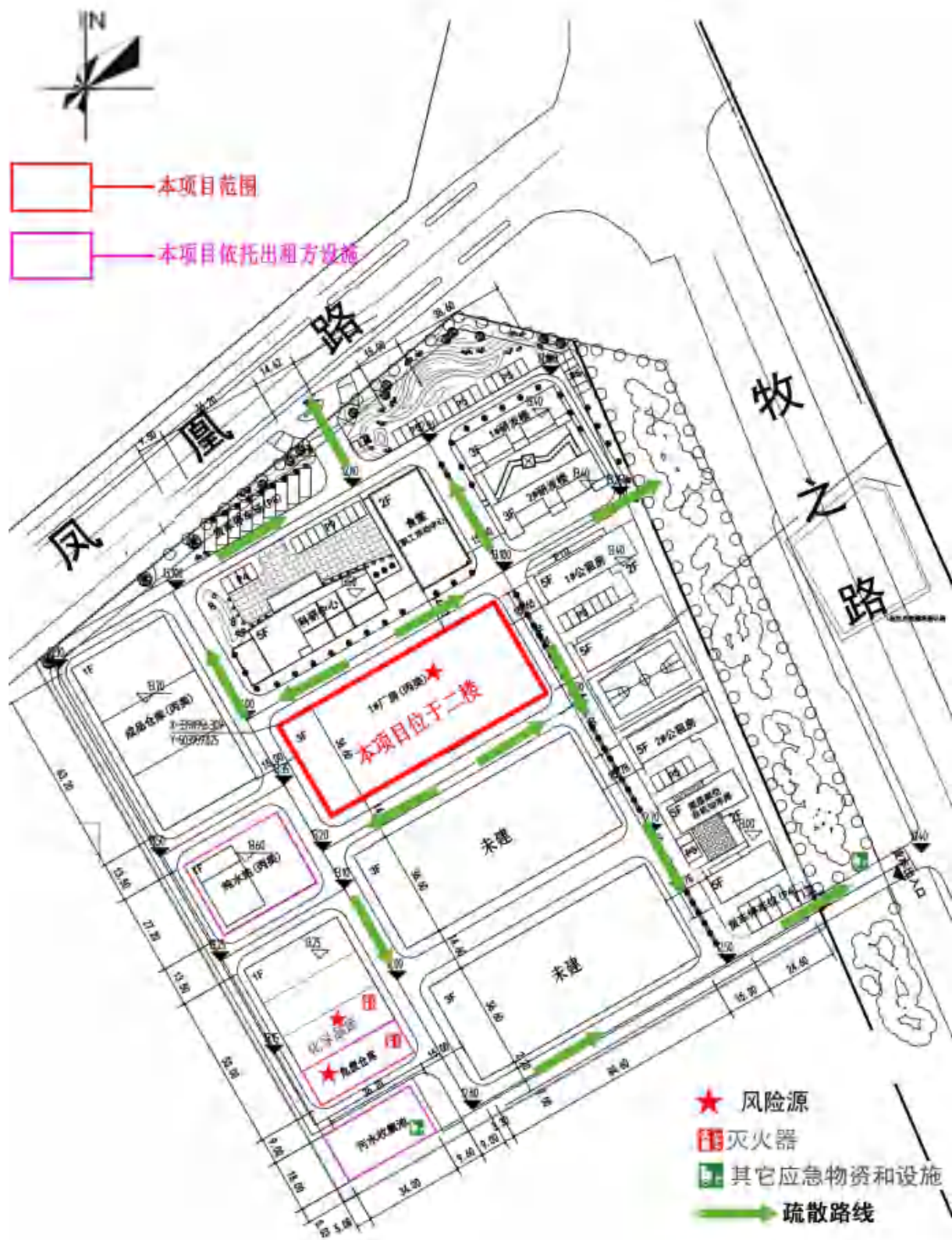


污水管线图



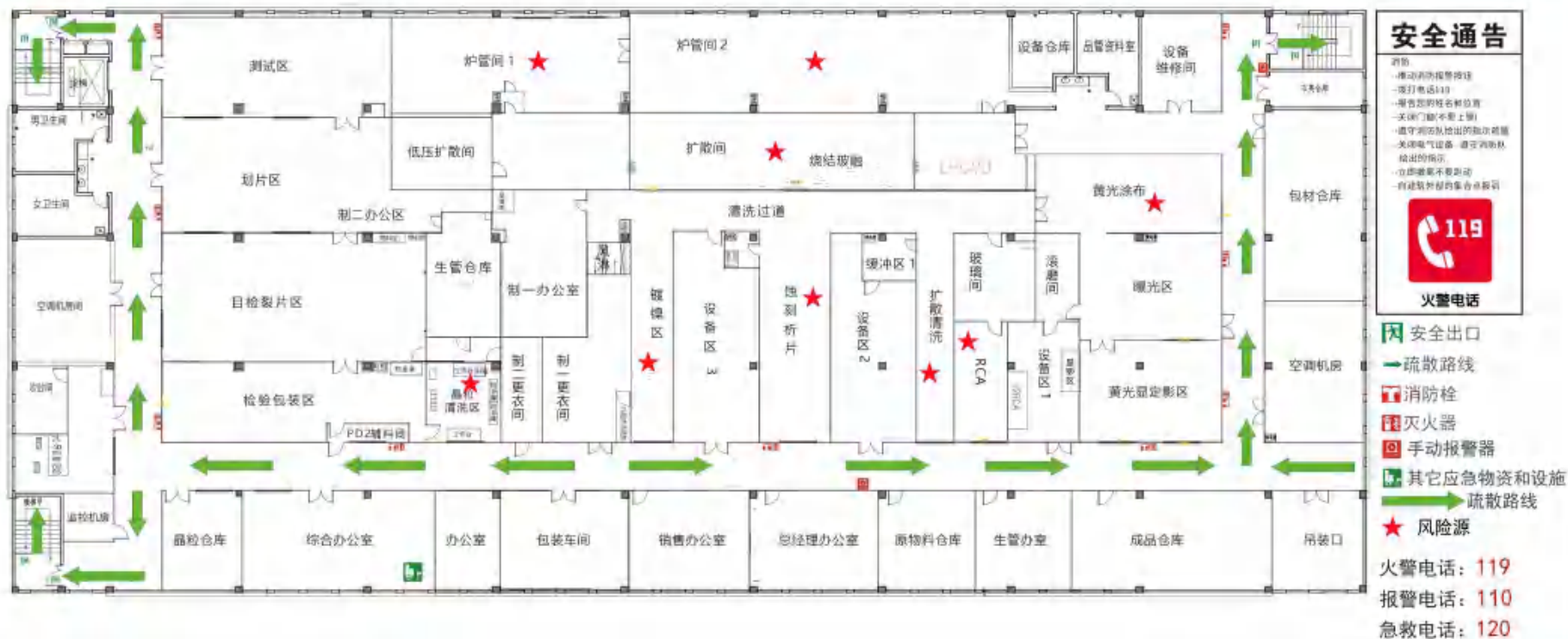
雨水管线图

附图4 企业厂区雨污管线图



附图 5-1 厂区风险源分布、应急物资设施分布、疏散路线图

# 安徽芯旭半导体有限公司二层紧急逃生示意图



附图 5-2 生产车间风险源分布、应急物资设施分布、疏散路线图